

NeutraLux

Kompaktfettabscheideranlage für den Erdeinbau

NeutraLux:

Webcode **M5594** 

Die Kompaktanlage mit Schlammfang, Fettabscheider, Probenahmemöglichkeit und Doppelhebeanlage vereint vier Funktionsbereiche in einem Behälter. Durch die Einbehälterbauweise des NeutraLux werden die Risikostellen der Zwischenverrohrung im Vergleich zur getrennten Bauweise erheblich reduziert. Es müssen nur noch die Zulaufleitung sowie der Druckleitungsabgang der Hebeanlage angeschlossen werden. Der schnelle und platzsparende Einbau mit nur einer Sohlhöhe bringt Kostenvorteile. Der erforderliche Rückstauschutz nach DIN 4040-100 ist durch die integrierte Hebeanlage erfüllt.

Fettabscheideranlage NeutraLux

Im Fettabscheider aus Stahlbeton NeutraLux sind die Funktionsbereiche Schlammfang und Fettabscheider in der ersten Kammer ohne räumliche Trennung angeordnet. Die Nenngrößen wurden nach DIN EN 1825-1 (2004) bestimmt und berechnet. Ein vom TÜV ausgestellter Prüfbericht bestätigt die Übereinstimmung mit der Norm DIN EN 1825-1. In der zweiten Kammer befinden sich die beiden Exgeschützten Tauchmotorpumpen als überflutbares Blockaggregat der Gerätekategorie 1 G mit Absperrschieber und Rückflussverhinderer. Am Zulauf kann eine normgerechte Probeentnahme ausgeführt werden.

Eigenschaften

- Güteüberwachte Fertigbauweise aus fugenlosem Stahlbeton DIN V 4034-1 (Typ 2)
- Typengeprüfte Statik nach DIN 19901
- PE-Innenauskleidung serienmäßig
- Korrosionsbeständige Einbauteile aus Edelstahl
- Gelenkige Rohranschlüsse mit Mehrfachlippendichtungen für Kunststoffrohre
- Übergangsstücke für andere Rohrmaterialien sind möglich

PE-Innenauskleidung

Der Stahlbetonbehälter des Fettabscheiders NeutraLux ist in der Standardausführung im Inneren werkseitig mit PE-Betonschutzplatten ausgekleidet. Die hohe mechanische Belastung wird so mit erhöhter Beständigkeit gegenüber dem anfallenden Abwasser mit schwankenden Temperaturen kombiniert. Die Kunststoffplatten sind einseitig mit einer definierten Anzahl konisch geformter Ankernoppen versehen, die für den unlösbaren Verbund mit dem Beton sorgen. Spannungen durch unterschiedliche Wärmeausdehnungen von Beton und Kunststoff

Vorteile auf einen Blick

- + Vier Funktionen in einem Bauwerk
- + Werkseitige PE-Auskleidung
- + Ausführung der Pumpen mit Ex-Schutz
- + Platzsparend, kurze Einbauzeit
- + Anschlussfertige Anlieferung

werden durch diese kraftschlüssige Verbindung unterdrückt. Hydraulisch glatte, porenfreie Oberflächen verhindern Inkrustationen und unterstützen die Selbstreinigung, sodass die Anlage langfristig wartungsarm und damit sehr wirtschaftlich ist.

Hinweis Rückstauschutz

Liegt der Ruhewasserspiegel in Fettabscheideranlagen unterhalb der Rückstauenebene, so sind diese nach DIN EN 1825-2 Absatz 7.3 und DIN 4040-100 Absatz 9.5 über eine Doppelhebeanlage in Kombination mit einer Rückstauschleife zu entwässern.

