

Mall-Kompaktpumpstation LevaPur-D EX



Animation Rückstau-
schutz Fettabscheider

als Rückstauschutz für Fettabscheideranlagen – nachgeschaltet hinter Abscheideranlagen, falls der Ruhewasserspiegel unterhalb der Rückstau-ebene liegt

- Ausführung gemäß DIN EN 12050, DIN EN 752 und DIN EN 12056
- Ex-geschützte Tauchmotorpumpe als überflutbares Blockaggregat in Nassaufstellung mit Gerätekategorie 2G (Kategorie gemäß Definition in ATEX-Richtlinie 94/9/EG)
- Fördermenge der Pumpe: max. 12 l/s
- Förderhöhe der Pumpe: max. 15 m
- Rohrleitung aus Edelstahl / Stahlguss komplett im Schacht vormontiert (inklusive Absperrschieber u. Rückflussverhinderer)
- Inklusive Spülanschluss mit Storz Kupplung C
- Druckrohrleitung endet ca. 200 mm außerhalb des Pumpwerks mit einer Rohrkupplung (Plasson) für Druckrohre PE-HD DN50 da63.
- Mall-Standard-Schalt- und -Steueranlage mit einfacher Bedienung für den automatischen Pumpbetrieb inkl. Display zur Anzeige des Füllstandes und von Fehlermeldungen, integriertem akustischem Alarm, potentialfreiem Hochwasseralarm, freier Einstellmöglichkeit der Schaltpunkte, Betriebsstundenzähler, Amperemeter, Möglichkeit der Anbindung an Leitsystem über digitale und analoge Ein-/Ausgänge, Sonderfunktionen wie automatischem Pumpenwechsel, variablem Staffelanlauf oder Urlaubsbetrieb; ebenfalls ist der manuelle Betrieb über die Steuerung möglich.
- Netzunabhängige Alarmeinrichtung mit optischem und akustischem Alarmsignal
- Niveaumessung für die Steuerung mit Ex-geschützter hydrostatischer Pegelsonde (4-20 mA) mit 30 m Kabel mit Gerätekategorie 1G (Kategorie gemäß Definition in ATEX-Richtlinie 94/9/EG) – inkl. Ex-Schutz-Barriere (eigensichere Verdrahtung nach den aktuellen ATEX-Vorschriften) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
- Standardmäßig mit Konus und Abdeckung Kl. D 400 geliefert
- Muffenausbildung gemäß DIN 4034-1
- Bitte beachten: Zur Führung des Abwassers über die Rückstau-ebene ist zusätzlich eine Mall-Rückstauschleife LevaStop erforderlich.

Bestell- Nummer	Innen-Ø d mm	Anzahl Pumpen Stück	Art der Pumpe	Zulauftiefe Standard (maximal) mm	Gesamt- tiefe mm	Schwerstes Einzelgewicht kg	Gesamt- gewicht kg
LevaPur-D EX	1000	2	Kanalradpumpe	1400 (3000)	2200	1.900	2.760

Doppelpumpwerk

Optional

- OPA802 Leistungsstärkere Tauchmotorpumpe mit Fördermenge: max. 15,5 l/s und Förderhöhe: max. 19 m (Mehrpreis pro Pumpe)
- OPA900 Freiluftschrank mit Alarmleuchte zur Aufnahme der Schalt- und Steueranlage PS1 / PS2 LCD bis 4 kW (Schaltanlage bereits verbaut)

Mall-Rückstauschleife LevaStop

- OPA950 Ausführung der Rückstauschleife DN 50 und der Schalt- und Steueranlage in einem Kombi-Freiluftschrank
- 705746 Rückstauschleife DN 50 inkl. Rohrbegleitheizung und Abschlussnippel (Außengewinde mit Blinddeckel)
- 705755 Rückstauschleife LevaStop DN 50 (für PW n. Fettabscheider) – Ausführung mit Rohrbegleitheizung und Steueranlage PS2 + OAC

Frachtgruppen und Transportpreise siehe Seite 213

Endmontage, Inbetriebnahme und Einweisung des Betreibers durch fachkundiges Mall-Servicepersonal (aus Gewährleistungsgründen empfohlen) siehe Kapitel 10
Wartungsverträge für regelmäßige Wartungen (Wartungsintervalle nach DIN EN 12056: gewerbliche Anlagen ¼-jährlich)

Webcode **M6031**

