

Mall-Doppelhebeanlage LevaPal-D

 Webcode **M5574**

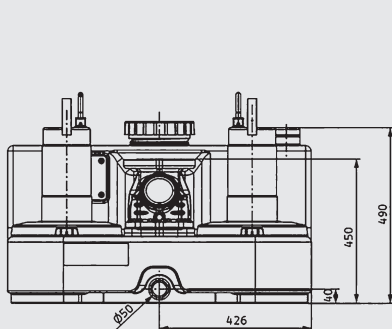
Gemäß DIN 4040-100 muss eine Doppelhebeanlage dem Fettabscheider nachgeschaltet werden, wenn der Ruhewasserspiegel des Fettabscheiders unterhalb der Rückstauenebene liegt.

Kompakte, betriebsbereite Doppelhebeanlage mit Sammelbehälter aus Kunststoff (PE) zur Freiaufstellung in frostgeschützten Räumen, mit überflutbaren Pumpen IP68 gemäß DIN EN 12050-1. Passend zum Mall-Fettabscheider NeutraRho

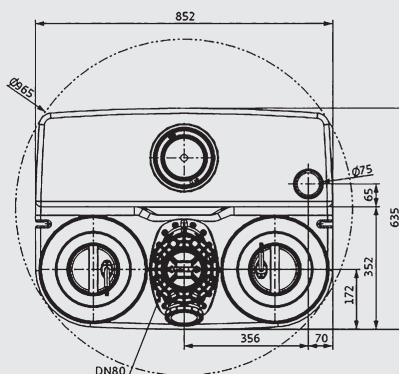
- Kompakte, anschlussfertige und vollüberflutbare Doppelhebeanlage
- Schnelle und sichere Montage, keine Elektrofachkraft erforderlich
- Anschlussfertig mit Schaltgerät und Anschlusskabel mit Stecker
- Schaltgerät 1,5 m Anschlusskabel mit angebautem Stecker CEE 32A
- Integrierte Kabellänge von Sammelbehälter bis Schaltgerät 10 m
- Manschetten für Entleerungs- und Entlüftungsanschluss vorhanden
- Lange Lebensdauer, geräuscharmer Betrieb
- Integrierter, netzunabhängiger Alarm 9 V Akku
- Schutz vor Trockenlauf
- Saugseitiger Rohranschluss DN 100
- Druckseitiger Rohranschluss DN 80
- Entlüftung $\varnothing 75$
- Gewicht netto 70 kg
- Selbstkühlender Motor mit thermischer Motorüberwachung
- Integrierter Rückflussverhinderer
- Füllstandserfassung 4–20 mA
- Bruttovolumen 137 l
- Freier Kugeldurchgang 65 mm
- 230 V / 50 Hz
- Nennleistung P2 1,5 kW
- Leistungsaufnahme P1 2,1 kW
- IP68
- Max. Fördermenge 11,5 l/s
- Max. Förderhöhe 11,5 m

Bestell- Nummer	Bezeichnung	Höhe	Länge	Breite	Gewicht kg	Behälter- volumen l	Spannung Frequenz V	Nenn- strom A	Nenn- leistung P2 kW
		mm	mm	mm					
612346	LevaPal-D 1,5	620	852	635	70	137	230V, 50Hz	9,3	1,5

Schnitt



Draufsicht



Pumpenkennlinie LevaPal

