

Projektbericht: RiStWag-Anlage, GLS Germany, Neuenstein-Aua



Ausgangssituation

Der Paket- und Expressdienstleister GLS Germany unterhält in Neuenstein, im nordhessischen Landkreis Hersfeld-Rotenburg, seinen zentralen Umschlagplatz. Deutschlandweit werden von dort mit insgesamt 600 Fernverkehr-Lkws 60 Depots und 15 regionale Verteilzentren beliefert. Bei der Erweiterung des Standorts in Neuenstein entstanden neue Logistik- und Verkehrsflächen. Das auf den nicht überdachten Abstell- und Verkehrsflächen für Lkws anfallende Oberflächenwasser sollte vor der Einleitung in die Vorflut behandelt werden.

Problemlösung

Unter den neuen Parkflächen wurde eine aus vier Betonfertigteilen bestehende Abscheideranlage mit leichtflüssigkeitsbeständiger Innenbeschichtung eingebaut. Mechanisch abscheidbare wassergefährdende Stoffe werden in der Anlage zurückgehalten, von wo aus das Wasser direkt in die Vorflut eingeleitet werden kann.

Projektdaten

Bauherr: General Logistics Systems Germany GmbH & Co. OHG, Neuenstein
Planung: rebo consult ingenieurgesellschaft mbh, Unterbreizbach
Tiefbau: Giebel Bau GmbH & Co. KG, Eiterfeld
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: Juni 2013

Anlagenkomponenten

- Abscheider für Leichtflüssigkeiten gemäß RiStWag NeutraRist 100

Vorteile auf einen Blick

- Vorgefertigte, geprüfte Bauteile
- Schneller Baufortschritt durch Elementbauweise, i.d.R. Einbau an einem Tag
- Sicherer Rückhalt von mineralischen Kohlenwasserstoffen (MKW) auch bei Unfällen und Havarien
- Alle Materialien entsprechen den Qualitäten, die auch in DIBt-geprüften Abscheidern verwendet werden
- Hoher Qualitätsstandard durch werksmäßige Innenbeschichtung



Mall GmbH

Hüfing Str. 39-45
78166 Donaueschingen
Telefon: +49 771 8005-0
Telefax: +49 771 8005-100

info@mall.info
www.mall.info