

# Projektbericht: Fettabscheider und Pumpstation, Partyservice Kunzmann, Ettlingen



## Ausgangssituation

In Ettlingen, südlich von Karlsruhe, baut das Karlsruher Event- und Catering-Unternehmen Kunzmann den FIRSTFLOOR, eine neue Event-Location mit vielfältigen Räumlichkeiten. Da die Küche im selben Gebäude untergebracht ist, musste beim Neubau auch ein Fettabscheider eingeplant werden.

## Problemlösung

Außerhalb des Gebäudes wurde ein Fettabscheider aus fugenlosem Stahlbeton im Erdreich eingebaut. Die Einbaustelle bleibt als Parkplatz nutzbar und ist für die Entsorgung problemlos zugänglich. Da der Fettabscheider auf gleicher Ebene liegt wie die Straße, musste darüber hinaus eine Hebeschleife eingebaut werden, die das Abwasser über die Rückstauenebene hebt und einen möglichen Rückstau nach Starkregenereignissen verhindert.

## Projektdaten

Einbauort: Kunzmann Events GmbH, Karlsruhe  
 Planer: Planungsbüro Heinz Kluge, Ettlingen  
 Bauunternehmen: Theodor Trautmann GmbH, Karlsruhe  
 Ausführung: Mai 2018

## Anlagenkomponenten

- Fettabscheider mit integriertem Schlammfang NeutraTip NG 7-700 mit Inliner
- Probenahmeschacht NeutraCheck
- Mall-Kompaktpumpestation LevaPur-D EX mit Doppelpumpwerk
- Mall-Rückstauschleife LevaStop

## Vorteile auf einen Blick

- Güteüberwachte Fertigbauweise aus fugenlosem Stahlbeton
- Anlagenteile mit Zulassung
- Typengeprüfte Statik, volle Befahrbarkeit der Anlagen
- Normgerechte Innenbeschichtung
- Störungsfreier Schutz vor Überflutung bei Rückstau im öffentlichen Kanalnetz (auch bei Stromausfall)



## Mall GmbH

Industriestraße 2  
 76275 Ettlingen  
 Telefon: +49 7243 5923-0  
 Telefax: +49 7243 5923-500

info@mall.info  
 www.mall.info