

## Mall-Kompaktpumpestation LevaPur-D EX

Webcode **M6040**

**als Rückschutz für Abscheideranlagen – nachgeschaltet hinter Abscheideranlagen, falls der Ruhe-Wasserspiegel unterhalb der Rückstauenebene liegt**

- Ausführung gemäß DIN EN 12050, DIN EN 752 und DIN EN 12056
- EX geschützte Tauchmotorpumpe als überflutbares Blockaggregat in Nassaufstellung mit Gerätekategorie 2G (Kategorie gemäß Definition in ATEX-Richtlinie 94/9/EG)
- Fördermenge der Pumpe: max. 12 l/s
- Förderhöhe der Pumpe: max. 15 m
- Rohrleitung aus Edelstahl / Stahlguss komplett im Schacht vormontiert (inklusive Absperrschieber u. Rückflussverhinderer)
- Inklusive Spülanschluss mit Storz Kupplung C
- Druckrohrleitung endet ca. 200 mm außerhalb des Pumpwerks mit einer Rohrkupplung (Plasson) für Druckrohre PE-HD63
- Mall Standard-Schalt- und Steueranlage mit einfacher Bedienung für den automatischen Pumpbetrieb inkl. Display zur Anzeige des Füllstandes und von Fehlermeldungen, integrierter akustischer Alarm, potentialfreier Hochwasseralarm, freie Einstellmöglichkeit der Schaltpunkte, Betriebsstundenzähler, Amperemeter, Möglichkeit der Anbindung an Leitsystem über digitale und analoge Ein- / Ausgänge, Sonderfunktionen wie automatischer Pumpenwechsel, variabler Staffelanlauf oder Urlaubsbetrieb; ebenfalls ist der manuelle Betrieb über die Steuerung möglich
- Netzunabhängige Alarminrichtung mit optischem und akustischem Alarmsignal
- Niveaumessung für die Steuerung mit EX geschützter hydrostatischer Pegelsonde (4-20 mA) mit 30 m Kabel mit Gerätekategorie 1G (Kategorie gemäß Definition in ATEX-Richtlinie 94/9/EG) – inkl. EX-Schutz-Barriere (eigensichere Verdrahtung nach den aktuellen ATEX-Vorschriften) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
- Standardmäßig mit Konus und Abdeckung Kl. D 400 geliefert
- Muffenausbildung gemäß DIN V 4034-1
- Bitte beachten: zur Führung des Abwassers über die Rückstauenebene ist zusätzlich eine Mall-Rückstauschleife LevaStop erforderlich

Bestell- Nummer	Innen-Ø d  mm	Anzahl Pumpen  Stück	Art der Pumpe	Zulauftiefe Standard (maximal) mm	Gesamt- tiefe  mm	Schwerstes Einzelteil  kg	Gesamt- gewicht  kg
LevaPur-D EX	1000	2	Kanalradpumpe	1400 (3000)	2200	1.900	2.660

### Doppelpumpwerk

#### Optional

OPA802 Leistungsstärkere Tauchmotorpumpe mit Fördermenge: max. 15,5 l/s und Förderhöhe: max. 19 m (Mehrpreis pro Pumpe)

OPA901 Netzunabhängige Alarminrichtung mit integrierten GSM-Modul zur Übersendung von Alarmmeldungen auf ein Mobiltelefon (SIM Karte bauseits) und Sperrung der Pumpstation per Mobiltelefon

### Mall-Rückstauschleife LevaStop

OPA900 Freiluftschrank mit Alarmleuchte zur Aufnahme der Schalt- und Steueranlage (Schaltanlage bereits verbaut)

414923 Rückstauschleife DN 50 inkl. Anschlussstutzen Storz Kupplung C (frostsicher in separatem Schaltschrank ausgeführt)

OPA950 Ausführung der Rückstauschleife DN 50 und der Schalt- und Steueranlage in einem Kombi-Freiluftschrank

Frachtgruppe und Transportpreise siehe Seite 195.

**Endmontage, Inbetriebnahme und Einweisung des Betreibers durch fachkundiges Mall-Servicepersonal (aus Gewährleistungsgründen empfohlen) siehe Kapitel 10.**

**Wartungsverträge für regelmäßige Wartungen (Wartungsintervalle nach DIN EN 12056: gewerbliche Anlagen ¼-jährlich.**

