

Projektbericht: Koaleszenzabscheider, ARAL-Tankstelle Eisenfeld



Ausgangssituation

In Eisenfeld, im unterfränkischen Landkreis Miltenberg, südlich von Aschaffenburg, baut die Andreas Schütz GmbH nach Standorten in Stockstadt und Niedernberg ihre dritte Tankstelle. Nachdem bereits die beiden anderen Tankstellen mit Abscheideranlagen von Mall ausgestattet sind, erhielt Mall auch den Auftrag für den neuen Standort.

Problemlösung

Für die Tankstelle wurden in Eisenfeld ein Koaleszenzabscheider und ein Probenahmeschacht eingebaut. Der Abscheider verfügt über ein Ölspeichervolumen von 690 Litern und liegt damit weit über dem, was die Tankstellenverordnung (TankVO) fordert (450 l). Für die Waschanlage lieferte Mall zwei Schlammfänge, eine Abscheideranlage und einen Probenahmeschacht. Zur Überwachung wurde zudem eine Warnanlage eingebaut, die mit einem Erweiterungspaket nun in der Lage ist, beide Abscheideranlagen zuverlässig zu kontrollieren.

Projektdaten

Bauherr: Andreas Schütz GmbH, Stockstadt
Planung: Glöckner GmbH, Stockstadt
Bauunternehmen: MGA Tanktechnik GmbH & Co. KG, Hösbach
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: Juli 2016

Anlagenkomponenten

Tankstelle:

- Koaleszenzabscheider Klasse I und Schlammfang NeutraCom NG 8/2500 mit 690 Litern Ölspeichervolumen
- Probenahmeschacht NeutraCheck

Portalwaschanlage:

- 2 x Schlammfang NeutraSed 5000-200
- Koaleszenzabscheider Klasse I NeutraStar 20
- Probenahmeschacht NeutraCheck
- Warn- und Überwachungsanlage Neutra-Stop OASA mit Erweiterungspaket zur Überwachung von 2 Abscheideranlagen

Vorteile auf einen Blick

- Anlagenteile mit bauaufsichtl. Zulassung
- Befahrbarer Behälter mit Typenstatik
- Alles aus einer Hand: Bemessung, Lieferung, Kranentladung, Generalinspektion und Montage der Alarmanlage



Mall GmbH

Hüfanger Str. 39-45
78166 Donaueschingen
Telefon: +49 771 8005-0
Telefax: +49 771 8005-100

info@mall.info
www.mall.info