

## Mall-Kompaktpumpstation LevaFlow

Webcode **M6021**

### als Rückstauschutz nachgeschaltet hinter Leichtflüssigkeitsabscheideranlagen

- EX geschützte Tauchmotorpumpe als überflutbares Blockaggregat in Nassaufstellung mit mit Gerätekategorie 2G (Kategorie gemäß Definition in ATEX-Richtlinie 94/9/EG)
- Rohrleitung aus Edelstahl / Stahlguss komplett im Schacht vormontiert (inklusive Absperrschieber u. Rückflussverhinderer)
- Inklusive Spülanschluss mit Storz Kupplung C
- Druckrohrleitung endet ca. 200 mm außerhalb des Pumpwerks mit Edelstahl-Norm-Flansch
- Mall Standard-Schalt- und Steueranlage mit einfacher Bedienung für den automatischen Pumpbetrieb inkl. Display zur Anzeige des Füllstandes und von Fehlermeldungen, integrierter akustischer Alarm, potentialfreier Hochwasseralarm, freie Einstellmöglichkeit der Schaltpunkte, Betriebsstundenzähler, Amperemeter, Möglichkeit der Anbindung an Leitsystem über digitale und analoge Ein- / Ausgänge, Sonderfunktionen wie automatischer Pumpenwechsel, variabler Staffelanlauf oder Urlaubsbetrieb; ebenfalls ist der manuelle Betrieb über die Steuerung möglich
- Niveaumessung für die Steuerung mit EX geschützter hydrostatischer Pegelsonde (4–20 mA) mit Gerätekategorie 1G (Kategorie gemäß Definition in ATEX-Richtlinie 94/9/EG)
- Standardmäßig mit Abdeckplatte und Abdeckung Kl. D 400 geliefert
- Muffenausbildung gemäß DIN 4034-1
- Bitte beachten: zur Führung des Abwassers über die Rückstauenebene ist zusätzlich eine Mall-Rückstauschleife LevaStop erforderlich
- Schachtleiter in Edelstahlausführung mit Einstiegshilfe (versenkbar)

Bestell-Nummer	Innen-Ø d mm	DN Druckabgang	Nenngröße	Anzahl Pumpen Stück	Art der Pumpe	Gesamttiefe mm	Schwerstes Einzelteil kg	Gesamtgewicht kg
<b>Doppelpumpwerk</b>								
LevaFlow-D 10 EX	1500	80	10	2	Kanalradpumpe	2980	7.020	8.620
LevaFlow-D 15 EX	1500	100	15	2	Kanalradpumpe	2980	7.030	8.630
LevaFlow-D 20 EX	1500	100	20	2	Freistromradpumpe	2980	7.120	8.720
LevaFlow-D 25 EX	1500	150	25	2	Freistromradpumpe	2980	7.130	8.730

#### Hinweis

Die Auslegung dieser Pumpstationen basiert auf typischen Anwendungsfällen aus der Praxis ( $H_{man}$  ca. 7m bei angegebener Nenngröße/-leistung). Um eine optimale Pumpenauswahl zu gewährleisten, wird eine objektbezogene Auslegung grundsätzlich empfohlen.

#### Optionen

417175 Netzunabhängige Alarmanrichtung mit optischem und akustischem Alarmsignal

417177 Netzunabhängige Alarmanrichtung mit integrierten GSM-Modul zur Übersendung von Alarmmeldungen auf ein Mobiltelefon (SIM Karte bauseits) und Sperrung der Pumpstation per Mobiltelefon

OPA900 Freiluftschrank mit Alarmleuchte zur Aufnahme der Schalt- und Steueranlage (Schaltanlage bereits verbaut)

### Mall-Rückstauschleife LevaStop – siehe Kapitel 7 auf Seite 150.

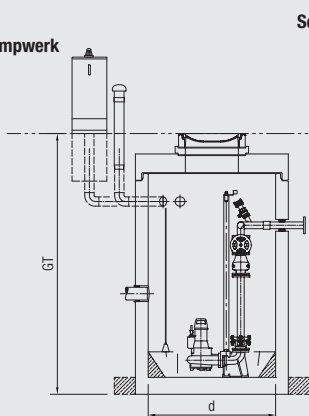
**Endmontage, Inbetriebnahme und Einweisung des Betreibers durch fachkundiges Mall-Servicepersonal**

**(aus Gewährleistungsgründen empfohlen) siehe Kapitel 10.**

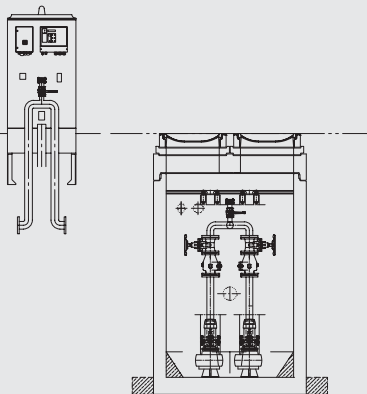
**Wartungsverträge für regelmäßige Wartungen (Wartungsintervalle nach DIN EN 12056: gewerbliche Anlagen ¼-jährlich.**

Frachtgruppe und Transportpreise siehe Seite 195.

Schema  
Doppelpumpwerk



Schnitt



Draufsicht

