

Doppelhebeanlage LevaPal-D zur Freiaufstellung

LevaPal:

Webcode M5574



Freiaufstellung:

Mall-Doppelhebeanlage LevaPal-D zur Freiaufstellung in frostgeschützten Räumen, nachgeschaltet nach einer Fettabscheideranlage

- Mit Sammelbehälter aus Kunststoff in kompakter Bauform, Volumen 137 l
- Gas- und geruchsdicht nach DIN/EN 12050-1
- Zwei Pumpen in überflutungssicherer Ausführung IP 68
- Zwei Kugelrückschlagventile mit freiem Kugeldurchgang 65 mm
- Motor: Drehstrom Isolationsklasse F
 - Schutzart IP 68
 - voll überflutbar
 - Selbst kühlender Motor mit thermischer Motorüberwachung
 - Mediumtemperatur max. 40 °C
- Füllstandsmessung per analogem Ausgangssignal 4–20 mA
- Steueranlage, vorinstalliertes Schaltgerät für Automatikbetrieb
- Integrierter, netzunabhängiger Alarm 9 V Akku
- Kabellänge 10 m
- Netzzuleitung mit Stecker 1,5 m
- Auslieferung: Anlage komplett montiert
- Druckseitiger Rohranschluss DN 80, saugseitiger Rohranschluss DN 100
- Netzanschluss 230 V/50 Hz
- Nennleistung P2 1,5 kW

Vorteile auf einen Blick

- + Hochwertiges, korrosionsfreies Design mit technischen Kunststoffen und Edelstahl bietet hohe Zuverlässigkeit
- + Geringer Platzbedarf, Grundkörper < 800 mm, daher fast durch jede Tür passend
- + Geringes Gewicht
- + Glatte Oberfläche, dadurch leichte Reinigung der Innenflächen
- + Einfache Wartung und Reinigung dank transparentem Behälterdeckel und Reinigungsöffnung im Rückflussverhinderer
- + Thermischer Motorschutz und netzunabhängiger Alarm
- + Schnelle und sichere Montage, keine Elektrofachkraft erforderlich
- + Bei Lieferung anschlussfertig vormontiert
- + Anschlussfertig mit Schaltgerät und Anschlusskabel mit Stecker



Hebeanlage LevaPal

Pumpenkennlinie LevaPal

