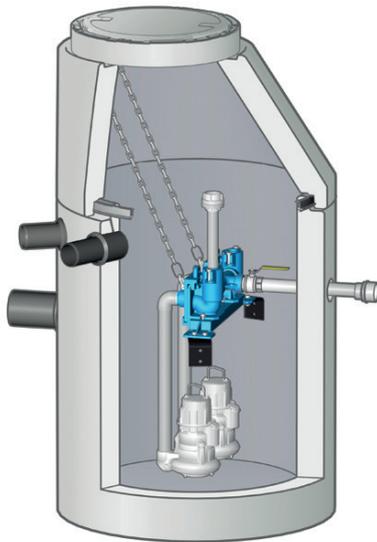




Mall-Kompaktumpstationen



Als Alternative zu individuell geplanten Lösungen bietet Mall Standard-Pumpstationen als wirtschaftlich günstige Lösungen für geringe Förderleistungen an. Diese Kompaktumpstationen gibt es für Abwasser mit oder ohne Fäkalienanteil sowie in der Auslieferung als Einzel- oder Doppelpumpwerk.

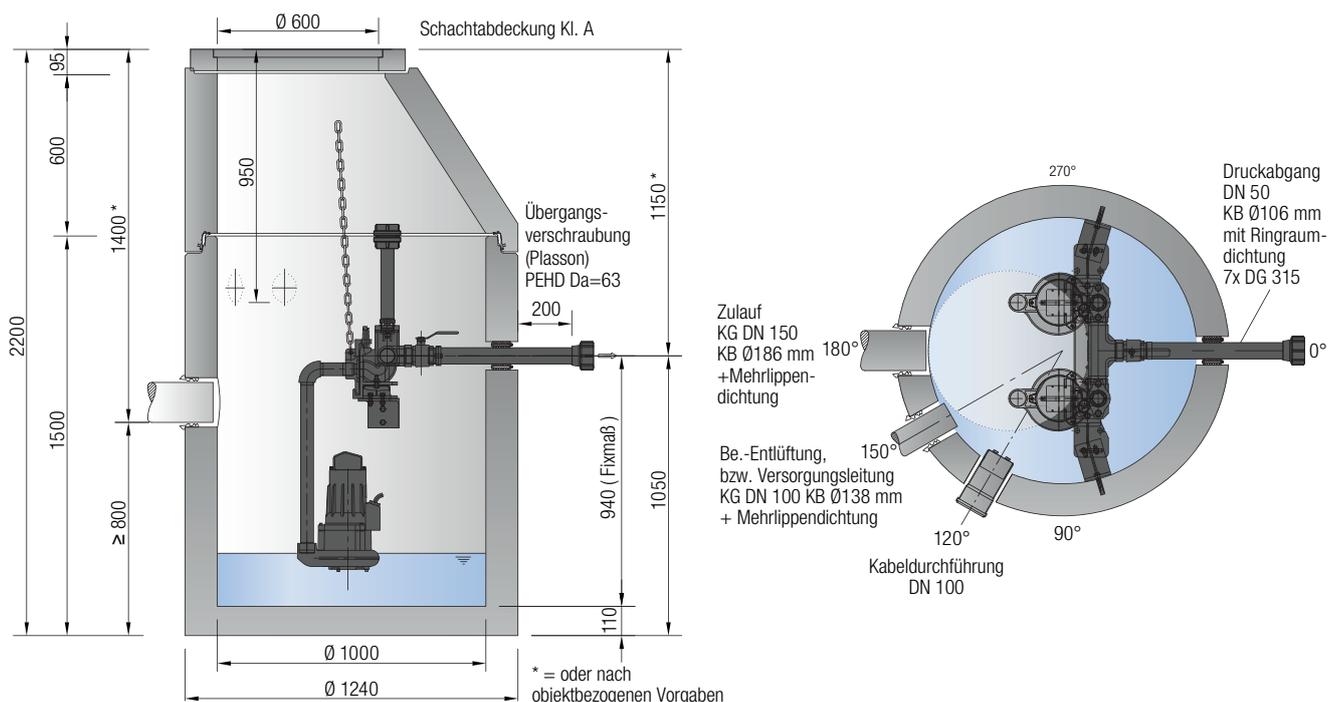
Lieferung und Montage in besten Händen

Sehr kurze Lieferzeiten für die Kompaktumpstationen sind garantiert, da alle Teile in entsprechenden Stückzahlen standardmäßig auf Lager liegen. Die vormontierten Pumpstationen werden bundesweit mit Mall-Kranfahrzeugen zur Einbaustelle gebracht und in die vorbereitete Baugrube versetzt. Voraussetzung ist nur eine für Lkw geeignete Zufahrt. Die Endmontage, die Inbetriebnahme mit Einweisung des Bedienpersonals und auch spätere Wartungen oder Service-Einsätze können durch die bundesweit agierende Mall-Service-Mannschaft kurzfristig durchgeführt werden.

Vorteile auf einen Blick

- + Monolithischer Stahlbetonbehälter – hält nahezu jeder statischen Belastung stand, fugenlos und dicht
- + PKW- und LKW-befahrbar (bis SLW60)
- + Komplettleistung durch Mall – von der Beratung, Auslegung, Herstellung, Lieferung, Montage bis zu Wartung und Service alles aus einer Hand
- + Hochwertige Technik – technische Komponenten jahrelang erprobt, qualitativ hochwertig und ausfallsicher

Mall-Kompaktumpstationen LevaPur und LevaPol





Mall-Kompaktpumpstation LevaPur

Webcode **M6031**



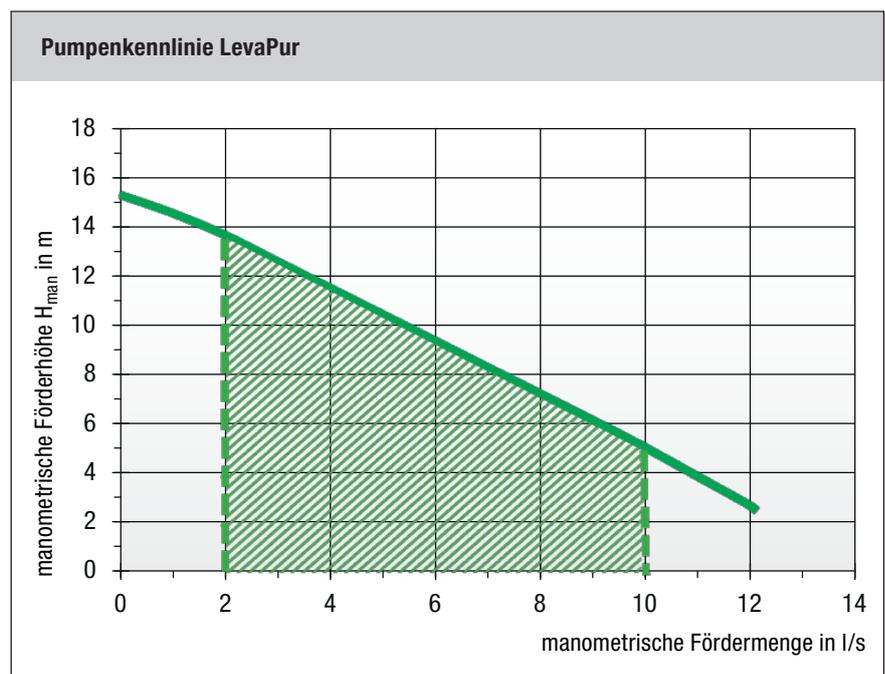
LevaPur – für Abwasser ohne Fäkalienanteil (Grauwasser) sowie Drainage-, Regen- und Abwasser aus Abscheideranlagen.

- Tauchmotorpumpe als überflutbares Blockaggregat in Nassaufstellung
- Fördermenge der Pumpe: max. 12 l/s
- Förderhöhe der Pumpe: max. 15 m
- Armaturen aus Edelstahl/Stahlguss komplett im Schacht vormontiert (inklusive Absperrschieber und Rückflussverhinderer)
- Inklusive Spülanschluss
- Druckrohrleitung endet ca. 200 mm außerhalb des Pumpwerks mit einer Rohrkupplung (Plasson) für Druckrohre PE-HD63
- Schalt- und Steueranlage für den automatischen Pumpbetrieb
- Niveaumessung für die Steuerung mit Staudruck (offenes System)
- Standardmäßig mit Konus und Abdeckung Kl. A geliefert
- Muffenausbildung gemäß DIN 4034-1

| Bezeichnung | Innen-Ø | Anzahl Pumpen | Art der Pumpe | Zulauftiefe Standard (max.) | Gesamt-tiefe | Schwerstes Einzelgewicht | Gesamtgewicht |
|--------------------------|---------|---------------|---------------|-----------------------------|--------------|--------------------------|---------------|
| | mm | Stück | | mm | mm | kg | kg |
| Einzelpumpwerk LevaPur-E | 1000 | 1 | Kanalradpumpe | 1400 (3000) | 2200 | 1.850 | 2.590 |
| Doppelpumpwerk LevaPur-D | 1000 | 2 | Kanalradpumpe | 1400 (3000) | 2200 | 1.900 | 2.670 |

Optionen

- Ausführung mit Muffenausbildung gemäß DIN 4034-2
- Ausführung mit Innendurchmesser 1200 oder 1500 mm möglich
- Freiluftschrank mit Alarmleuchte zur Aufnahme der Steuerung
- Abdeckung Klasse B 125/D 400/F 900
- Rückstauschleife DN50 inkl. Anschlussstutzen Storz Kupplung C (frostsicher in separatem Schaltschrank ausgeführt)
- Andere Niveaumesssysteme: Lufteinperlung, geschlossene Luftglocke, Schwimmerschalter oder externer Druckaufnehmer (4-20 mA)
- Funkmodem zur Übertragung von Störmeldungen auf Mobiltelefon (SIM-Karte bauseits)
- Endmontage, Inbetriebnahme und Einweisung durch fachkundiges Mall-Servicepersonal (aus Gewährleistungsgründen zu empfehlen)
- Wartungsvertrag für regelmäßige Wartungen durch fachkundiges Mall-Servicepersonal



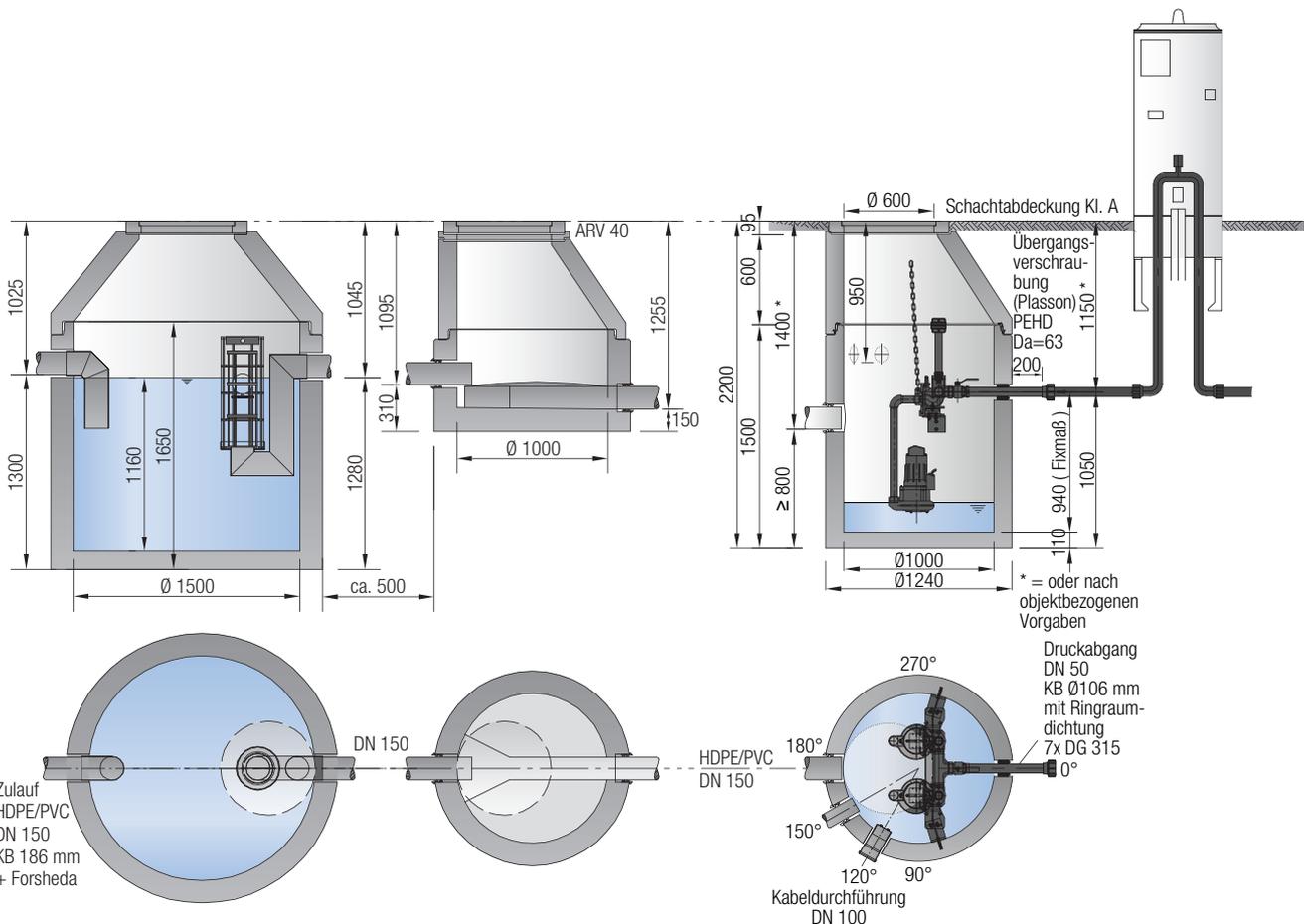
Anwendungsbeispiel

Kompaktpumpstation LevaPur nach einer Leichtflüssigkeitsabscheideranlage, z. B. zur Waschplatzentwässerung

Webcode **M6031** 

Projektbogen
S. 66

Doppelpumpstation kompakt nach Leichtflüssigkeitsabscheideranlage



Das sagt die Norm:

Laut DIN EN 858 / DIN 1999-100 ist die erforderliche Überhöhung auch in Bezug auf die örtliche Rückstauenebene der entwässernden Kanalisation einzuhalten.

Wenn der Zufluss zur Abscheideranlage nicht sicher unterbrochen werden kann und die Überhöhungen nicht eingehalten werden, sind Doppelhebeanlagen nach DIN EN 12050-1, DIN EN 12050-2 oder Doppelpumpstanlagen nach DIN EN 752 bzw. DIN EN 12056-4 mit Rückstauschleife vorzusehen, die zusätzliche Anforderungen erfüllen müssen.

Animation zum Thema unter:
www.mall.info/unternehmen/mall-tv/pumpstationen

Anwendungsbeispiel

Kompaktpumpstation LevaPur nach einer Fettabscheideranlage, z. B. als Küchen- oder Kantinentwässerung

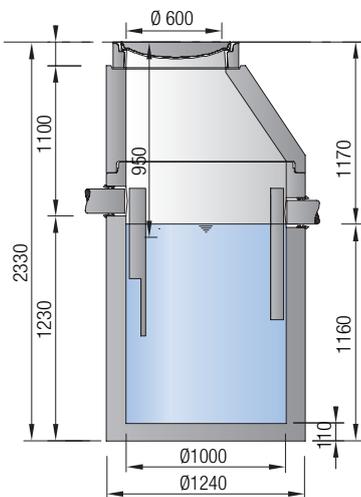


Webcode **M6031**

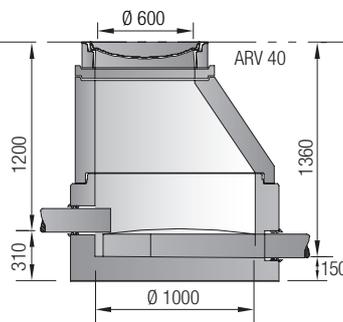
Projektbogen
S. 66

Doppelpumpstation kompakt nach Fettabscheideranlage

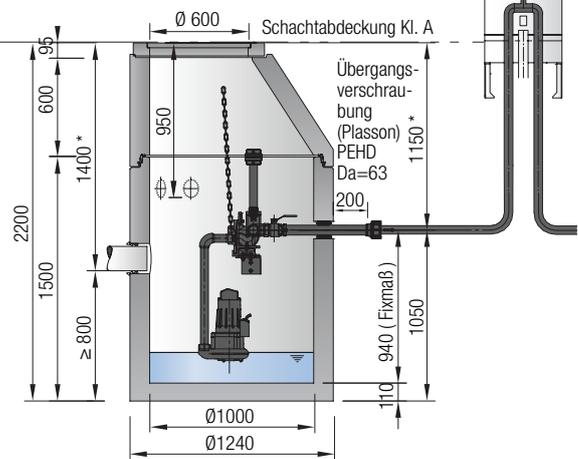
Fettabscheideranlage mit integriertem Schlammfang
EN 1825 / DIN 4040-100



Probenahmeschacht



Pumpstation



* = oder nach objektbezogenen Vorgaben

Das sagt die Norm:

Laut DIN EN 1825 / DIN 4040-100 sind Abscheideranlagen, deren Ruhewasserspiegel unterhalb der Rückstauenebene liegt, über eine nachgeschaltete Abwasserhebeanlage mit zwei Pumpen (Doppelpumpen) und nachgeschalteter Rückstauschleife zu entwässern. Die Ausführung der Pumpstationen regelt die DIN EN 12050.

Animation zum Thema unter:

www.mall.info/unternehmen/mall-tv/pumpstationen