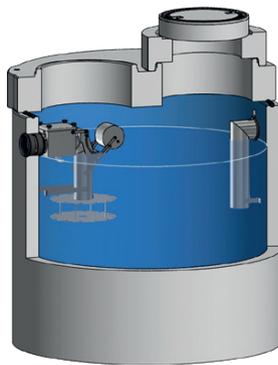


ABKW-Abscheider System A mit Sedimentationseinrichtung NeutraPrim

Webcode **M5562** 



S A NeutraPrim NS 3-30

ABKW-Abscheider System A

Mit integrierter Sedimentationseinrichtung und selbsttätigem Verschluss am Zulauf

NeutraPrim vereint einen ABKW-Abscheider System A, eine integrierte Sedimentationseinrichtung sowie einen selbsttätigen Verschluss am Zulauf in einer Anlage.

Der neue Maßstab in der Abscheidetechnik

Der NeutraPrim erreicht seine herausragende Koaleszenzwirkung durch gezielte Wirbelbildung am Zulauf der Anlage. Die Potentialwirbel sorgen dafür, dass sich die kleinsten Öltröpfchen sammeln und zu größeren anwachsen, die dann gut abscheidbar sind. Ein entscheidender Vorteil gegenüber herkömmlichen Koaleszenzeinrichtungen ist der freie Kugeldurchgang von mindestens 150 mm.

Selbsttätige Verschlusseinrichtung

Die Anlage verfügt über einen selbsttätigen Verschluss, der den Zulauf verschließt, wenn die maximale Ölschichtdicke erreicht ist. Diese Ölschicht kann sich erst ausbilden, wenn der optional erhältliche Ölsammeltank bereits gefüllt ist.

Optional: Ölsammeltank

Die abgeschiedene Leichtflüssigkeitsschicht schwimmt oben auf und wird in einen Ölsammeltank abgeleitet. Dieser Vorgang geschieht ohne Fremdenergie. Somit bleibt die Oberfläche frei von Leichtflüssigkeiten. Darüber hinaus gibt es ein zusätzliches Speichervolumen an der Oberfläche des Abscheiders, das für Havariefälle jederzeit zur Verfügung steht.

Einsatz

- Abfüll- und Umschlagplätze, z. B. Tankstellen
- Feuerwehr oder Rettungswachen
- Stadtreinigungsbetriebe
- Waschplätze für Kommunalfahrzeuge
- Waschplätze, an denen auch Grünschnitt anfallen kann
- Waschplätze für landwirtschaftliche Fahrzeuge oder Baufahrzeuge

Vorteile auf einen Blick

- + Freier Kugeldurchgang von mind. 150 mm mit verschleißfreier hydrodynamischer Koaleszenzeinrichtung am Zulauf
- + Zulaufverschlusssperre
- + Höchste Betriebssicherheit
- + Dichtheitsprüfung kann ohne Demontage der Einbauteile erfolgen
- + Ölableitvorrichtung im geschlossenen Ölsammeltank
- + Die Sammel-tankvolumina halten die gesetzlichen Anforderungen ein, zusätzliches Ölspeichervolumen im monolithischen Abscheider
- + Rohranschluss für Kunststoff-Rohre
- + Optional mit und ohne integriertem Ölsammeltank erhältlich
- + Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / allgemeine Bauartgenehmigung Z-83.8-4
- + Geeignet für Biodiesel, E10 und HVO

Optional erhältlich:

S I NeutraPrim NS 3-30

Abscheideranlage Klasse I

mit integriertem Schlammfang
Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten nach DIN EN 858-1

mit **CE-Kennzeichnung**



Webcode **M5561** 

Verfügt auch über das vom Austrian Standards Institute vergebene Zertifikat gemäß ÖNORM B 5101.

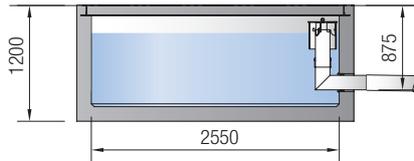


www.mall.info

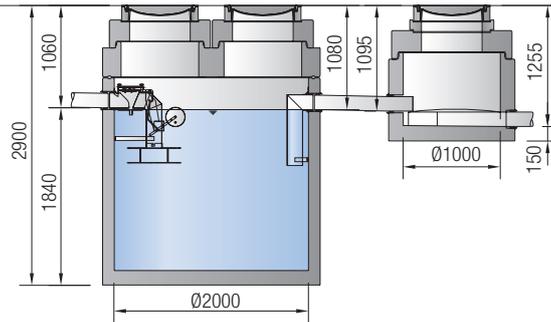
NeutraPrim Waschplätze mit hoher Verschmutzung

Webcode **M5562** 

Einbaubeispiel: Industriebetrieb

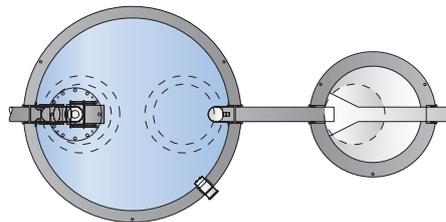
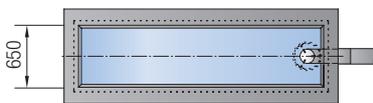


**Vorschlammfang
NeutraCon**

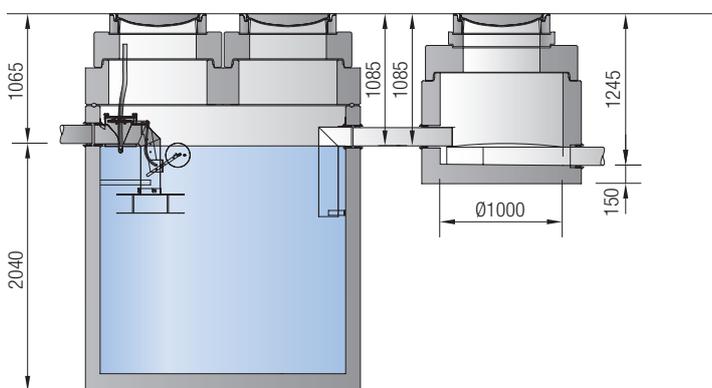


**ABKW-Abscheider System A
mit Sedimentationseinrichtung
NeutraPrim**

**Probennahmeschacht
NeutraCheck**



Einbaubeispiel: Tankstelle



**ABKW-Abscheider System A
NeutraPrim**

**Probennahmeschacht
NeutraCheck**

