

INOWATIVE

KOMPLETTLÖSUNGEN IN DER ABWASSERTECHNOLOGIE



INOWA – WARTUNGSFREIE
ABSCHIEDETECHNIK



INOWA – OVALBECKEN-
TECHNOLOGIE



INOWA – WASCHWASSER-
FILTRATIONSANLAGEN



INOWA – VOLLBIOLOGISCHE
WASSERAUFBEREITUNG



ERFOLGREICH IN DIE ZUKUNFT

Täglich denken, planen und
arbeiten unsere Mitarbeiter
an einer Qualität, die auch
Jahre später 100-prozentig
überzeugt

inowa
ABWASSTERTECHNOLOGIE

INNOVATIV • ERFOLGREICH • NACHHALTIG



WILLKOMMEN IN DER NACHHALTIGEN WELT VON INOWA

Wasser ist die Grundlage des Lebens und die Ressource der Zukunft. Wasser wird von allen benötigt, kommt aus der Natur und fließt in diese zurück. Deshalb ist es unsere Aufgabe, für uns und unsere Folgegenerationen, Wasser sauber zu halten und ressourcenschonend und nachhaltig wiederzuverwenden.

UNSER ANSPRUCH IST EBENSO KLAR WIE UNSER WASSER!

INOWA ist eines der führenden Abwassertechnologie-Unternehmen am Markt. Um dieser Herausforderung gerecht zu werden, arbeiten wir erfolgreich an unserer kunden- und service-orientierten Organisation, die alle Bereiche unseres Unternehmens umfasst: Von der Forschung und Entwicklung über Beratung und Planung, Projekt Management und Vertrieb bis zu Lieferung und Kundenservice.

INOWA liefert nicht nur eine Anlage – wir liefern nachhaltige und langfristige Konzepte die ökonomisch und ökologisch ausgewogen sind. Wir richten unser Unternehmen konsequent nach den Bedürfnissen unserer Kunden aus und ermöglichen verständliche und nachhaltige Zugänge in die Welt der Abwassertechnologie, geben Orientierung bei allen Aufgabenstellungen und sind immer für Sie ansprechbar.

Perfekte Lösungen bei Qualität, Service und Produkt, sowie das beste Preis-Leistungs-Verhältnis am Markt zeichnen uns aus. Unsere Kunden erhalten Systeme mit hochwertigen Komponenten, langer Lebensdauer, höchster Betriebssicherheit und geringen Betriebskosten – ressourcenschonend und nachhaltig.

INOWA bietet als der innovativste Hersteller von Abwasser-Reinigungsanlagen ein umfangreiches Angebot an Systemlösungen. Von wartungsfreier Abscheide-technik über innovative Beckensysteme, vollbiologischer Wassertechnik bis zu einem breiten Sortiment an Wassertechnik-Filteranlagen.

Genau wie wir schätzen unsere Kunden sauberes Wasser, ökologisches Bewusstsein und ökonomisch nachhaltige Strukturen. Wir präsentieren Ihnen gerne unsere nationalen und internationalen Referenzen und freuen uns auf eine gemeinsame und nachhaltige Zusammenarbeit!

INOWA – VERTRAUEN SIE EUROPAS NR.1 – BEI WARTUNGSFREIER ABSCHIEDTECHNIK

Von der konzeptionellen Beratung über die Bestandsaufnahme vor Ort bis zur konkreten Ausarbeitung der Anlage sind wir Ihr zuverlässiger Partner für jede Aufgabe.

Wir garantieren Ihnen unser volles Know-how bei der Eigenfertigung und werkseitigen Montage, sowie bei Lieferung und Inbetriebnahme ihrer Anlage.



1. BERATUNG

Jeder Kunde wird hinsichtlich der speziellen Gegebenheiten seiner Anlage beraten und betreut. Unser Unternehmen realisierte bisher tausende Projekte und kann somit auf einen sehr großen Fundus an Erfahrungen zurückgreifen. Diese Erfahrungen zeigen, dass alle Aufgabenstellungen gelöst werden konnten und unsere Kunden und Partner stets zufrieden waren.

2. PLANUNG

Unsere Kunden haben den Vorteil, dass wir von Beginn an auf dem neuesten technischen Stand agieren. Wir kennen unsere Anlagen und die damit verbundenen Möglichkeiten am besten. Deshalb bieten wir unseren Kunden professionelle Unterstützung für ihre Architekten, Fachplaner und ausführenden Bauunternehmen.

3. PROJEKT-MANAGEMENT

Wir agieren auf höchstem Niveau mit Firmen aus den verschiedensten Branchen für die unterschiedlichsten Aufgabenbereiche. Unser Team sorgt für einen reibungslosen Ablauf der Fertigung und werkseitigen Montage bis zur Lieferung und Inbetriebnahme der Anlage. Wir geben unsere Garantie für höchste Qualität in der Abwicklung. Diese Qualität beweisen wir im internationalen Kontext ständig aufs Neue.

4. PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS

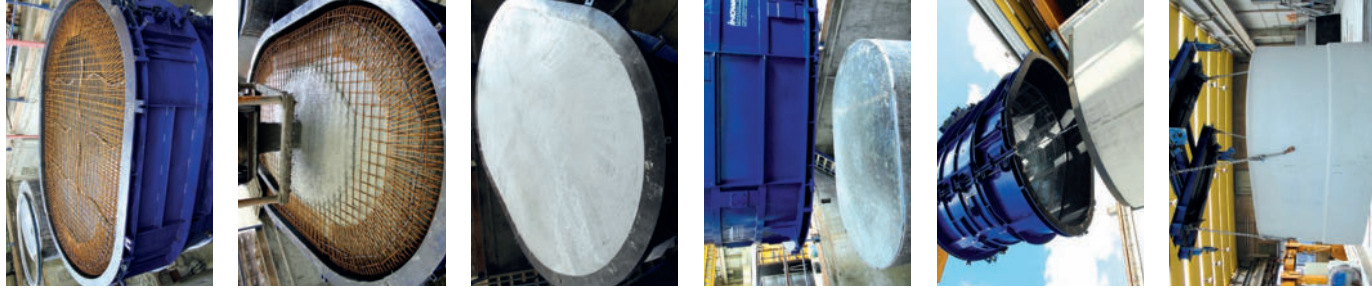
Ein einfacher und sicherer Betrieb spart langfristig hohe Kosten. Das ist unser starkes Argument, wenn es um ökonomische Fragen geht. Die funktionellen Aspekte gehen bei uns mit den finanziellen Vorteilen Hand in Hand. Von uns bekommen Sie eine hochwertige Technologie zu langfristig niedrigsten Preisen.

5. QUALITÄT

Durch die Produktion im eigenen Werk garantieren wir höchste Qualität, termingerechte Lieferung, exakte Montage und eine einwandfreie Inbetriebnahme. Die Basis dafür ist unsere lokale Fertigung. Wir können alle Arbeitsprozesse ständig überwachen und genau nach den zeitlichen Vorgaben handeln. Dadurch bleibt genügend Zeit, die hergestellten Anlagen ausgiebig zu testen, zu zertifizieren und freizugeben.

6. AFTER-SALES-SERVICE

Auch nach der Abnahme können unsere Kunden auf unser Service zurückgreifen. Schließlich überzeugen wir durch unser Vorgehen, unsere Pünktlichkeit und unsere Technologie. Unser Anspruch ist es, Kunden nicht nur zufrieden zu stellen, sondern auch nachhaltig zu begeistern.



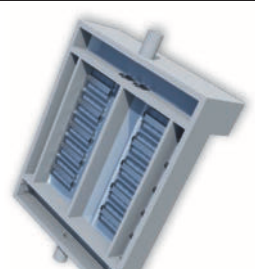
INOWA BIETET NACHHALTIGE UND RESSOURCEN- SCHONENDE LÖSUNGEN

Verschaffen Sie sich auf den
folgenden Seiten einen Überblick
über unser Produktportfolio



VERTRAUEN
SIE EUROPAS
NR. 1 BEI
WARTUNGSFREIER
ABSCHIED-
TECHNIK

- INOWA – WELTWEITER SPEZIALIST FÜR ABWASERTECHNOLOGIE**
- WARTUNGSFREIE ABSCHIEDTECHNIK –**
Filterlos, wartungsfrei, betriebssicher
- OVALBECKENSYSTEME –** Individuelle Beckensysteme für höchste Sicherheit und geringste Baukosten
- VOLLBIOLOGISCHE WASSERAUFBEREITUNG –**
Wir sorgen für glasklares Wasser – wartungsfrei, nachhaltig und ressourcenschonend
- WASCHWASSER FILTRATIONSANLAGEN –**
Vollautomatische Filtrationsanlagen für Abwässer aus Waschanlagen
- INOWA – IHR PARTNER FÜR INDIVIDUELLE LÖSUNGEN**

SEITE 18-19 SYSTEM H Der filterlose Hochleistungsabscheider 	SEITE 20-21 SYSTEM H-SUPRA Der filterlose Hochleistungsabscheider ohne automatischem Ölabzug 	SEITE 22-23 SYSTEM H-FR Der freistehende Abscheider für den Industriebereich 	SEITE 31 FROSTSCHUTZBEHÄLTER 	SEITE 38 SYSTEM C1 Kompaktbecken in Ovalbauweise 	SEITE 38 SYSTEM C4 Kompaktschlammfang in Ovalbauweise 	SEITE 24-25 SYSTEM H-C2 Der Abscheider in Ovalbauweise mit vergrößertem Schlammfang 	SEITE 26-27 GROSSABSCHIEDER zur Vorfeld-Entwässerung auf Flughäfen 	SEITE 28 SYSTEM FA Fettabscheider in Rundbauweise 	SEITE 39 ENTNAHMEBECKEN EB Kompaktbecken in Rundbauweise 	SEITE 39 KOMBIBECKEN Kombibecken in Rundbauweise 	SEITE 40-41 SYSTEM H-C3 Der Abscheider mit integrierter Einzel- oder Doppelpumpstation 	SEITE 42-43 SYSTEM H-C5 Der Abscheider mit zwei getrennten Abwasser-Teilströmen 	SEITE 64 REGENWASSERZISTERNE 
--	---	---	---	---	---	---	--	---	--	--	---	--	--

VOLBIOLOGISCHE WASSERAUFBEREITUNG INOWA SYSTEM C BIO

SEITE 48

SYSTEM C1 BIO

Die individuelle Lösung für den Einsatz bei NUFA-Anlagen

SEITE 49

SYSTEM C4 BIO

Die variable Lösung für große Wassermengen bis zur Waschstraße

SEITE 50-51

SYSTEM C6 BIO

Die kompakte Lösung für den Einsatz bei Portalwaschanlagen

WASCHWASSER-FILTRATIONSANLAGEN INOWA WATERTEC®



- < SEITE 58

WATERTEC®

WT3 K

Waschwasser-Filtrationsanlage

bis 3.000 l/h
- SEITE 59 >

WATERTEC®

WT3-10

Waschwasser-Filtrationsanlage

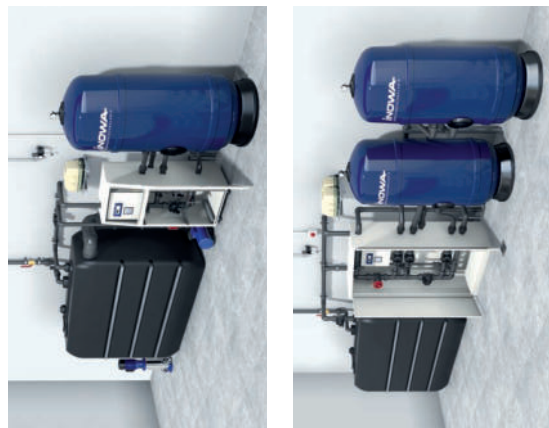
von 3.000 - 10.000 l/h
- SEITE 60 >

WATERTEC®

WT15-40

Waschwasser-Filtrationsanlage

von 15.000 - 40.000 l/h



WEITERE INOWA PRODUKTE

SEITE 63

BIOTEC

Die vollbiologische Kleinkläranlage

SEITE 64

HEBEANLAGEN

SEITE 64

ABSPERRSCHÄCHTE

SEITE 64

UMLENKSCHÄCHTE

SEITE 64

ABSCHEIDER MIT AUFFANGBECKEN

SEITE 64

ABSCHEIDER MIT AUFFANGBECKEN

SEITE 65

SICKERTUNNEL

SEITE 65

SEDIMENTATIONSANLAGEN

SEITE 65

TECHNISCHER FILTER

SEITE 65

HAVARIEABSCHEIDER mit Treibstoff-Auffangbehälter

SEITE 65

AKTIVKOHLEFILTER-ANLAGEN

SEITE 66

VORSCHLAMMFANG

INOWA

WARTUNGSFREIE ABSCHIEDETECHNIK

Filterlos, wartungsfrei, betriebssicher –
die Technologie, die hält,
was Sie verspricht

Bei Austausch oder Sanierung einer Ölabscheideanlage sind nicht nur die Anschaffungskosten entscheidend, vielmehr sollte man auch die zu erwartenden Betriebs- und Wartungskosten beachten.

Neben laufenden Servicetätigkeiten, Reinigungen und aufwändigen Überprüfungen können bei der ersten gesetzlich vorgeschriebenen Generalinspektion nach 5 Jahren hohe Reparatur- und Sanierungskosten entstehen.

Bei einer Beschichtungssanierung ist der Stillstand des gesamten Betriebes für längere Zeit möglich.
Das bedeutet einen enormen Verdienstentgang.

IHRE VORTEILE:

- 100 % Filterlosigkeit (ohne Plattenpakete, Siebe usw.)
- 100 % Sicherheit gegen Ölaustritt (bei Überschwemmungen, Hochwasser, Kanalarückstau usw.)
- 15 Jahre Garantie auf die PEHD-Innenauskleidung des Beckens

Die Anschaffung einer Ölabscheideanlage ist eine Investition mit Langzeitwirkung. Die filterlosen und damit wartungsfreien Ölabscheider von **INOWA** garantieren Betriebssicherheit für Jahrzehnte.

inowa
ABWASSESTECHNOLOGIE

INNOVATIV • ERFOLGREICH • NACHHALTIG

IMMER
BETRIEBSBEREIT
24 STUNDEN
AM TAG
365 TAGE
IM JAHR

INOWA ABSCHIEDETECHNIK

Das intelligente Abscheide-System

INOWA SORGENFREI-PAKET

- 1 Filterlos (ohne Koaleszenzmaterial)
- 2 Zulaufverschluss
- 3 Automatischer Ölabzug in einen separaten Ölspeicher
- 4 Dichteunabhängiger Schwimmer
- 5 PEHD-Inliner (optional)
- 6 Integrierte Probenahme (länderspezifisch)



Beim INOWA

Abscheider funktioniert der Abscheidevorgang rein hydrodynamisch ohne Einsatz von Koaleszenzmaterial.

- Rein hydrodynamische Wirkungsweise
- Keine Filtermaterialien wie z.B. PU-Schaumstoff, Well- oder Schrägplatten
- ...daher wartungsfreie Abscheide-technik



4

Beim INOWA Abscheider ist der Auslösemechanismus für den Zulaufverschluss ein von der Dichte unabhängiger Schwimmer, welcher sich außerhalb des

- Der Schwimmer löst bei Erreichen des maximalen Füllstandes der Leichtflüssigkeit aus und reagiert zusätzlich bei Aufstau durch hydraulische Überlastung

Nur der INOWA

Zulaufverschluss bietet maximale Sicherheit.



5

INOWA Abscheider werden standardmäßig – laut länderspezifischen Vorgaben – mit PEHD-Inliner ausgeliefert.

- Zulaufverschluss bereits am Einlauf in den Schlammfang. Dadurch wird ein Aufstau im gesamten Abscheidesystem verhindert und bei weiterem Zufluss kann keine Leichtflüssigkeit ins Erdreich gelangen
- Keine Überhöhung des Schachtaufbaus erforderlich
- Mit Zustimmung der Behörden kann auf teure und wartungsintensive elektrische Warneinrichtungen verzichtet werden

- PEHD-Inliner für maximale mechanische und chemische Beständigkeit
- Die DIN 1999-100 fordert für die inneren Oberflächen eine Beschichtung bzw. Auskleidung. INOWA hat als erster Hersteller seit dem Jahr 2000 die PEHD-Innenauskleidung in der DIBT Zulassung verankert
- Auch in doppelwandiger Ausführung zur Leckage-Überwachung lieferbar

Ölfreie Oberfläche im INOWA

Abscheider durch den automatischen Ölabzug in einen separaten Ölspeicher.



6

Bei INOWA Abscheidern besteht – laut länderspezifischen Vorgaben – die Möglichkeit der integrierten Probenahme.

- Ölfreie Oberfläche bis zum Erreichen der maximalen Ölspeichermenge
- Rein strömungstechnische Funktion, ohne auf Dichte zu tzierende Schwimmer, Skimmer...
- Räumliche Trennung von Leichtflüssigkeit und Wasser bereits im Abscheider
- Entsorgungsmöglichkeit aus separatem Ölspeicher spart Kosten und garantiert permanente Betriebsbereitschaft

- Kein zusätzlicher Probenahmeschacht notwendig
- Geringerer Platzbedarf

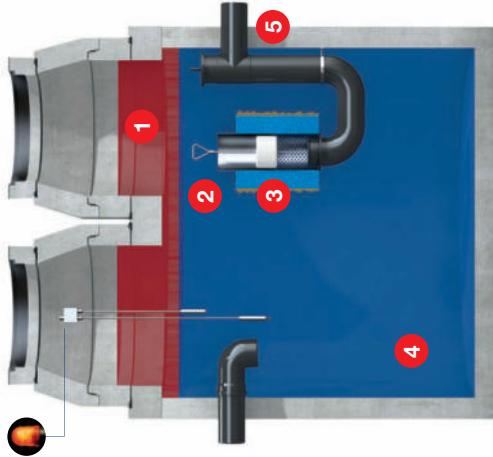
Sichere, geprüfte und qualitativ hochwertige Zusatzausstattungen von INOWA.

- Überflutungs- und somit hochwassersichere Ausführung des Ölspeichers
- Ölabsaugstutzen inkl. C-Kupplung und Ölstandsmessung
- Werkseitig hergestellte Kabeldurchführung

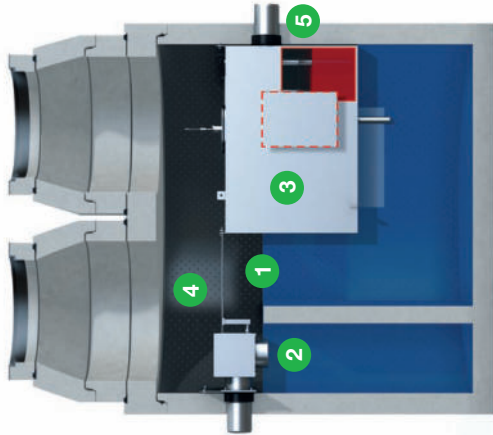
INOWA ABSCHIEDETECHNIK

Die entscheidenden funktionellen und finanziellen Vorteile

Herkömmliche Mineralölabscheider und ihre **PROBLEMZONEN**



Der filterlose Hochleistungsabscheider INOWA SYSTEM H und seine **VORTEILE**



1 PROBLEMZONE – DICHTHEIT

- Gefahr der Erdleuchtstoffkontamination mit Öl durch undichten Schachtaufbau und unkontrollierten Aufstieg im Abscheider.

2 PROBLEMZONE – ABLAUFSCHLUSS

- Selbst eine ordnungsgemäß gewartete Warmanlage kann Aufstieg und somit Austritt von Leuchtstoffschlämme ins Erdreich nicht verhindern. **GEFAHR** von Umweltschäden am eigenen Betriebsgelände durch unkontrollierten Aufstieg. **Beispiel:** Bei Freiflächen kann der Regen nicht abgestellt werden! Keine Reaktion auf das Warnsignal außerhalb der Betriebszeiten bzw. durch nicht eingeschultes Personal.
- Feinschlammbelastung beeinträchtigt Schwimmertarierung. Der Abscheider verschleißt, obwohl die maximale Speichermenge nicht erreicht ist.

3 PROBLEMZONE – FILTER

- Öl und Feinschlamm setzen Koaleszenzenetzen / Filter rasch zu. Regelmäßige Filterwartungen sind notwendig und mindestens alle 6 Monate vorgeschrieben.
- Filterwartungen erfordern oftmals eine Teilentzorgung des Beckeninhalts, führen zu Betriebsunterbrechungen und sorgen für hohe Wartungs- und Entsorgungskosten.

4 PROBLEMZONE – BESCHÜTTUNG

- Als einer der häufigsten Mängel werden Schäden an der Beschichtung festgestellt. Die Erneuerung der Beschichtung ist nicht nur mit großem finanziellen Aufwand (ca. 5.000,- Euro), sondern auch mit entsprechenden kostenintensiven Nutzungsausfällen (ca. 2 Wochen) verbunden.

5 PROBLEMZONE – RÜCKSTAUSCHERUNG

- Da bei herkömmlichen Abscheideranlagen der Zufluss nicht sicher unterbrochen werden kann ist gemäß DIN 1999-100 eine Doppelhebeanlage mit Rückstauschleife als Rückstausicherung vorzusehen. (Hohe Investitionskosten- und Betriebskosten)

1 VORTEIL – DICHTHEIT

- Keine Gefahr eines unkontrollierten Aufstaus durch den Zulaufverschluss
- Keine aufwändige und kostenintensive Sanierung der Schachtaufbauten

2 VORTEIL – ZULAUFVERSCHLUSS

- Zulaufverschluss verhindert Aufstau und bietet somit unabhängig von der Installation einer Warmanlage maximale Sicherheit
- Keine Wartung und Reinigung verschmutzter Schwimmer erforderlich und somit keine Fehlfunktion aufgrund Feinschlammbelastung
- Keine Schwimmertarierung notwendig
- Kein Ansaugen aufgrund Sogwirkung

3 VORTEIL – FILTERLOS

- Keine Teilentzorgung des Abscheiderinhalts zur Überprüfung der Koaleszenzeinrichtung
- Keine laufende - mindestens 1/2-jährliche - kostenintensive Reinigung durch Biodeisel
- Kein Austausch und keine Entsorgung des Filtermaterials
- Keine Verstopfungsgefahr des Filters (z.B. auch bei Flockenbildung durch Biodeisel)

4 VORTEIL – PEHD-INLINER

- 15 Jahre Garantie auf Beschichtungssystem
- Keine aufwändigen und kostenintensiven Sanierungen der Innenbeschichtung
- Keine Gefahr von Nutzungsausfällen

5 VORTEIL – RÜCKSTAUSCHERUNG

- Durch den Zulaufverschluss wird der Zulauf zur Anlage sicher unterbrochen. Daher ist unabhängig von der Einbausituation eine doppelt wirkende Rückstauklappe gemäß DIN EN 13564-1 Typ 2 als Rückstausicherung zulässig.

EIGENKONTROLLE, HALBJÄHRLICHE WARTUNG UND 5-JÄHRLICHE GENERALINSPEKTION

Die EN 858-2 regelt grundsätzlich Betrieb, Kontrolle und Wartung von Abscheidern. Die DIN 1999-100 enthält Bestimmungen zur monatlichen Eigenkontrolle und halbjährlichen Wartung durch einen Sachkundigen bzw. Angaben zum Umfang der alle 5 Jahre erforderlichen Generalinspektion durch einen Fachkundigen.



Geringe Anschaffungskosten werden durch hohe Einbau-, Betriebs- und Sanierungskosten rasch relativiert.

Herkömmliche Abscheideranlagen sind bei der Anschaffung zumeist günstiger, verborgen aber deutlich höhere Kosten während des Betriebs. Diese sollten auf jeden Fall schon bei der Anschaffung berücksichtigt werden. Scheinbar günstige Angebote werden schnell zur Kostenfalle. So einfach die prinzipielle Funktionsweise von Abscheideranlagen auch wirkt, gibt es je nach Hersteller doch gravierende Unterschiede, die letztlich die Höhe der jährlich anfallenden und zumeist völlig unterschätzten Betriebs- und Wartungskosten bestimmen.

Vor dem Kauf einer Abscheideranlage sollten Sie sich folgende Fragen stellen:

- Fragen Sie nach den Anschaffungs- und Einbaukosten für die gegebenenfalls erforderliche Rückstausicherung
- Fragen Sie nach garantierten Reinigungsintervallen für den Koaleszenzfilter und Schwimmer!
- Fragen Sie nach den Kosten für einen Filtertausch!
- Fragen Sie nach den Kosten für die Sanierung einer herkömmlichen Beschichtung!
- Können Sie sich einen Betriebsstillstand während einer Sanierung leisten?

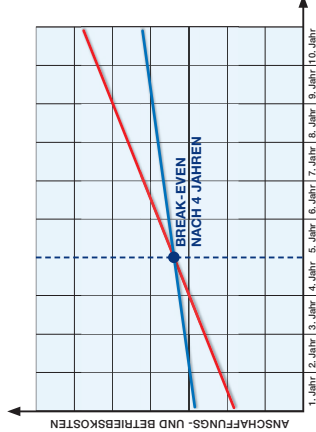
KEIN ABSCHIEDER = KEIN WASCHBETRIEB

- Wer übernimmt die Haftung bei Umweltschäden oder bei Fehlfunktion der Warmanlage?
- Fragen Sie nach einer Garantie für die Beschichtung, einschließlich der ersten Generalinspektion nach 5 Jahren!

TOTAL COST OF OWNERSHIP – INOWA ABSCHIEDER SYSTEM H

Nicht die Investition alleine ist entscheidend, sondern vor allem auf die laufenden Kosten darf nicht vergessen werden.

Die Investition in wartungsfreie Abscheidertechnik amortisiert sich innerhalb weniger Jahre!



INOWA SYSTEM H
HERKÖMLICHE ABSCHIEDER

INOWA SYSTEM H

Der filterlose Hochleistungsabscheider



Systembezeichnung: SYSTEM H
Ausführungsform: Filterloser Hochleistungsabscheider in Kompaktbauweise für den Erdbau
Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter Rundbauweise

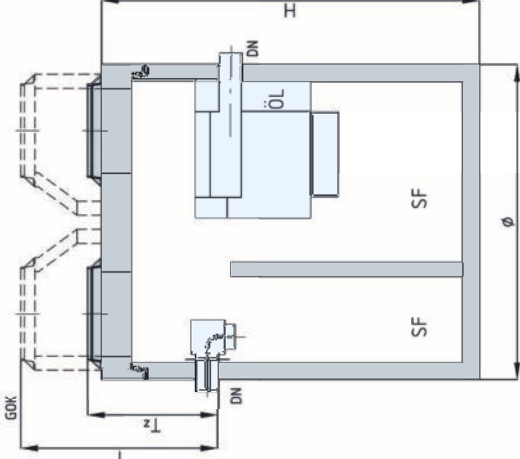
Geprüft und OE-gezeichnet gemäß EN 858-1 und DIN 1999-101
Erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 1999-100
Registriert gemäß ÖNORM B5101
ABKW Zulassung Z-83.8-80

INOWA – Die Nr. 1 bei wartungsfreier Abscheidetechnik

- Absolut filterlos, ohne Einsatz von Koaleszenzmaterial
- Zulaufverschluss und dichteunabhängiger Auslösemechanismus
- Keine Überhöhung notwendig
- Automatischer Ölabzug in einen separaten Öltank

Optional:

- PEHD-Inliner anstelle herkömmlicher Beschichtung
- Probennahmeschacht



Ölabscheider für jeden Einsatzzweck. Von der Betriebstankstelle bis zum Flughafen.

- Tankstellen
 - Biodiesel-Tankstellen
 - Tanklager
 - Autohäuser
 - Kfz-Werkstätten
 - Waschplätze
 - Portalwaschanlagen
 - Waschstraßen
 - Transportunternehmen
- Schrottplätze
 - Landmaschinenbetriebe
 - Erdbewegungsunternehmen
 - Kraftwerke
 - Trafostationen
 - Militärische Einrichtungen
 - Bergbahnen
 - Verkehrsbetriebe, usw.

BEISPIELE FÜR ANWENDUNGSBEREICHE



Autohäuser, Kfz-Werkstätten



Tanklager



SB-Waschplätze

NS	SF	Ölspeicher int. Ös / R. O. ** Rückhaltevolumen Oberfläche	Ø mm	H mm	Tz mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
3	2.900	150	2.240	2.300	900	150	H NS03 SF02900
3	5.400	150	2.240	2.700	900	150	H NS03 SF05400
3	10.400	150	2.740	2.900	900	150	H NS03 SF10400
4	2.900	150	2.240	2.300	900	150	H NS04 SF02900
4	5.400	150	2.240	2.700	900	150	H NS04 SF05400
4	10.400	150	2.740	2.900	900	150	H NS04 SF10400
6	2.900	150	2.240	2.300	900	150	H NS06 SF02900
6	5.400	150	2.240	2.700	900	150	H NS06 SF05400
6	10.400	150	2.740	2.900	900	150	H NS06 SF10400
8	3.340	180	2.740	2.200	920	200	H NS08 SF03340
8	5.300	180	2.740	2.400	920	200	H NS08 SF05300
8	10.200	180	2.740	2.900	920	200	H NS08 SF10200
10	3.340	180	2.740	2.200	920	200	H NS10 SF03340
10	5.300	180	2.740	2.400	920	200	H NS10 SF05300
10	10.200	180	2.740	2.900	920	200	H NS10 SF10200
12	3.340	180	2.740	2.200	920	200	H NS12 SF03340
12	5.300	180	2.740	2.400	920	200	H NS12 SF05300
12	10.200	180	2.740	2.900	920	200	H NS12 SF10200
15	3.340	240	2.740	2.200	920	200	H NS15 SF03340
15	5.300	240	2.740	2.400	920	200	H NS15 SF05300
15	10.200	240	2.740	2.900	920	200	H NS15 SF10200
20	3.340	240	2.740	2.200	920	200	H NS20 SF03340
20	5.300	240	2.740	2.400	920	200	H NS20 SF05300
20	10.200	240	2.740	2.900	920	200	H NS20 SF10200
24	5.060	240	2.740	2.400	940	250	H NS24 SF05060
24	10.000	240	2.740	2.900	940	250	H NS24 SF10000
30	6.040	320	2.740	2.500	940	250	H + NS30 SF06040
30	10.000	320	2.740	2.900	940	250	H + NS30 SF10000
40	8.640	440	2.740	2.800	970	300	H + NS40 SF08640
40	10.600	440	2.740	3.000	970	300	H + NS40 SF10600

LEGENDE: INOWA SYSTEM H

- NS Nenngröße in l/s
- SF Schlammlang in Liter
- ÖL Ölspeicher in Liter
- Ø Beckendurchmesser
- H Gesamthöhe Becken (inkl. Flachabdeckung)
- T Standardmäßige Zulauftiefe
- Tz Zulauftiefe ist kundenseitig zu benennen!
- DN Durchmesser Anschluss
- DIBI Zulassung von NS 3-24

Datenblätter mit sämtlichen Details zu den einzelnen Baugrößen finden Sie unter: www.inowa.at

Weitere Nenngrößen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten



INOWA SYSTEM H-SUPRA

Der filterlose Hochleistungsabscheider ohne automatischem Ölabzug



Systembezeichnung: SYSTEM H-SUPRA
Ausführungsform: Filterloser Hochleistungsabscheider in Kompaktbauweise für den Erdenbau
Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter Rundbauweise

Geprüft und CE-gekennzeichnet gemäß EN 858-1 und DIN 1999-101
Erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 1999-100
Registriert gemäß ÖNORM B5101
ABKW Zulassung Z-83.8-76

INOWA – Die Nr. 1 bei wartungsfreier Abscheidetechnik

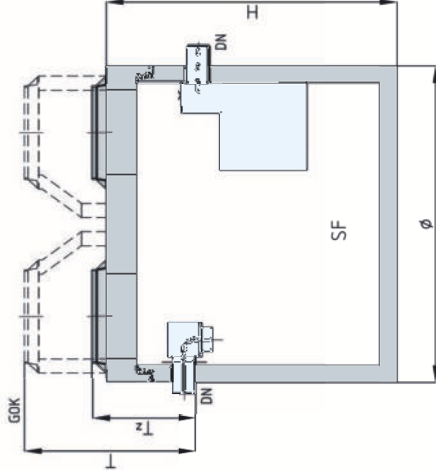
- Absolut filterlos, ohne Einsatz von Koaleszenzmaterial
- Zulaufverschluss
- Keine Überhöhung notwendig

Optional:

- PEHD-Inliner anstelle herkömmlicher Beschichtung
- Probenahmeschacht

Ölabscheider für jeden Einsatzzweck. Von der Betriebstankstelle bis zum Flughafen.

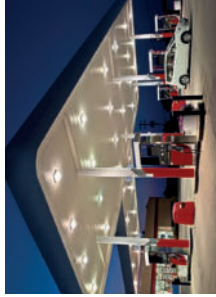
- Tankstellen
- Biodiesel-Tankstellen
- Tanklager
- Autohäuser
- Kfz-Werkstätten
- Waschlplätze
- Portalwaschanlagen
- Waschstraßen
- Transportunternehmen
- Schrottplätze
- Landmaschinenbetriebe
- Erdbewegungsunternehmen
- Gewerbe und Industrie
- Kraftwerke
- Trafostationen
- Militärische Einrichtungen
- Bergbahnen
- Verkehrsbetriebe, usw.



BEISPIELE FÜR ANWENDUNGSBEREICHE



Kommunale Betriebe, Rettung, Feuerwehren, Kasernen, ...



Tankstellen



Verkehrsbetriebe, Logistikzentren und Speditionen

NS	SF	Ölspeicher	Ø mm	H mm	Tz mm	Anschlüsse DN	Art. Nr. *INOWA SYSTEM H-SUPRA
3	1.820	520	2.240	1.550	680	150	* NS03 SF01820
3	2.600	520	2.240	1.800	680	150	* NS03 SF02600
4	1.820	520	2.240	1.550	680	150	* NS04 SF01820
4	2.600	520	2.240	1.800	680	150	* NS04 SF02600
6	2.600	520	2.240	1.800	680	150	* NS06 SF02600
6	3.860	520	2.240	2.200	680	150	* NS06 SF03860
6	5.430	520	2.240	2.700	680	150	* NS06 SF05430
8	2.550	500	2.240	1.900	680	200	* NS08 SF02550
8	3.470	500	2.240	2.200	680	200	* NS08 SF03470
8	5.040	500	2.240	2.700	680	200	* NS08 SF05040
10	2.550	500	2.240	1.900	680	200	* NS10 SF02550
10	3.470	500	2.240	2.200	680	200	* NS10 SF03470
10	5.040	500	2.240	2.700	680	200	* NS10 SF05040
12	2.550	500	2.240	1.900	680	200	* NS12 SF02550
12	3.470	500	2.240	2.200	680	200	* NS12 SF03470
12	5.040	500	2.240	2.700	680	200	* NS12 SF05040
15	3.340	180	2.740	2.200	920	200	* + NS15 SF03340
15	5.300	180	2.740	2.400	920	200	* + NS15 SF05300
15	10.200	180	2.740	2.900	920	200	* + NS15 SF10200
20	3.340	180	2.740	2.200	920	200	* + NS20 SF03340
20	5.300	180	2.740	2.400	920	200	* + NS20 SF05300
20	10.200	180	2.740	2.900	920	200	* + NS20 SF10200
30	6.040	320	2.740	2.500	940	250	* + NS30 SF06040
30	10.000	320	2.740	2.900	940	250	* + NS30 SF10000
40	8.640	440	2.740	2.800	970	300	* + NS40 SF08640
40	10.000	440	2.740	3.000	970	300	* + NS40 SF10600

LEGENDE: INOWA SYSTEM H-SUPRA

- NS Nenngröße in 1/6
- SF Schlammfang in Liter
- ÖL Ölspeicher in Liter
- Ø Beckendurchmesser
- H Gesamthöhe Becken (inkl. Flachabdeckung)
- Tz Standardmäßige Zulaufhöhe
- T Zulaufhöhe ist kundenseitig zu benennen!
- DN Durchmesser Anschlüsse
- DIB Zulassung von NS 3-12

Datenblätter mit sämtlichen Details zu den einzelnen Baugrößen finden Sie unter: www.inowa.at
Weitere Nenngrößen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten



INOWA SYSTEM H-FR

Der freistehende Abscheider für den Industriebereich



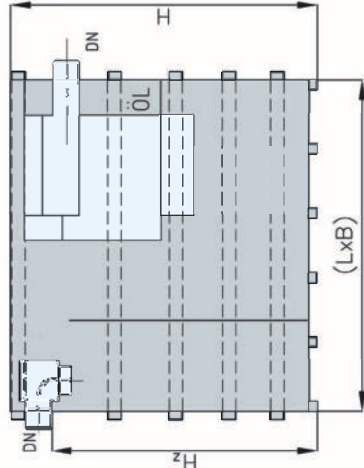
DER IDEALE ABSCHIEDER FÜR DEN INDUSTRIEBEREICH

Systembezeichnung: SYSTEM H-FR
Ausführungsform: Filterloser Hochleistungsabscheider in Kompaktbauweise zur Freiaufstellung
Bauweise: Freistehende Edelstahlausführung in diversen Edelstahl-Qualitäten lieferbar

Geprüft und CE-gekennzeichnet gemäß EN 858-1
Erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 1999-100 und DIN 1999-101
Registriert gemäß ONORM B5101

INOWA – Die Nr. 1 bei wartungsfreier Abscheidetechnik

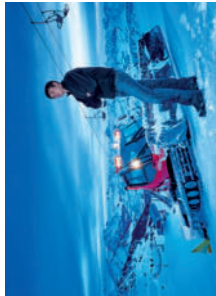
- Absolut filterlos, ohne Einsatz von Koaleszenzmaterial
- Mit Zulaufverschluss
- Automatischer Ölabzug in einen separaten Öltank
- Optional:**
 - Integrierte Druckluftmembranpumpe
 - Geruchslichte Abdeckung
 - Bei Bedarf in Sonderabmessungen lieferbar
 - Probenabnahimestelle



TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE:

- Bei schwierigen Bodenverhältnissen
- In Tiefgaragen
- In Kellerräumen
- Für den Einbau in Containern
- Für den mobilen Einsatz
- Für den zeitlich begrenzten Einsatz, z.B. für Grundwasser-Sanierungen
- Umspannwerke
- Kraftwerke
- Gewerbe und Industrie

BEISPIELE FÜR ANWENDUNGSBEREICHE



Bergbahnen und Liftgesellschaften



Kraftwerke – Wasserkraftwerke, Speicherkraftwerke,...



Tiefgaragen

NS	SF	Ölspeicher int. Ös / R. O. **	L x B mm	H mm	H _Z mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
2	650	60	1.500 x 900	1.500	1.300	100	HFR NS02 SF00650
2	1.020	60	1.700 x 1.000	1.550	1.350	100	HFR NS02 SF01020
2	2.510	60	2.500 x 1.500	1.600	1.400	100	HFR NS02 SF02510
3	1.300	90	2.000 x 1.000	1.850	1.600	150	HFR NS03 SF01300
3	2.500	90	2.200 x 1.500	1.950	1.700	150	HFR NS03 SF02500
3	5.000	90	3.200 x 2.000	1.950	1.700	150	HFR NS03 SF05000
4	1.300	90	2.000 x 1.000	1.850	1.600	150	HFR NS04 SF01300
4	2.500	90	2.200 x 1.500	1.950	1.700	150	HFR NS04 SF02500
4	5.000	90	3.200 x 2.000	1.950	1.700	150	HFR NS04 SF05000
6	1.300	90	2.000 x 1.000	1.850	1.600	150	HFR NS06 SF01300
6	2.500	90	2.200 x 1.500	1.950	1.700	150	HFR NS06 SF02500
6	5.000	90	3.200 x 2.000	1.950	1.700	150	HFR NS06 SF05000
8	1.310	180	2.500 x 1.500	1.600	1.310	200	HFR NS08 SF01310
8	2.620	180	2.500 x 1.500	1.950	1.660	200	HFR NS08 SF02620
8	5.030	180	3.400 x 2.000	1.950	1.660	200	HFR NS08 SF05030
10	1.310	180	2.500 x 1.500	1.600	1.310	200	HFR NS10 SF01310
10	2.620	180	2.500 x 1.500	1.950	1.660	200	HFR NS10 SF02620
10	5.030	180	3.400 x 2.000	1.950	1.660	200	HFR NS10 SF05030
12	1.310	180	2.500 x 1.500	1.600	1.310	200	HFR NS12 SF01310
12	2.620	180	2.500 x 1.500	1.950	1.660	200	HFR NS12 SF02620
12	5.030	180	3.400 x 2.000	1.950	1.660	200	HFR NS12 SF05030
15	1.750	240	2.500 x 2.000	1.700	1.310	200	HFR NS15 SF01750
15	2.750	240	2.500 x 2.000	1.900	1.510	200	HFR NS15 SF02750
15	5.030	240	3.400 x 2.000	2.090	1.700	200	HFR NS15 SF05030
20	2.750	240	2.500 x 2.000	1.900	1.510	200	HFR NS20 SF02750
20	5.030	240	3.400 x 2.000	2.090	1.700	200	HFR NS20 SF05030
24	2.750	240	2.500 x 2.000	1.900	1.510	250	HFR NS24 SF02750
24	5.030	240	3.400 x 2.000	2.090	1.700	250	HFR NS24 SF05030

LEGENDE: INOWA SYSTEM H-FR

- NS Nenngröße in l/s
- SF Schlammmfang in Liter
- ÖL Ölspeicher in Liter
- L x B Beckenabmessung (Länge x Breite)
- H Gesamthöhe
- H_Z Höhe Zulauf
- DN Durchmesser Anschlüsse
- DIBt Zulassung von NS 3-24

Datenblätter mit sämtlichen Details zu den einzelnen Baugrößen finden Sie unter: www.inowa.at

Weitere Nenngrößen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten



Mit integrierter Pumpstation



Containerlösungen für den Industriebereich

INOWA SYSTEM H-C2

Der Abscheider in Ovalbauweise mit vergrößertem Schlammfang



Systembezeichnung: SYSTEM H-C2
Ausführungsform: Filterloser Hochleistungsabscheider in Kompaktbauweise für den Erdenbau
Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter Ovalbauweise
Geprüft und CE-gekennzeichnet gemäß EN 858-1 und DIN 1999-101
Erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 1999-100
Registriert gemäß ÖNORM B5101
ABKW Zulassung Z-83.8-82

INOWA – Die Nr.1 bei wartungsfreier Abscheideertechnik

- Sämtliche Vorteile des filterlosen Hochleistungsabscheiders **INOWA SYSTEM H**
- Hochleistungsabscheider mit vergrößertem Schlammfang-Volumen in einem monolithischen Stahlbetonbehälter
- Hohe Nennleistungen mit integriertem Schlammfang in einem monolithischen Stahlbetonbehälter

Optional:

- PEHD-Inlineher anstelle herkömmlicher Beschichtung
- Probenahmeschacht

TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE:

Hochleistungsabscheider mit vergrößertem Schlammfang und erhöhter Absetzwirkung für Anwendungsfälle mit hohem Schlammanfall, wie z.B. Waschplätze für...

- Baufahrzeuge, Baumaschinen
- Land- und forstwirtschaftliche Fahrzeuge
- Erdbewegungsunternehmen
- Militärische Einrichtungen usw.

Hochleistungsabscheider mit hoher hydraulischer Belastung in Einbecken-Ausführungen, für Anwendungsfälle wie z.B. Oberflächenentwässerungen von:

- Transportunternehmen
- Schrottplätze
- Havarieabstellflächen
- Flughäfen usw.

BEISPIELE FÜR ANWENDUNGSBEREICHE



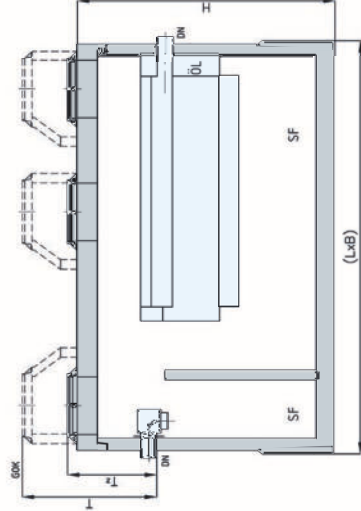
Erdbewegungsunternehmen



Tunnelentwässerung



Schrottplätze



LEGENDE: INOWA SYSTEM H-C2

- NS** Nenngröße in l/s
- SF** Schlammfang in Liter
- OL** Ölspeicher in Liter
- L x B** Beckenabmessung (Länge x Breite)
- H** Gesamthöhe des Behälters
- T** Standardmäßige Zulaufhöhe
- Z** Zulaufhöhe ist kundenseitig zu benennen!
- DN** Durchmesser Anschlüsse
- DIB** Zulassung von NS 6-48

Datenblätter mit sämtlichen Details zu den einzelnen Baugrößen finden Sie unter: www.inowa.at

Weitere Nenngrößen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten

NS	SF	Ölspeicher int. Ös / R. O. **	L x B mm	H mm	Tz mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
6	7.100	150	4.320 x 2.820	2.700	900	150	C2-H NS06 SF07100
6	10.050	150	4.320 x 2.820	3.000	900	150	C2-H NS06 SF10050
8	7.100	180	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C2-H NS08 SF07100
8	10.050	180	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C2-H NS08 SF10050
10	7.100	180	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C2-H NS10 SF07100
10	10.050	180	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C2-H NS10 SF10050
12	7.100	180	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C2-H NS12 SF07100
12	10.050	180	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C2-H NS12 SF10050
15	7.100	240	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C2-H NS15 SF07100
15	10.050	240	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C2-H NS15 SF10050
20	7.100	240	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C2-H NS20 SF07100
20	10.050	240	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C2-H NS20 SF10050
24	7.100	240	4.320 x 2.820	2.700	940	250	C2-H NS24 SF07100
24	10.050	240	4.320 x 2.820	3.000	940	250	C2-H NS24 SF10050
30	7.100	360	4.320 x 2.820	2.700	980	300	C2-H NS30 SF07100
30	10.050	360	4.320 x 2.820	3.000	980	300	C2-H NS30 SF10050
36	7.100	360	4.320 x 2.820	2.700	980	300	C2-H NS36 SF07100
36	10.050	360	4.320 x 2.820	3.000	980	300	C2-H NS36 SF10050
40	7.100	480	4.320 x 2.820	2.700	980	300	C2-H NS40 SF07100
40	10.050	480	4.320 x 2.820	3.000	980	300	C2-H NS40 SF10050
48	7.100	480	4.320 x 2.820	2.700	980	300	C2-H NS48 SF07100
48	10.050	480	4.320 x 2.820	3.000	980	300	C2-H NS48 SF10050
60	7.100	660	4.320 x 2.820	2.700	980	300	C2-H + NS60 SF07100
60	10.050	660	4.320 x 2.820	3.000	980	300	C2-H + NS60 SF10050
70	7.100	720	4.320 x 2.820	2.700	980	300	C2-H + NS70 SF07100
70	10.050	720	4.320 x 2.820	3.000	980	300	C2-H + NS70 SF10050
80	7.100	800	4.320 x 2.820	2.700	980	300	C2-H + NS80 SF07100
80	10.050	800	4.320 x 2.820	3.000	980	300	C2-H + NS80 SF10050





INOWA GROSSABSCHIDEANLAGEN

Zur Vorfeld-Entwässerung auf Flughäfen

Die optimale Systemlösung für Projekte jeder Größenordnung.

Flughäfen stellen aufgrund der großen zu entwässernden Flächen und Anzahl der Abscheideanlagen besondere Ansprüche. Vor allem Betriebsunterbrechungen können und dürfen auf Flughäfen nicht vorkommen. Wenn es um die Entwässerung großer Oberflächen geht ist dies das wichtigste Entscheidungskriterium für ein modernes Abscheide-System, zusammen mit der absoluten Betriebssicherheit, auch während Inspektion, Revision und Entsorgung sowie minimalen Betriebskosten.

Eine besondere Aufgabenstellung ist das Problem des Rückstaus und des damit verbundenen Anstiegs des Wasserspiegels in der Abscheideanlage. Die bereits abgeschlossene Leichtflüssigkeit im Ölspeicher muss sicher verwahrt und die volle Betriebsbereitschaft gewährleistet werden.

Um diese Anforderung zu erfüllen ist am **INOWA**-Abscheider ein selbsttätiges Verschlussystem am integrierten Ölspeicher installiert.

Die entscheidenden Merkmale einer Großabscheideanlage.

- Wartungsfreier Hochleistungsabscheider, absolut filterlos ohne Koaleszenzmaterial
- Unterbrechungsfreie Betriebsbereitschaft
- Automatischer Ölabzug in einen separaten, überflutungs- und hochwassersicheren Ölspeicher und Entsorgung bei voller Betriebsbereitschaft
- Füllstandsüberwachung im separaten Ölspeicher mit Einbindung der Daten an die zentrale Leitstelle
- Kurze Bauzeit mit Fertigteilen um laufenden Betrieb zu gewährleisten
- Modularer Aufbau einzelner, geprüfter Abscheidekomponenten

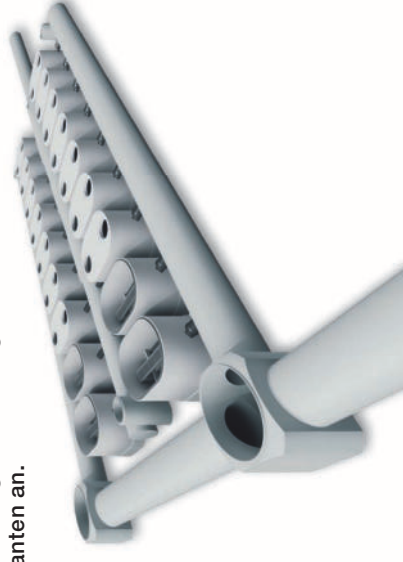
GROSSABSCHIDEANLAGEN – DIE BESONDERE HERAUSFORDERUNG

Wir bieten Ihnen für diese speziellen Aufgabenstellungen unterschiedliche Ausführungsvarianten an.



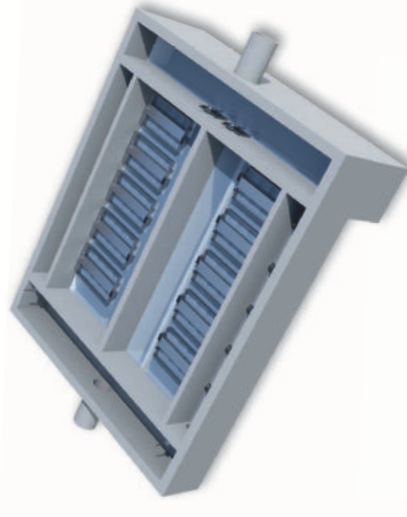
SYSTEMBEISPIEL:

Parallelschaltung von Abscheidersystemen in Kompaktbauweise



SYSTEMBEISPIEL:

Abscheidermodule aus hochwertigem Edelstahl, zum Einbau in bestehende oder vor Ort errichtete Stahlbetonbehälter mit automatischem Ölabzug



SYSTEMBEISPIEL:

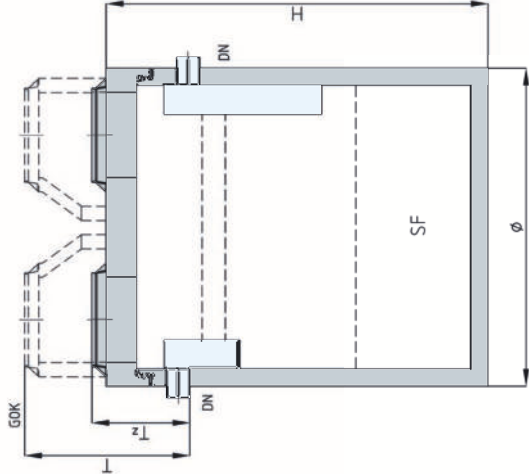
Abscheidermodule aus hochwertigem Edelstahl zum Einbau in bestehende oder vor Ort errichtete Stahlbetonbehälter ohne Ölabzug

INOWA SYSTEM FA

Fettabscheider



Systembezeichnung: SYSTEM FA
Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter in Rundbauweise für den Erdenbau PEHD-Inliner empfehlenswert
Nenngrößen: Gemäß EN 1825-2 / ab NG 2 l/s
Restfettabscheider: Auf Anfrage



TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE:

- Küchenbetriebe und Großküchen
- Gaststätten
- Hotels
- Restaurants
- Kantinen
- Werkküchen
- Krankenhäuser
- Autobahnraststätten
- Fleischverarbeitende Betriebe
- Fleischer

NS	SF	Fettspeicher	Ø mm	H mm	Tz mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
2	400	166	1.000	1.930	700	150	FA 02 SF00400
4	400	166	1.000	2.130	700	150	FA 04 SF00400
4	800	242	1.200	2.130	700	150	FA 04 SF00800
7	700	283	1.200	2.380	700	150	FA 7 SF0700
7	1.400	449	1.500	2.280	700	150	FA 7 SF01400
10	1.000	411	1.500	2.180	700	150	FA 10 SF01000
10	2.000	411	1.500	2.780	700	150	FA 10 SF02000
15	1.500	802	2.000	2.475	1005	200	FA 15 SF01500
15	3.000	802	2.000	2.975	1005	200	FA 15 SF03000
20	2.000	802	2.000	2.725	1005	200	FA 20 SF02000
20	4.000	802	2.000	3.275	1005	200	FA 20 SF04000
25	2.500	1029	2.000	3.275	1005	200	FA 25 SF02500
25	5.000	1270	2.500	3.275	1005	200	FA 25 SF05000
30	3.000	1213	2.500	2.925	1005	200	FA 30 SF03000

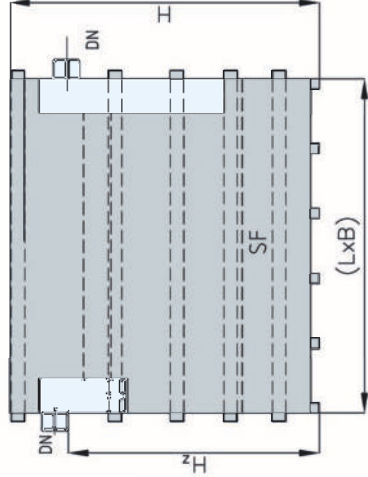
INOWA SYSTEM FA-FR

Fettabscheider



Systembezeichnung: SYSTEM FA-FR
Bauweise: Freistehende Edelstahlausführung (in diversen Edelstahl-Qualitäten lieferbar)
Nenngrößen: Gemäß EN 1825-2 / ab NG 2 l/s
Restfettabscheider: Auf Anfrage
Optional:

- Auch in Kunststoffausführung erhältlich
- Probenahmeschacht



TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE:

- Küchenbetriebe und Großküchen
- Gaststätten
- Hotels
- Restaurants
- Kantinen
- Werkküchen
- Krankenhäuser
- Autobahnraststätten
- Fleischverarbeitende Betriebe
- Fleischer

NS	SF	Fettspeicher	L x B mm	H mm	Tz mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
3	300	120	1.400 x 800	1.400	1.150	150	FA03SF00300FR
4	400	160	1.600 x 1.000	1.400	1.150	150	FA04SF00400FR
5	500	200	1.800 x 1.000	1.400	1.150	150	FA05SF00500FR
7	700	300	2.000 x 1.000	1.650	1.400	150	FA07SF00700FR
10	1.000	400	2.300 x 1.100	1.800	1.550	150	FA10SF01000FR

LEGENDE: INOWA SYSTEM FA / FA-FR

NS Nenngröße in l/s
SF Nutzinhalt in Liter
FS Fettspeicher in Liter
Ø Beckendurchmesser
L x B Beckenabmessung (Länge x Breite)
H Gesamthöhe des Behälters (mit Flachabdeckung)
Tz Standardhöhe Zulaufrohr
T Zulaufhöhe ist kundenseitig zu benennen!
H₂ Höhe Zulauf
DN Durchmesser Anschlüsse

Datenblätter mit sämtlichen Details zu den einzelnen Baugrößen finden Sie unter: www.inowa.at

Weitere Nenngrößen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten

INOWA SYSTEM PA

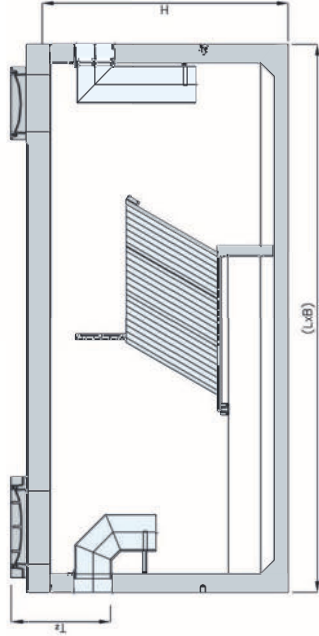
Abscheider für Verkehrsflächen



- Systembezeichnung: SYSTEM PA**
Bauweise: Stahlbetonbehälter in monolithischer Bauweise für den Erdenbau
- Nenngröße 20-272 l/s bei einer max. Oberflächenbeschickung von 18 m/h
- Wartungsfreies Lamellenpaket
 - Haltung aus Edelstahl
 - Gelenkige Rohranschlüsse
 - Zu- und Ablaufgarnitur aus PEHD, Halterung aus Edelstahl
 - Schachtabdeckung 400 kN

TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE:

- Entwässerung von Verkehrsflächen



Q (l/s)	ø / L x B mm	H mm	Tz mm	Anschlüsse DN
20	2.240	2.935	700	200
38	2.740	2.935	700	250
63	3.300	3.115	700	300
133	2.480 x 6.000	2.995	1.065	400
200	2.480 x 6.000	2.995	1.065	400
272	2.480 x 7.000	2.995	1.065	400

LEGENDE: INOWA SYSTEM PA
Q (l/s) Volumen
ø Durchmesser
L x B Gesamtlänge (Länge x Breite)
H Gesamthöhe Behälter (inkl. Flachabdeckung)
Tz Standardmäßige Zulaufhöhe
DN Durchmesser Anschlüsse

INOWA SYSTEM PN

Probenmeschacht "Check"

Systembezeichnung: PN "CHECK"
Bauweise: Stahlbetonbehälter in monolithischer Bauweise für den Erdenbau

Wahlweise mit Konus oder Abdeckplatte

- Gerinne mit Muldenausführung
- Differenz Zu- Ablauf 30 mm
- Schachtabdeckung 400 kN
- Anschlussmöglichkeit für Zu- und Ablaufleitung DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 400
- Schachtdurchmesser 1.240 mm

TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE:

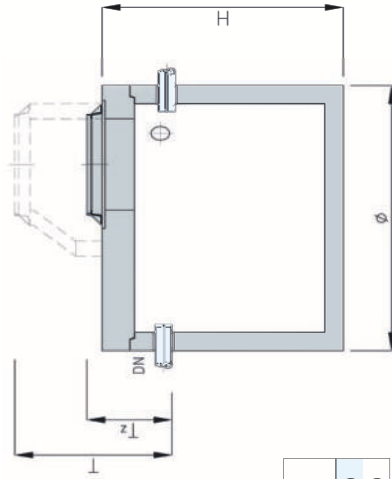
- Zur Probenahme nach Abscheideanlagen mit oder ohne Rückstaueicherung

INOWA FROSTSCHUTZBECKEN

Systembezeichnung: FSB
Bauweise: Stahlbetonbehälter in monolithischer Bauweise für den Erdenbau

- Schachtabdeckung 400kN
- Flexible Bohranschlusssichtungen
- RDS Rohrdurchführung für PE Rohr DA 63

Optional: mit PEHD Inliner



TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE:

- Frostschutzkreislauf bei SB-Waschanlagen

ø mm	Vol. (l)	H mm	Tz mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
1.740	1.500	1.680	560	100	FSB 1500
1.740	2.000	1.980	680	150	FSB 2000

INOWA OVALBECKEN- TECHNOLOGIE

Systeme individuell konfiguriert –
nach Ihren Anforderungen

Die Ovalbecken-Technologie von INOWA ist anders und besser. Sie setzt neue Trends durch innovative Verfahrenstechnik und moderne Beckensysteme – anstelle veralteter Einbauketten.

Die Beckensysteme von INOWA sind modular aufgebaut und damit kompakt und flexibel. So entstehen individuelle Lösungen, die für jeden Einsatzzweck konfiguriert werden können.

Von der Kleinanlage bis zur Großanlage. Aufgrund der variablen Zwischenwände in Verbindung mit der monolithischen Ovalbauweise können vielfältige Varianten effizient realisiert werden.

IHRE VORTEILE:

- Geringe Baukosten
- Vielfältige Kombinationsmöglichkeiten
- Geringerer Platzbedarf als bei herkömmlichen Beckenkonstruktionen
- Verringerter Rohrbruchrisiko
- Kein Einsatz von Flockungsmitteln erforderlich



INOWA BECKENSYSTEME

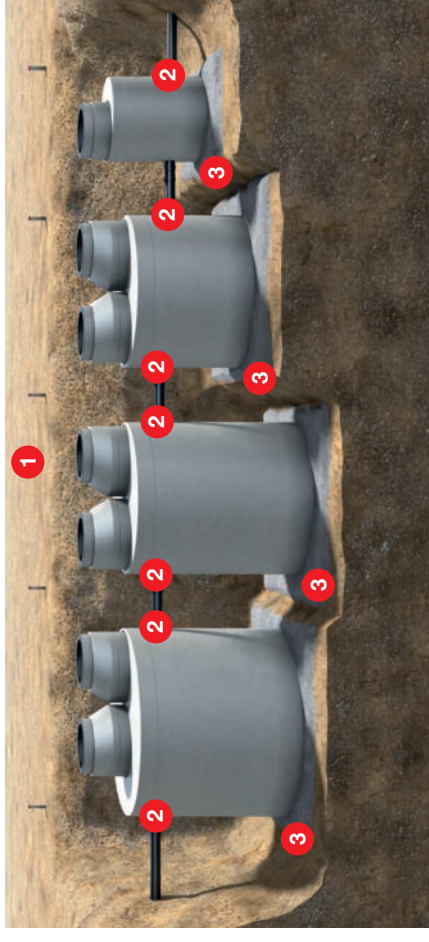
Kompakt – Flexibel – Modular

Ein wesentlicher Bestandteil unserer wartungsfreien Abscheidetechnik und Waschwasser-Aufbereitungsanlagen ist ein flexibles, kompaktes und modular aufgebautes Oval-Beckensystem. Das ermöglicht es, eine exakt auf die individuellen Anforderungen abgestimmte Abwasser-Reinigungsanlage zu liefern: Vom leeren Schlammfangbecken bis zum hochfunktionellen Becken mit Teilstromlösungen zur Wasseraufbereitung.

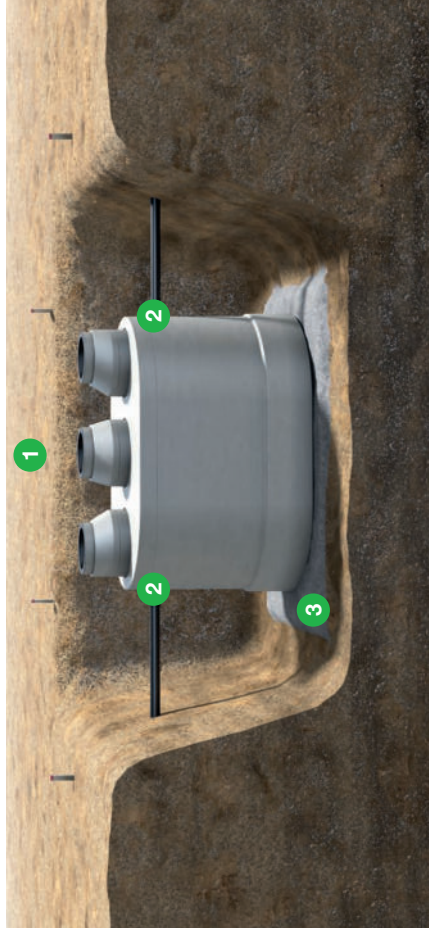
- Monolithische Becken ermöglichen höhere Volumen (bis 35 m³) sowie geringere Bauhöhen
- Flexible Bohranschlussdichtungen sorgen für absolut dichte Verbindungen
- Verbindung zwischen Behälter und Abdeckplatte über Muffenansbildung oder mittels verschraubter Elastomerdichtung
- Höchste Betongüte
- Optionale Ausstattung mit PEHD-Inliner



HERKÖMLICHE BECKENSYSTEME UND IHRE PROBLEMZONEN



DIE INNOVATIVE INOWA OVALBECKEN-TECHNOLOGIE UND IHRE VORTEILE



1 PROBLEMZONE – GROSSE BAUGRUBE

- Hohe Kosten durch großes Aushubvolumen bzw. bei nachträglicher Setzung
- Baugrubensicherung durch Spundung
- Entsorgung von Überschußmaterial,...

2 PROBLEMZONE – ROHRBRUCHRISIKO

- Gefahr durch Beschädigung beim Hinterfüllen bzw. bei nachträglicher Setzung
- Hohe Sanierungskosten durch Erneuerung Asphaltdecke, Pflasterung,...
- Entsorgungskosten für kontaminiertes Erdreich

3 PROBLEMZONE – MEHRERE FUNDAMENTE

- Hoher Aufwand durch Vermessung und Herstellung mehrerer Fundamente auf unterschiedlichen Niveaus

1 VORTEIL – KLEINE BAUGRUBE

- Vermeidung unnötiger Baukosten durch Kompaktbauweise

2 VORTEIL – KOMPAKTE BAUWEISE

- Nur eine Zu- und Ablaufleitung – Werkseitige, innerhalb des Behälters geschützte Verrohrung

3 VORTEIL – EIN FUNDAMENT

- Einsparung von Baukosten durch einfache Herstellung des Fundaments

INOWA BECKENSYSTEME

Die entscheidenden Vorteile der Ovalbecken-Technologie

Bei der Bemessung von Absetzbecken ist die Absetzleistung ausschließlich von der Größe der beströmten Wasseroberfläche abhängig.

Für eine erfolgreiche Entfernung von Feststoffen muss die Zeit, die ein Teilchen benötigt um die Sohle zu erreichen, geringer sein als die Zeit für das horizontale Durchströmen des Beckens.

Bei konventionellen Beckenanordnungen werden in der Regel Rundbehälter für das geplante Schlammfangvolumen hintereinander geschaltet. Für die Absetzwirkung sind aber der Volumenstrom des Zuflusses und die Oberfläche des Beckens ausschlaggebend.

Entscheidend für die Absetzwirkung im Schlammfang ist die sogenannte Oberflächenbeschickung. Diese ist der Quotient aus dem Volumenstrom des Zuflusses in das betrachtete Becken und der Oberfläche des Beckens und wird in der Regel in m/h angegeben.

Die Oberflächenbeschickung (qA) muss kleiner sein als die Sinkgeschwindigkeit (VS) des kleinsten Schmutzteichens, welches noch im Schlammfang verbleiben soll.

$$V_s \geq \frac{Q}{A} = qA$$

RECHNERISCHER NACHWEIS:

- vs Sinkgeschwindigkeit
 - qA Oberflächenbeschickung
 - Q Volumenstrom des Zuflusses
 - A wirksame Oberfläche des Beckens
- Vgl. "Abwassertechnik",
Hosang / Bischof,
B.G. Teubner Stuttgart – Leipzig

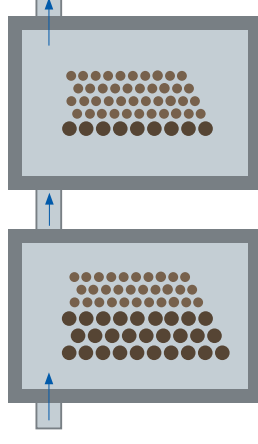
Je niedriger die Sinkgeschwindigkeit (vs) des abzusetzenden Schlamms ist, desto höher ist die Zeit, welche die Partikel benötigen um die Sohle zu erreichen (= Absetzzeit). Durch die größere Oberfläche können nicht nur grobe Schlammbestandteile mit einer kurzen Absetzzeit, sondern auch deutlich kleinere Partikel mit einer langen Absetzzeit (= langsame Sinkgeschwindigkeit) abgesetzt werden.

FÜR EINE OPTIMALE SCHLAMMABSETZWIRKUNG KANN DAHER NUR DIE INOWA OVALBECKEN-TECHNOLOGIE IN BETRACHT GEZOGEN WERDEN.



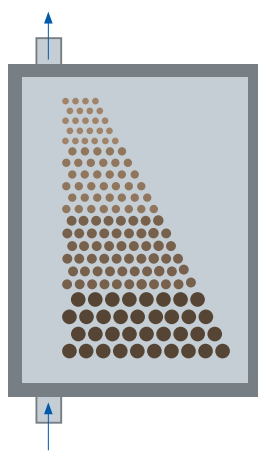
HERK. RUNDBECKEN VERSUS INOWA OVALBECKEN

VOLUMEN: 2 x 10 m³ (= 20 m³)
Wirksame Oberfläche = 5 m²



Nur grober Schlamm mit einer hohen Sinkgeschwindigkeit kann sich absetzen.

VOLUMEN: 1 x 20 m³
Wirksame Oberfläche = 8,65 m²



Mit der Ovalbeckentechnologie werden auch Schlammpartikel mit deutlich niedrigerer Sinkgeschwindigkeit (feinere Partikel) abgesetzt.

MIT DER INOWA OVALBECKEN-TECHNOLOGIE LASSEN SICH WIRKSAME OBERFLÄCHEN VON 16,5 m² BEI 30 m³ BECKENVOLUMEN REALISIEREN.

INOWA BECKENSYSTEME

Beckengrößen und Ausführungsformen

SYSTEM C1

Kombibecken in Ovalbauweise

Systembezeichnung: **SYSTEM C1**

Ausführungsform: Kombibecken und Schlammfang mit integriertem Entnahmebecken oder Pumpspeicher in Kompaktbauweise für den Erdenbau

Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter, Ovalbauweise



GROSSES
VOLUMEN
GERINGE
EINBAU-
TIEFE

Vol.	V _{sp}	A _{sp} in m ²	L x B mm	H mm	T _z mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
12.000	9.000	3.000	6,20 x 4.320 x 2.820	2.200	690	150	C1 09-03
15.000	12.000	3.000	6,50 x 4.320 x 2.820	2.500	690	150	C1 12-03
17.000	13.000	4.000	6,50 x 4.320 x 2.820	2.700	690	150	C1 13-04
20.000	15.000	5.000	6,90 x 4.320 x 2.820	3.000	690	150	C1 15-05
20.000	16.000	4.000	6,90 x 4.320 x 2.820	3.000	690	150	C1 16-04

SONDERGRÖSSEN AUF ANFRAGE

SYSTEM C4

Kompaktbecken in Ovalbauweise

Systembezeichnung: **SYSTEM C4**

Ausführungsform: Schlammfang in Kompaktbauweise für den Erdenbau

Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter, Ovalbauweise



GROSSES
VOLUMEN
GERINGE
EINBAU-
TIEFE

Vol.	A _{sp} in m ²	L x B mm	H mm	T _z mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
12.000	8,65	4.320 x 2.820	2.200	700	150	C4 12
15.000	8,65	4.320 x 2.820	2.400	700	150	C4 15
17.000	8,65	4.320 x 2.820	2.700	700	150	C4 17
20.000	8,65	4.320 x 2.820	3.000	700	150	C4 20
23.400	11,8	6.000 x 2.480	3.245	1.095	300	C4 23,4
27.800	14	7.000 x 2.480	3.245	1.095	300	C4 27,8
32.300	16,3	8.000 x 2.480	3.245	1.095	300	C4 32,3

LEGENDE: INOWA BECKENSYSTEME

V Nutzhalt in Liter
V_{sp} Nutzbares Oberfläche
A_{sp} Beckendurchmesser
Ø Beckenfestbett
LxB Beckenabmessung (Länge x Breite)
T_z Gesamthöhe Becken (inkl. Flachabdeckung)
T_z Schlammhöhe
T_z Zulaufhöhe ist kundenspezifisch zu benennen!
DN Durchmesser Anschlüsse
DN (wahlweise auch in anderen Dimensionen erhältlich)

Datenblätter mit sämtlichen Details zu den einzelnen Baugrößen finden Sie unter: www.inowa.at

Technische Änderungen vorbehalten

SCHLAMMFANG

in Rundbauweise

Systembezeichnung: **SCHLAMMFANG SF**

Ausführungsform: Schlammfang in Kompaktbauweise für den Erdenbau

Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter, Rundbauweise



Vol.	A _{sp} in m ²	Ø mm	H mm	T _z mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
4.000	3,15	2.240	2.000	690	150	SF 04
5.000	3,15	2.240	2.400	690	150	SF 05
8.000	4,90	2.740	2.400	690	150	SF 08
10.000	4,90	2.740	2.800	690	150	SF 10
12.000	4,90	2.740	3.200	690	150	SF 12

SONDERGRÖSSEN AUF ANFRAGE

ENTNAHMEBECKEN

in Rundbauweise

Systembezeichnung: **ENTNAHMEBECKEN EB**

Ausführungsform: Entnahmebecken in Kompaktbauweise für den Erdenbau

Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter, Rundbauweise



Vol.	A _{sp} in m ²	Ø mm	H mm	T _z mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
3.000	3,15	2.000	2.000	700	150	EB 03
4.000	3,15	2.000	2.000	700	150	EB 04
5.000	3,15	2.000	2.000	700	150	EB 05
8.000	4,9	2.500	2.500	730	150	EB 08
10.000	4,9	2.500	2.500	730	150	EB 10
12.000	4,9	2.500	2.500	730	150	EB 12
15.000	7	3.000	3.000	1.100	300	EB 15
16.800	7	3.000	3.000	1.100	300	EB 16,8
18.600	7	3.000	3.000	1.100	200	EB 18,6

KOMBIBECKEN

in Rundbauweise

Systembezeichnung: **KOMBIBECKEN**

Ausführungsform: Kombibecken mit integriertem Schlammfang und integriertem Entnahmebecken oder Pumpspeicher in Kompaktbauweise für den Erdenbau

Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter, Rundbauweise



Vol.	V _{sp}	A _{sp} in m ²	Ø mm	H mm	T _z mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
8.000	5.000	3.000	2.740	2.400	690	150	KB 05-03
10.000	5.000	5.000	3.00	2.740	690	150	KB 05-05
10.000	6.000	4.000	3.00	2.740	690	150	KB 06-04
12.000	8.000	4.000	3,25	2.740	690	150	KB 08-04

INOWA SYSTEM H-C3

Mit integrierter Einzel- oder Doppelpumpstation in Kompaktbauweise



Systembezeichnung: SYSTEM H-C3
Ausführungsform: Filterloser Hochleistungsabscheider in Kompaktbauweise für den Erdenbau
Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter Ovalbauweise

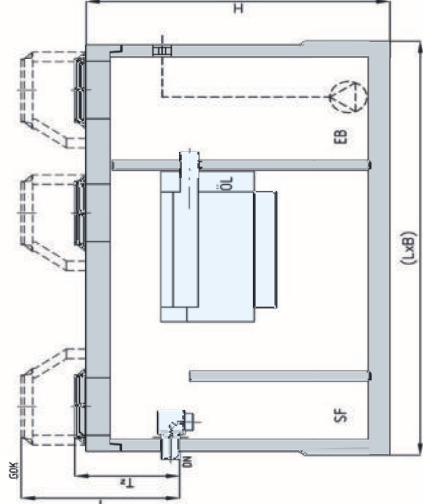
Geprüft und CE-gekennzeichnet gemäß EN 858-1
Erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 1999-100 und DIN 1999-101 Registriert gemäß ÖNORM B5101

INOWA – Die Nr. 1 bei wartungsfreier Abscheide Technik

- Sämtliche Vorteile des filterlosen Hochleistungsabscheiders **INOWA SYSTEM H**
- Hochleistungsabscheider mit Pumpstation in einem monolithischen Stahlbetonbehälter integriert
- Verkürzte Bauzeit durch Kompaktbauweise

Optional:

- PEHD-Inliner anstelle herkömmlicher Beschichtung



INOWA SYSTEM H-C3

Hochleistungsabscheider mit integriertem Pumpspeicher für Einzel- oder Doppelpumpstation. Einsatzbereich dort wo die Entwässerung nicht im freien Gefälle erfolgen kann.

BEISPIELE FÜR ANWENDUNGSBEREICHE



SB-Waschplätze, Tankstellen



Abstellflächen



Autohäuser, KFZ-Werkstätten

NS	SF	EB	Ölspeicher int. Ös / R. Ö. **	L x B mm	H mm	Tz mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
6	5.200	3.200	150	4.320 x 2.820	2.700	900	150	C3-H NS06 SF05200
6	7.450	4.300	150	4.320 x 2.820	3.000	900	150	C3-H NS06 SF07450
8	5.200	3.200	180	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C3-H NS08 SF05200
8	7.450	4.300	180	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C3-H NS08 SF07450
10	5.200	3.200	180	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C3-H NS10 SF05200
10	7.450	4.300	180	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C3-H NS10 SF07450
12	5.200	3.200	180	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C3-H NS12 SF05200
12	7.450	4.300	180	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C3-H NS12 SF07450
15	5.200	3.200	240	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C3-H NS15 SF05200
15	7.450	4.300	240	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C3-H NS15 SF07450
20	5.200	3.200	240	4.320 x 2.820	2.700	920	200	C3-H NS20 SF05200
20	7.450	4.300	240	4.320 x 2.820	3.000	920	200	C3-H NS20 SF07450
24	5.200	3.200	240	4.320 x 2.820	2.700	940	250	C3-H NS24 SF05200
24	7.450	4.300	240	4.320 x 2.820	3.000	940	250	C3-H + NS24 SF07450
30	5.200	3.200	360	4.320 x 2.820	2.700	980	300	C3-H + NS30 SF05200
30	7.450	4.300	360	4.320 x 2.820	3.000	980	300	C3-H + NS30 SF07450
40	5.200	3.200	480	4.320 x 2.820	2.700	980	300	C3-H + NS40 SF05200
40	7.450	4.300	480	4.320 x 2.820	3.000	980	300	C3-H + NS40 SF07450

LEGENDE: INOWA SYSTEM H-C3

- NS Nenngröße in l/s
SF Schlammlang in Liter
EB Entnahmehöhen, Pumpspeicher in Liter
ÖL Ölspeicher in Liter
LxB Beckenabmessung (Länge x Breite)
H Gesamthöhe Becken (inkl. Flachabdeckung)
Tz Standardmäßige Zulaufhöhe
Tn Zulaufhöhe Waschkreislauf
T Zulaufhöhe ist kundenspezifisch zu benennen!
DN Durchmesser Anschlüsse
DIB Zulassung von NS 6-24

Datenblätter mit sämtlichen Details zu den einzelnen Baugrößen finden Sie unter: www.inowa.at

Weitere Nenngrößen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten



INOWA SYSTEM H-C5

Der Abscheider mit zwei getrennten Abwasser-Teilströmen



Systembezeichnung: SYSTEM H-C5
Ausführungsform: Filterloser Hochleistungsabscheider für Kreislaufbetrieb in Kompaktbauweise für den Erdenbau
Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter Ovalbauweise

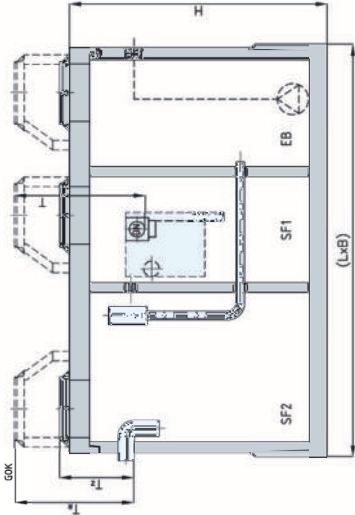
Geprüft und CE-gekennzeichnet gemäß EN 858-1
Erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 1999-100 und DIN 1999-101 Registriert gemäß ÖNORM B5101
ABKW Zulassung Z-83.8-81

INOWA – Die Nr. 1 bei wartungsfreier Abscheidetechnik

- Sämtliche Vorteile des filterlosen Hochleistungsabscheiders **INOWA SYSTEM H**
- Sämtliche Tiefbaukomponenten sind für zwei getrennte Teilströme in einem monolithischen Stahlbetonbehälter integriert
- Optional:**
 - PEHD-Insliner anstelle herkömmlicher Beschichtung

Die kompakte Systemlösung für Waschanlagen in Kombination mit SB-Waschplätzen und Betankungsflächen.

- Im Kompaktbecken werden die Teilströme getrennt voneinander behandelt
- Alle erforderlichen Komponenten finden im Ovalbehälter Platz
- Für die Kreislaufführung stehen Schlammfang und Entnahmebecken zur Verfügung
- Die Abwässer von SB-Wäsche und/oder Betankungsfläche werden über einen weiteren Zulauf über Schlammfang und filterlosen Abscheider direkt in den Kanal geleitet



Zulauf Tankstelle, SB-Waschplätze,...
Zulauf Waschanlage

Schlammfang Waschkreislauf

Ablauf in den Kanal

Pumpleitung Waschkreislauf

Schlammfang Abscheider

Entnahmebecken mit Belüftung für Waschkreislauf



NS	SF ₁	SF ₂	EB	Ölspeicher int. Ös / R. O. **	L x B mm	H mm	T _r mm	T _z mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
6	3.500	5.000	5.000	120	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	150	C5-WT-H NS06 SF03500-5
6	3.500	7.000	3.550	120	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	150	C5-WT-H NS06 SF03500
8	3.440	5.000	5.000	150	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	200	C5-WT-H NS08 SF03440-5
8	3.440	7.000	3.550	150	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	200	C5-WT-H NS08 SF03440
10	3.440	5.000	5.000	150	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	200	C5-WT-H NS10 SF03440-5
10	3.440	7.000	3.550	150	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	200	C5-WT-H NS10 SF03440
12	3.440	5.000	5.000	150	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	200	C5-WT-H NS12 SF03440-5
12	3.440	7.000	3.550	150	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	200	C5-WT-H NS12 SF03440
20	3.440	5.000	5.000	150	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	200	C5-WT-H + NS20 SF03440-5
20	3.440	7.000	3.550	150	4.320 x 2.820	3.000	T-120	840	200	C5-WT-H + NS20 SF03440

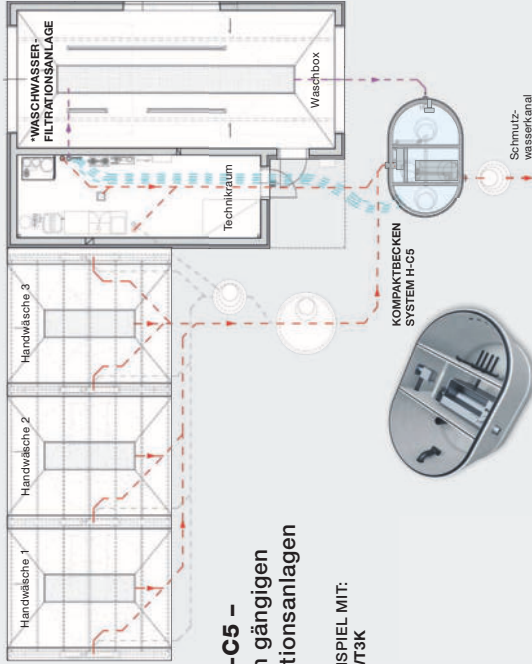
LEGENDE: INOWA SYSTEM H-C5

- NS Nenngröße in l/s
SF₁ Schlammfang in Liter (Abscheiderkreislauf)
SF₂ Schlammfang in Liter (Brauchwasser-Kreislauf)
EB Entnahmebecken, Pumpspeicher in Liter
OL Ölspeicher in Liter
LxB Beckenabmessung (Länge x Breite)
H Gesamthöhe Becken (inkl. Flachabdeckung)
Tz Standardmäßige Zulaufhöhe
T_n Zulaufhöhe Waschkreislauf
T Zulaufhöhe ist kundenspezifisch zu benennen!
DN Durchmesser Anschlüsse
DIBT Zulassung von NS 6-12

Datenblätter mit sämtlichen Details zu den einzelnen Baugrößen finden Sie unter: www.inowa.at

Weitere Nenngrößen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten

SYSTEMBEISPIEL: PORTALWASCHANLAGE MIT SB-WASCHPARK



INOWA SYSTEM H-C5 –
kompatibel mit allen gängigen
Waschwasser-Filterationsanlagen



*ZUM BEISPIEL MIT:
INOWA WT3K

VOLLBIOLOGISCHE WASSERAUFBEREITUNG

Klares Wasser –
für höchste Wascherfolge

Die innovativste Entwicklung aus dem Hause **INOWA** ist die vollbiologische Waschwasser-Aufbereitungsanlage **SYSTEM C BIO**. Nachhaltig und ressourcenschonend wird das Wasser vollbiologisch aufbereitet.

IHRE VORTEILE:

- Geringere Verschmutzung in der Waschkette, dadurch längere Reinigungsintervalle
- Klares Wasser
- Keine Geruchsbildung
- Wartungsfreier Festbett-Bioreaktor
- Kein Einsatz von Flockungsmitteln erforderlich
- Längere Standzeit der Filter und der Waschanlage

KOMPATIBEL
MIT ALLEN
GÄNGIGEN
WASCHWASSER-
FILTRATIONS-
ANLAGEN



INOWA SYSTEM C BIO

Vollbiologische Waschwasser-Aufbereitung

Für die Qualität des Brauchwassers ist nicht erst die Filtrationsanlage im Technikraum entscheidend, sondern die Wasseraufbereitung beginnt bereits ab dem Zeitpunkt, wo das Wasser in das Kreislaufsystem gelangt.

Die richtige Dimensionierung der Schlammfänge und der Belungsstufen ist dabei maßgeblich. Fehler bei der Beckenkonfiguration können durch teure Nachrüstungen im Technikraum nicht mehr korrigiert werden.

Das Kompaktbecken **C BIO** reduziert Baukosten und minimiert das Rohrbruchrisiko durch optimal aufeinander abgestimmte Schlammfänge, Belungsstufen, Nachklärung und Entnahmebereiche.

"KLARES WASSER, FREI VON GERÜCHEN"

Die vollbiologische Wasseraufbereitung von INOWA wird von der Portalwaschanlage bis zur Waschstraße eingesetzt.

Die Anlage liefert klares Brauchwasser und ausgezeichnete Waschergebnisse.

Unsere Kunden bestätigen das Ergebnis!

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Gezielter biologischer Abbau von gelösten Stoffen
- Reduktion von CSB im Waschwasser
- Effektive Keimreduktion ohne Verwendung von Bioziden
- Glasklares Wasser
- Keine Geruchsentwicklung
- Bessere Waschergebnisse
- Kein Flockungsmittel notwendig
- Massiv reduzierte Betriebs- und Entsorgungskosten
- Verlängerte Reinigungsintervalle in der Waschanlage
- Lange Serviceintervalle und Lebensdauer der Waschanlage
- Vollautomatische Belüftungssteuerung
- Belüftungsverteiler zur gleichmäßigen Belüftung des Festbetts
- Mit jeder Filtrationsanlage kombinierbar
- Auch nachrüstbar für bestehende Filtrationsanlagen

DAS INOWA PAKET

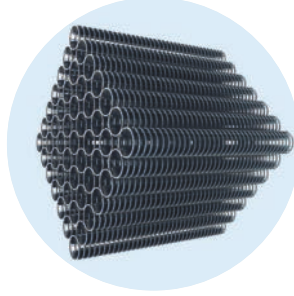
Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten unsere Vertriebstechniker spezifische Lösungen, welche auf die individuellen Bedürfnisse der Kunden abgestimmt sind.

Für die Unterstützung in der Planungs- und Bauphase, Montage, Inbetriebnahme und bei Servicearbeiten, steht Ihnen unser kompetentes **INOWA-Team** zur Verfügung.



LINKS:
Filtriertes & biologisch
aufbereitetes Abwasser von **INOWA**

RECHTS:
Herkömmlich filtriertes Abwasser



Festbett Bio-Reaktor von **INOWA**

INOWA C BIO ZERTIFIZIERTE BETRIEBE SIND EIN GARANT FÜR QUALITATIV HOCHWERTIGES UND 100 % BIOLOGISCH AUFBEREITETES WASCHWASSER

In Zeiten von erhöhtem Umweltbewusstsein sind auch die Anforderungen an die Qualität des Brauchwassers bei der Autowäsche enorm gestiegen.

Unsere vollbiologischen Wasseraufbereitungsanlagen **C BIO** stehen für eine saubere, nachhaltige und ressourcenschonende Autowäsche.

Ein gezielter Abbau von Tensiden und gelösten organischen Stoffen im Festbett Bioreaktor verursacht weniger Reinigungsaufwand an der Waschanlage und in der Waschanlage und bietet dem Kunden ein **TOP** Wascherlebnis.

An ausgewählte Betriebe, die ihr Waschwasser vollbiologisch aufbereiten, verleihen wir das **C BIO** Zertifikat.

C BIO ZERTIFIZIERTE BETRIEBE

Hier wird Ihr Auto mit 100 % vollbiologisch aufbereitetem Wasser gewaschen.
Danke für Ihren Beitrag zum Schutz unseres Trinkwassers.



Unsere Kunden erhalten mit dem **INOWA C BIO** Zertifikat eine Bestätigung für geprüfte hohe Qualität und 100 % vollbiologische Waschwasser-Aufbereitung.
Das **INOWA C BIO** Zertifikat ist ein Garant für glasklares und geruchsfreies Wasser.



INOWA SYSTEM C1 BIO

Die individuelle Lösung für den Einsatz bei NUFA-Anlagen



- Systembezeichnung:** SYSTEM C1 BIO
- Ausführungsform:** Vollbiologische Wasseraufbereitung in Kompaktbauweise für den Erdenbau
- Bauweise:** Monolithischer Stahlbetonbehälter Ovalbauweise
- Kompaktbecken für Nutzfahrzeug-Waschanlagen zur Grobstofftrennung und zur vollbiologischen Reinigung**
- Ovalbehälter mit den integrierten Komponenten:**
- Wartungsfreie, vollbiologische Reinigungsstufe – Festbett Bioreaktor
 - Nachklärung

"TOP WASCHERGEBNIS"

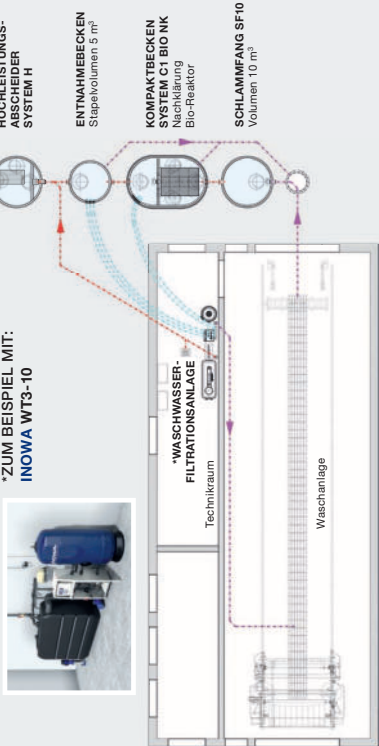
TECHNISCHE DATEN: INOWA SYSTEM C1 BIO

Volumen Biostufe (l)	Nachklärung (l)	L x B (mm)	H (mm)	Zu-/Ablauf	Art. Nr.
15.000	5.000	4.340 x 2.820	2.800	DN 150	C1 BIO

WEITERE GRÖSSEN AUF ANFRAGE

SYSTEMBEISPIEL: NUTZFAHRZEUG-WASCHANLAGE

INOWA SYSTEM C1 BIO –
kompatibel mit allen gängigen
Waschwasser-Filtrationsanlagen



*ZUM BEISPIEL MIT:
INOWA WT3-10



INOWA SYSTEM C4 BIO

Die variable Lösung für große Wassermengen bis zur Waschstraße



- Systembezeichnung:** SYSTEM C4 BIO
- Ausführungsform:** Vollbiologische Wasseraufbereitung in Kompaktbauweise für den Erdenbau
- Bauweise:** Monolithischer Stahlbetonbehälter Ovalbauweise
- Kompaktbecken für Waschstraßen zur vollbiologischen Reinigung**
- Ovalbehälter mit den integrierten Komponenten:**
- Wartungsfreie, vollbiologische Reinigungsstufe – Festbett Bioreaktor

"TOP WASCHERGEBNIS"

TECHNISCHE DATEN: INOWA SYSTEM C4 BIO

Volumen Biostufe (l)	Oberfläche (m²)	L x B (mm)	H (mm)	Zu-/Ablauf	Art. Nr.
20.000	8,65	4.340 x 2.820	2.800	DN 150	C4 BIO

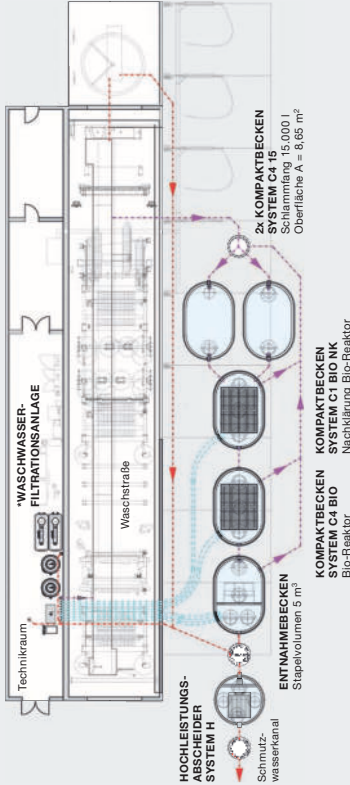
WEITERE GRÖSSEN AUF ANFRAGE

SYSTEMBEISPIEL: WASCHSTRASSE

INOWA SYSTEM C4 BIO –
kompatibel mit allen gängigen
Waschwasser-Filtrationsanlagen



*ZUM BEISPIEL MIT:
INOWA WT15-40



INOWA SYSTEM C6 BIO

Die kompakte Lösung für den Einsatz bei Portalwaschanlagen



- Systembezeichnung:** SYSTEM C6 BIO
Ausführungsform: Vollbiologische Wasseraufbereitung in Kompaktbauweise für den Erdenbau
Bauweise: Monolithischer Stahlbetonbehälter Ovalbauweise
- Kompaktbecken für Portalwaschanlagen zur Grobstofftrennung und zur vollbiologischen Reinigung Ovalbehälter mit den integrierten Komponenten:**
- Schlammfang
 - Wartungsfreie, vollbiologische Reinigungsstufe – Festbett Bioreaktor
 - Nachklärung / Entnahmebereich

"TOP WASCHERGEBNIS"

TECHNISCHE DATEN: INOWA SYSTEM C6 BIO

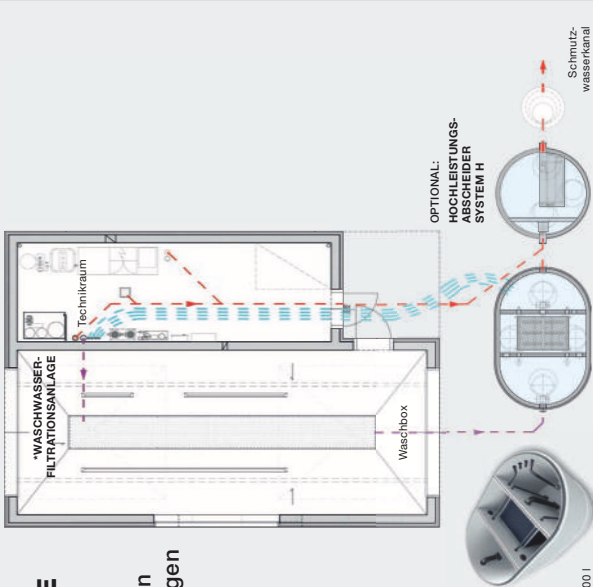
Schlammfang (l)	Entnahmebecken (l)	L x B (mm)	H (mm)	Zu-/Ablauf	Art. Nr.
6.000	5.000	4.340 x 2.820	2.800	DN 150	C6 BIO

WEITERE GRÖSSEN AUF ANFRAGE

SYSTEMBEISPIEL: PORTALWASCHANLAGE

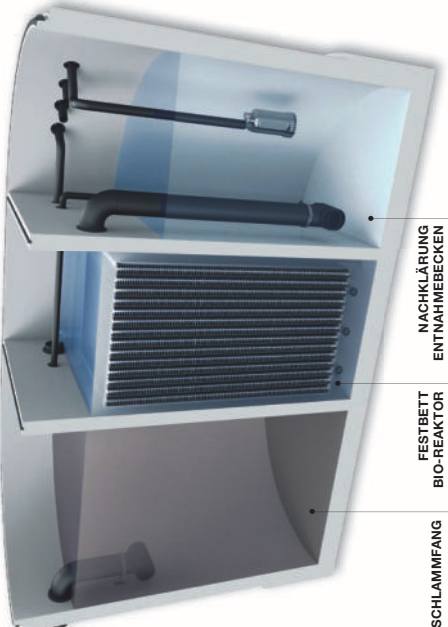
INOWA SYSTEM C6 BIO –
kompatibel mit allen gängigen
Waschwasser-Filtrationsanlagen

*ZUM BEISPIEL MIT:
INOWA WT3K



EINE SAUBERE WASCHHALLE BIETET DEM KUNDEN EIN "TOP WASCHERLEBNIS"

Die biologische Reinigung erfolgt durch einen im Becken situierten getauchten Festbett-Bioreaktor. Dieser ist ausreichend dimensioniert, da auf die meist ohnehin beengten Platzverhältnisse im Technikraum keine Rücksicht genommen werden muss. Der Festbett-Bioreaktor ist wartungsfrei und bietet geruchsfreies, glasklares Wasser. Durch gezielten Abbau von Tensiden und gelösten organischen Stoffen entsteht weniger Reinigungs-aufwand an der Waschanlage und in der Waschhalle.



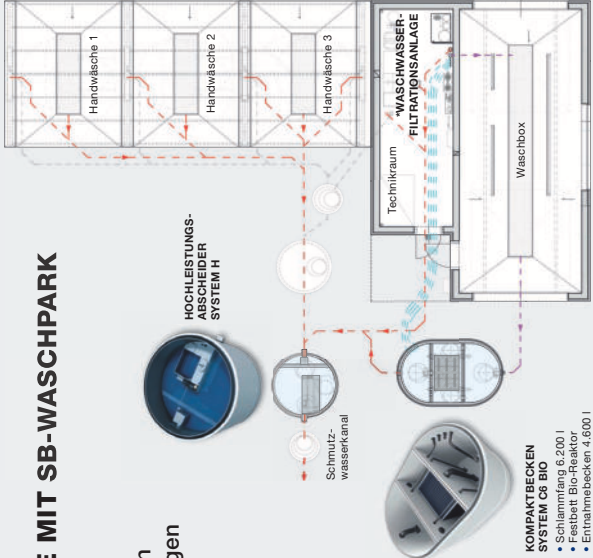
IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Alle Bodenkomponenten in einem Behälter
- Wartungsfreier Festbett-Bioreaktor
- Autarkes System
- Kompatibel mit jeder Filtrationsanlage
- Gezielter Abbau von Tensiden und gelösten organischen Stoffen
- Geringe Betriebskosten

SYSTEMBEISPIEL: PORTALWASCHANLAGE MIT SB-WASCHPARK

INOWA SYSTEM C6 BIO –
kompatibel mit allen gängigen
Waschwasser-Filtrationsanlagen

*ZUM BEISPIEL MIT:
INOWA WT3K



SONDERLÖSUNGEN: VOLLBIOLOGISCHE WASCHWASSER-AUFBEREITUNG

Wir haben Lösungskonzepte für jeden Kunden

SYSTEMBEISPIEL: ORTBETONANLAGE

ANFORDERUNGEN:

Für eine Waschanlage mit 1.400 Wäschen/Tag und einem 24 Stunden Betrieb sollte eine vollbiologische Waschwasser-Aufbereitungsanlage in einem bauseits zu errichtenden Betonbecken konzipiert werden.

INOWA LÖSUNG:

Die Grobstoffe werden über einen Schrägklärer vorsedimentiert der vollbiologischen Reinigungsstufe zugeführt. Das vollbiologisch aufbereitete Wasser gelangt über die Nachklärung in das Entnahmebecken. Nach der Waschwasser-Filtrationsanlage steht glasklares Wasser in ausreichender Menge für den Waschbetrieb zur Verfügung.

Realisiert in Dubai

Baujahr: 2022



ABMESSUNG ORTBETON-BEHÄLTER: Länge 10 m / Breite 8 m



SYSTEMBEISPIEL: NACHRÜSTUNG

ANFORDERUNGEN:

Für eine Waschanlage sollte eine herkömmliche Wasseraufbereitungsanlage auf eine vollbiologische Waschwasser-Aufbereitung umgerüstet werden. Die bestehenden Betonbecken sollten so gut als möglich genutzt werden.

INOWA LÖSUNG:

Die Abdeckungen der bestehenden Behälter wurden entfernt und eine vollbiologische Reinigungsstufe mit Schrägklärer installiert. Die bestehenden Behälter, sowie die bereits vorhandene Filtrationsanlage konnten weiter verwendet werden.

Realisiert in Anif

Baujahr: 2019



SYSTEMBEISPIEL: FREISTEHENDE LÖSUNG

ANFORDERUNGEN:

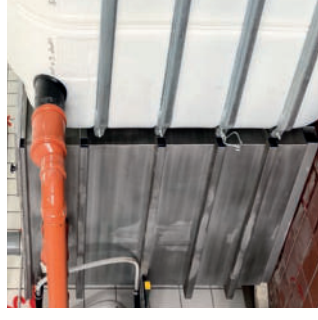
Für eine Waschanlage mit 80 Wäschen pro Tag sollte eine vollbiologische Waschwasser-Aufbereitung geplant werden. Da das Gebäude nur kurzzeitig genutzt wird, sollte die Anlage möglichst mobil sein.

INOWA LÖSUNG:

Die Abwässer aus der Waschanlage werden über eine Hebeanlage im Keller, der im Erdgeschoss befindlichen vollbiologischen Wasseraufbereitung zugeführt. Diese besteht aus einem freistehenden Schlammfang und einer freistehenden BIO Stufe mit Nachklärung. Im Anschluss wurde die bestehende Filtrationsanlage revitalisiert und wieder verwendet.

Realisiert in Düsseldorf

Baujahr: 2021



WASCHWASSER- FILTRATIONSANLAGEN

Wir haben anspruchsvolle Kunden –
und das beste Know-how

Bei der Entwicklung von Projekten mit unseren Kunden haben wir vielfältige Erfahrungen gesammelt. Dabei haben wir auch eine Reihe von unterschiedlichen Anforderungen kennengelernt. Das war Grund genug für uns ein System zu entwickeln, welches einfach und unkompliziert im Aufbau, aber gerade deshalb auch besonders wirksam ist.

GROBSTOFF-TRENNUNG > BELEBUNG > FEINSTOFF-TRENNUNG

IHRE VORTEILE:

- Maßgeschneidert mit einer Filterleistung von 3.000 l/h bis 40.000 l/h
- Mehrschicht-Tiefenfiltration
- Vollautomatischer Betrieb
- Kein Einsatz von Flockungsmitteln erforderlich

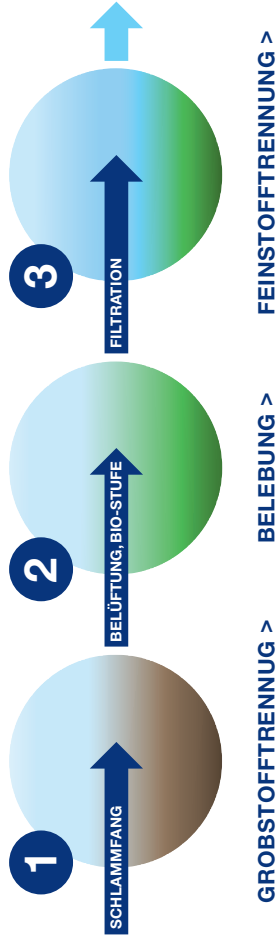
UNSER
INOWA-TEAM
UNTERSTÜTZT
SIE BEI DER
RICHTIGEN
PLANUNG IHRER
ANLAGE

inowa
ABWASSESTECHNOLOGIE

INNOVATIV • ERFOLGREICH • NACHHALTIG

AUFBAU EINER WASCHWASSER-AUFBEREITUNG

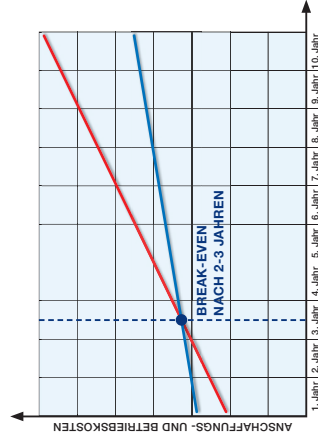
Die drei Reinigungsstufen einer Waschwasser-Aufbereitungsanlage sind eine Grobstofftrennung, eine Belebung und eine Feinstofftrennung. Diese drei Vorgänge müssen optimal aufeinander abgestimmt sein. Fehler bei der Planung und in der Auslegung der unterirdischen Komponenten sind, wenn überhaupt, nur mit hohem Aufwand zu korrigieren.



INOWA – ALLE KOMPONENTEN AUS EINEM HAUS

- Die richtige Auslegung der Bodenkomponenten, insbesondere der Grobstofftrennung, ist maßgeblich für die natürliche Schlammabsetzung. **INOWA** setzt dabei auf großzügig dimensionierte Schlammfänge anstelle teurer Flockungsmittel.
- Um Geruchsbildung zu vermeiden ist eine ausreichende Belebung (Sauerstoffzufuhr) erforderlich. Die gestiegenen Anforderungen in der Waschbranche, durch den erhöhten Einsatz von Waschchemie, erfordert neben der klassischen Feststoffabtrennung eine weiterführende Reinigung des Waschwassers. Nur durch den biologischen Abbau, auch von gelösten organischen Stoffen, ist eine ausreichende Wasserqualität gewährleistet.
- Um Brauchwasser für den Waschbetrieb wieder verwenden zu können ist eine Feinstofftrennung erforderlich. Als effektivste Methode dafür hat sich die Mehrschicht-Tiefenfiltration bewährt.

UNSER INOWA VERTRIEBSTEAM UNTERSTÜTZT SIE GERNE BEI DER PLANUNG UND DER RICHTIGEN AUSLEGUNG IHRER ANLAGENKOMPONENTEN.



TOTAL COST OF OWNERSHIP – PORTALWASCHANLAGE (25 - 30 W./D)

Die höheren Anschaffungskosten in der Beckentechnologie amortisieren sich, aufgrund der geringen Betriebskosten, bereits nach kurzer Zeit.

— INOWA ABWASERTECHNOLOGIE
— HERKÖMLICHE ABWASERTECHNOLOGIE

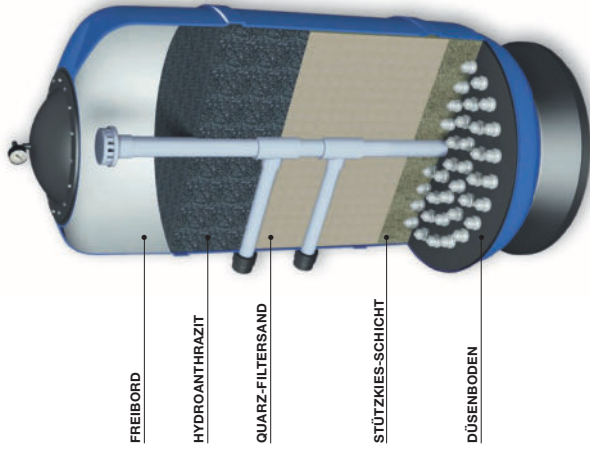
INOWA – MEHRSCICHT-TIEFENFILTRATION

Um lange Filterstandzeiten zu erreichen wurde die Filtration als Mehrschicht-Tiefenfilter konzipiert.

Der mehrschichtige Aufbau bietet ein hohes Schlamm Speichervolumen und gewährleistet gleichbleibende Filtrationsleistung über den gesamten Waschtage.

Wesentlich ist nicht nur der richtige Aufbau des Filters, sondern auch die Filtergeschwindigkeit und die Schichthöhe.

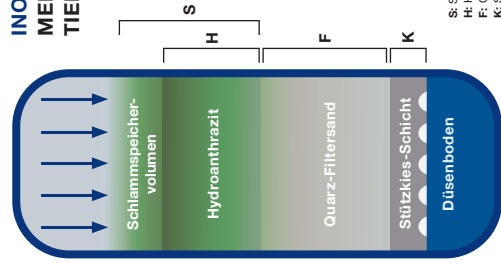
Richtig dimensionierte Filter sollten über eine Schichthöhe von mind. 1,2 m und einem Freibord von 0,5 – 0,6 m verfügen. Eine Gesamthöhe von ca. 1,8 m ist daher zwingend erforderlich.



VORTEILE: MEHRSCICHT-TIEFENFILTER

- Geringer Spülwasserverbrauch
- Unterschiedliche Filtermaterialien mit unterschiedlicher Dichte und Körnung
- Schmutzrückhaltung bis tief in das Filterbett (Tiefenfiltration bzw. Raumfiltration)
- Längere Standzeiten und Rückspül-Intervalle
- Bessere und gleichmäßigere Filtrat-Qualität

INOWA – MEHRSCICHT-TIEFENFILTER



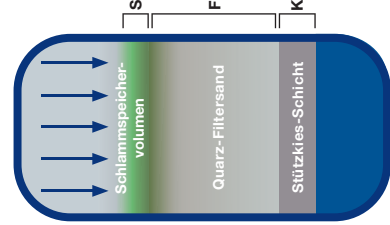
S: Schlamm Speichervolumen
H: Hydroanthrazit
F: Quarz-Filtersand
K: Stützkies-Schicht

NACHTEILE: EINSCHICHT-KIESFILTER

- Schmutz wird nur an der Filteroberfläche zurückgehalten
- Verblockung bereits bei geringen Schmutzfrachten
- Kürzere Rückspül-Intervalle bei hohem Wasserverbrauch
- Für ausreichende Filtratqualität sind sehr große Filterflächen erforderlich

Um eine gleichwirkende Reinigungsleistung zu erzielen, müssen bei Einschicht-Kiesfiltern die Filterdurchmesser wesentlich größer als bei einer Mehrschicht-Tiefenfiltration sein.

HERKÖMLICHER EINSCHICHT-KIESFILTER



INOWA WATERTEC® WT3 K

Waschwasser-Filtrationsanlage bis 3.000 l/h



Systembezeichnung: WT 3K
Ausführungsform: Kompakte Waschwasser-Filtrationsanlage für Portalwaschanlagen

Waschwasser-Filtrationsanlage – kompatibel mit allen Waschanlagen und passend in jeden Technikraum

- Korrosionsfrei durch Kunststoffbauweise
- Integrierte Brauchwasservorlage
- Integrierte Druckerhöhung für direkte Brauchwasserversorgung der Waschanlage
- Geringer Platzbedarf
- Ideal für Austausch und Nachrüstung
- 3,5 bar 90 l/min
- Anschluss für Hochdruckpumpe möglich
- Automatische Filterrückspülung mit Betriebswasser
- Bauaufsichtliche Zulassung des DIBT Berlin Z-83.3-23
- Plug and Play Lösung

Optionen:

- Leitwertmessung
- Netzunabhängige Versorgung der Belüftung
- Hygienisierung mittels Wasserstoffperoxid oder UV-Station



TECHNISCHE DATEN: INOWA WT 3K

Leistung (l/h)	Wasservorlage (l)	L x B (mm)	H (mm)	Anschlüsse	Art. Nr.
3.000	200	1.200 x 800	1.800	400V/16A	WT 3K

KOMBINIERBARE BECKENTECHNIK



KOMBIBECKEN 5/5



INOWA SYSTEM H-C5



INOWA SYSTEM C6 BIO

INOWA WATERTEC® WT 3-10

Waschwasser-Filtrationsanlage von 3.000 - 10.000 l/h



Systembezeichnung: WT 3 / WT 6 / WT 10

Ausführungsform: Waschwasser-Filtrationsanlage für Nutzfahrzeuge

- Optionen:
- Leitwertmessung
 - Netzunabhängige Versorgung der Belüftung
 - Druckerhöhungsstation
 - Hygienisierung mittels Wasserstoffperoxid oder UV-Station

TECHNISCHE DATEN: INOWA WT 3-10

Leistung (l/h)	Betriebswasservorlage (l)	L x B (mm)	H (mm)	Betriebswasservorlage (L x B x H in mm)	Anschlusswerte	Art. Nr.
3.000	1.100	1.800 x 1.000	2.500	1.400 x 800 x 1.400	400V/3P/N/PE 16A	WT 3
6.000	2.000	2.000 x 1.000	2.500	2.000 x 800 x 1.700	400V/3P/N/PE 16A	WT 6
10.000	2.000	2.000 x 1.000	2.500	2.000 x 800 x 1.700	400V/3P/N/PE 16A	WT 10

KOMBINIERBARE BECKENTECHNIK



KOMBIBECKEN 5/5



INOWA SYSTEM C1 15/5



INOWA SYSTEM C1 BIO

INOWA WATERTEC® WT 15-40

Waschwasser-Filtrationsanlage von 15.000 - 40.000 l/h



Systembezeichnung: WT 15 / WT 20 / WT 30 / WT 40

Ausführungsform: Waschwasser-Filtrationsanlage für Waschstraßen

- Mehrschicht- Tiefenfiltration
 - Automatische Filterrückspülung
 - Integriertes Steuerungsterminal mit einfacher, komfortabler Bedienung
 - Lange Filterstandzeit
 - Bauaufsichtliche Zulassung des DIBT Berlin Z-83.3-23
- Optionen:

 - Leitwertmessung
 - Netzunabhängige Versorgung der Belüftung
 - Druckerhöhungsstation
 - Hygienisierung mittels Wasserstoffperoxid oder UV-Station

TECHNISCHE DATEN: INOWA WT 15-40

Leistung (l/h)	Betriebswasservorlage (l)	L x B (mm)	H (mm)	Betriebswasservorlage (L x B x H in mm)	Anschlusswerte	Art. Nr.
15.000	2.000	3.400 x 1.000	2500	2.000 x 800 x 1.700	400V/3P/N/PE 16A	WT 15
20.000	2.000	3.400 x 1.000	2500	2.000 x 800 x 1.700	400V/3P/N/PE 16A	WT 20
30.000	4.000	3.800 x 1.000	2500	2 x 2.000 x 800 x 1.700	400V/3P/N/PE 16A	WT 30
40.000	4.000	3.800 x 1.000	2500	2 x 2.000 x 800 x 1.700	400V/3P/N/PE 16A	WT 40

KOMBINIERBARE BECKENTECHNIK



KOMPAKTBECKEN C4 20



INOWA C1 15/5



INOWA C4 BIO

SONDERLÖSUNGEN: WASCHWASSER-FILTRATIONSANLAGEN

Wir haben Lösungskonzepte für jeden Kunden



ANFORDERUNG:

Auf geringst möglichem Platz sollte direkt unter der Waschanlage die Waschwasser-Aufbereitung im Keller installiert werden.

INOWA LÖSUNG:

Im Keller wurden ein Edelstahlbehälter bestehend aus Schlammfang und Entnahmeebereich, sowie die Waschwasser-Filtrationsanlage WT3K installiert.



ANFORDERUNG:

Die Waschwasser-Aufbereitung für die Waschwasser einer Schienenfahrzeug-Reinigungsanlage sollte möglichst schmal neben dem Einfahrbereich auf 2 Ebenen positioniert werden.

INOWA LÖSUNG:

Schlammfang und Entnahmeebehälter aus Edelstahl wurden kompakt in 2 Ebenen situiert. Die Waschwasser-Filtrationsanlage mit Brauchwasservorlage wurde ebenfalls im Obergeschoss montiert.



ANFORDERUNG:

Die Abwässer einer Portalwaschanlage im 2.UG einer Tiefgarage sollten aufbereitet werden. Aufgrund der örtlichen Gegebenheiten muss die Größe der Einzelkomponenten berücksichtigt werden.

INOWA LÖSUNG:

Lieferung von Schlammfängen und Entnahmeebehältern aus Kunststoff, Aufbereitung der Waschwasser über eine kompakte Waschwasser-Filtrationsanlage WT3K.

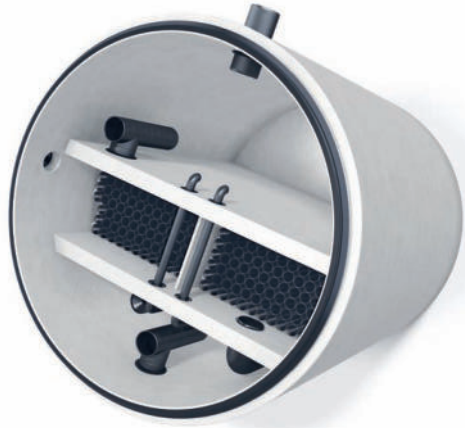
WEITERE INOWA PRODUKTE

Lösungen in monolithischer
Bauweise sowie
qualitativ hochwertige
Zusatzausstattungen



INOWA BIOTEC

Eine neue Dimension – die vollbiologische Kleinkläranlage

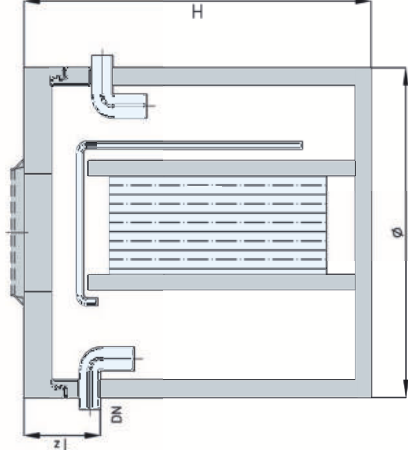


Systembezeichnung: BIOTEC

- Ausführungsformen**
- Beton-Kompaktbauweise (bis 350 EW)
 - Kunststoff-Kompaktbauweise (bis 15 EW)
- und Bauweisen:**
- Nachrüstung in bestehende Betonbecken

Mit dem System der getauchten Festbettkörper haben wir ein Verfahren geschaffen, welches die Betriebssicherheit maximiert und den Wartungs- und Betriebsaufwand minimiert – und das bei erstklassigen Reinigungsleistungen.

- Getauchter Festbettkörper in mehrstufiger Anordnung
- Zeit- und bedarfsgesteuerte Belüftung
- Keine Schlammrückführung erforderlich
- Variable Anpassung an Abwasserhältnisse
- Geringer Platzbedarf
- Hohes Puffervermögen



DIE ENTSCHIEDENDEN VORTEILE FÜR DEN BETREIBER:

- Geringe Betriebskosten – geringer Wartungsaufwand
- Hohe Prozessstabilität
- Biologische Stufe als geschlossene Einheit
- Hohe Verweilzeiten der Mikroorganismen, dadurch Ausbildung von speziellen Biozönosen und Abbau von biologisch schwer abbaubaren Substanzen
- Erhöhung der Kontaktzeit und Pufferung von Stoßbelastungen
- Rückspülfreies System: Längere Generationszeit der Biomasse, geringer Verlust an Biomasse, dadurch geringerer Schlammmanfall
- Schnelle Regeneration auch bei längerem Betriebsstillstand

LEGENDE: INOWA SYSTEM BIOTEC

- NS Schlammfang in Liter
 Ø Beckendurchmesser
 L x B Ovalbehälter (Länge x Breite)
 H Gesamthöhe Becken (inkl. Flachabdeckung)
 Tz Standardmäßige Zulufttiefe
 T Zulufttiefe in Abhängigkeit zu benennen!
 DN Durchmesser Anschlüsse

NS	Ø / L x B mm	H mm	Tz mm	Anschlüsse DN	Art. Nr.
12	2740	3010	630	150	BTI-12
15	2740	3010	630	150	BTI-15
20	4340 x 2820	3010	630	150	BTI-20
50	2740	3010	570	150	BTI-50
	4340 x 2820	3010	690		

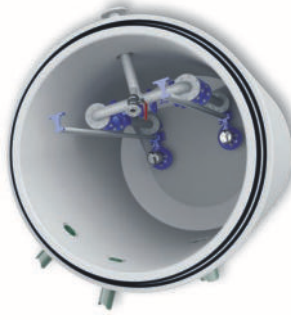


INOWA WEITERE PRODUKTE



REGENWASSERZISTERNE

Stahlbetonbehälter zum Speichern von Regenwasser für die Eigennutzung



HEBEANLAGEN

Ausführung als Einzel- oder Doppelpumpstation mit Gestaltungsmöglichkeiten je nach projektspezifischen Anforderungen



ABSPERRSCHÄCHTE

Individuelle Anpassung mit einem oder mehreren Zuläufen in Verbindung mit mechanisch oder elektrisch betriebenen Schieber. Auch als Drosselschacht verwendbar



UMLENKSCHÄCHTE

Ausführung mit elektronisch gesteuerten Pneumatikventilen zur Bypasslösung für Anwendungsfälle wie nicht überdachte Waschplätze, Havarie-Auffangbecken, usw.



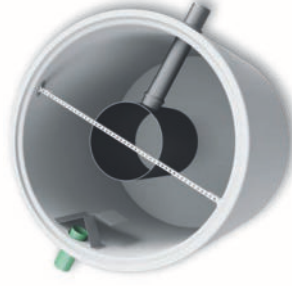
FILTERLOSER HOCHLEISTUNGSABSCHIEDER MIT AUFFANGBECKEN FÜR TANKSTELLEN (JE NACH LÄNDERSPEZIFISCHEN VORGABEN) BZW. ETHANOL UND AD-BLUE ABFÜLLFLÄCHEN

Auslösen der Verschlusseinrichtung zur Umlenkung des Abwasserzulaufs in das Auffangbecken. Aktivierung bei Erreichen des maximalen Leichtflüssigkeit-Speichervolumens, oder bei manueller bzw. sensorgesteuerter Betätigung



SICKERTUNNEL

Platzsparendes unterirdisches Versickerungssystem für Regenwasser.



SEDIMENTATIONSANLAGEN

Hoher Wirkungsgrad der Sedimentation aufgrund Ovalbauweise mit großer Oberfläche. Ausführung mit integriertem Schlammammelraum und Sperre für Leichtflüssigkeiten und Schwimmstoffe



TECHNISCHER FILTER

Sickerschacht mit Vorfiltervlies und Substratschicht zur Versickerung von Verkehrsflächen und Flächen mit relevantem Anteil an unbeschichteten Metallen



FILTERLOSER HOCHLEISTUNGSABSCHIEDER MIT HAVARIE TREIBSTOFF-AUFFANGBEHÄLTER

Lösung für unbesetzte, öffentliche SB-Tankstellen für PKW und LKW mit behördlich begrenzter Abgabemenge pro Tankvorgang. Zeitabhängige Erkennung der ausgelaufenen Treibstoffmenge zur Abschaltung der Tanktechnik im Havariefall



AKTIVKOHLEFILTERANLAGEN

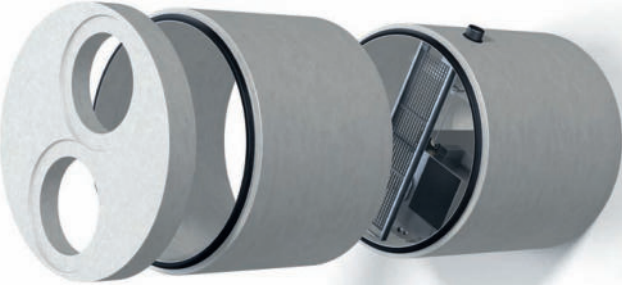
Kompaktbecken mit integriertem Schlammammelraum zur Absorption gelöster und ungelöster Abwasserinhaltsstoffe bzw. als Nachreinigungsanlage zur Einleitung in Vorfluter oder zur Versickerung z.B. Einsatz in Grundwasser-Schutzgebieten

INOWA KOMPONENTEN

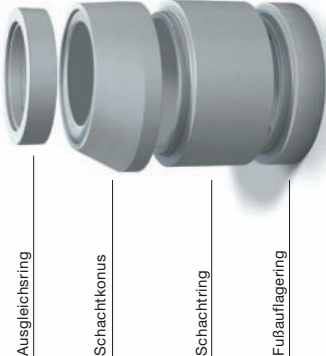
Ausstattungsmöglichkeiten und Zubehör

BECKENSYSTEME / AUFSATZRINGE

Aufsatzringe in Höhe und Durchmesser für projektspezifische Anforderungen lieferbar



SCHACHTAUFBAUTEN



Ausgleichsring

Schachtkonus

Schachtring

Fußauflagering

ZUBEHÖRKOFFER FÜR HOCHLEISTUNGS-ABSCHIEDER

LIEFERUMFANG:

- Blauer Metallkoffer
- Massband (5m)
- mit Karabinersystem
- Bruchsicherer Probenahmebecher
- Taschenlampe
- Meterstab
- Deckelhaken



VORSCHLAMMFANG

- Monolithischer Stahlbetonbehälter
- Gitterrostabdeckung PKW befahrbar bei VSF 200
- Gitterrostabdeckung Lastbild SLW 60 ab VSF 825
- Leichtflüssigkeitsbeständiger Innenanstrich

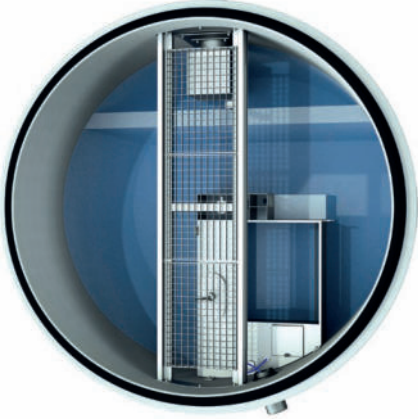


TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE:

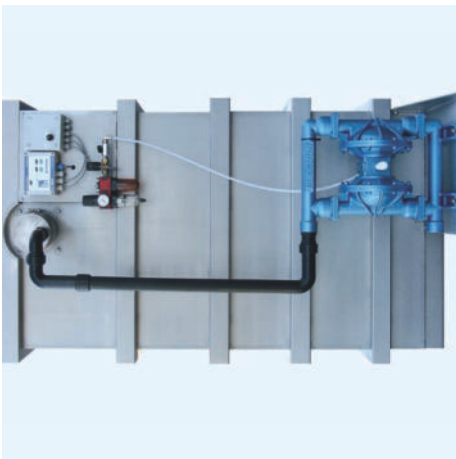
- Ablauf aus Waschplätzen

Volumen (l)	L x B (mm)	H (mm)	Tiefe Ablauf	DN	Art. Nr.
200	2.195 x 500	500	375	150	VSF 200
825	1.790 x 990	1.200	875	150	VSF 825
1.200	2.850 x 990	1.200	875	150	VSF 1200
2.200	4.890 x 990	1.200	875	150	VSF 2200

WARTUNGSPODEST EINSTIEGSLEITER



ZUFÜHRPUMPEN



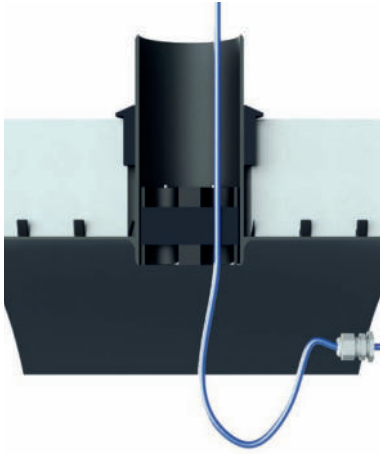
STANDARD-WARNANLAGEN

Bezeichnung	Type	Sensorik
Steuermodul	616203	Grundmodul
Steuermodul mit GSM	616204	Grundmodul mit GSM Schnittstelle (ohne SIM Karte)
Schichtdickensensor	600809	Schichtdickensensor Öl/Wasser
Auftausensor	600805	Niveauschwimmer für Ölspeicher
Schlammensor	613583	Ultraschallgabel zur Schlammmessung



KABELDURCHFÜHRUNGEN

Mit PEHD-Inliner dicht verschweißtes Rohr inkl Kabeldichtsatz und Bohranschlussdichtung



INOWA REFERENZEN – IN ÖSTERREICH, IN EUROPA UND WELTWEIT

Wir haben für jede Anwendung
die passende Anlage

INOWA ist in Österreich, Europa und weltweit
der Spezialist für Abwassertechnologie.
Tausende Abscheideanlagen und zahlreiche
Wasswasser-Aufbereitungsanlagen weltweit
bestätigen das mehr als eindrucksvoll.



AUTOMOTIV – Auszug aus unserer Referenzliste

Weitere Referenzprojekte finden Sie auf: www.inowa.at

ASAG AUTO SERVICE AG, Basel / Schweiz

Von der Gründung 1929 entwickelte sich die ASAG zum grenzübergreifenden Autohändler für die Marken AUDI, SEAT, SKODA und OPEL. Für den Standort in Basel wurden aufgrund der geringen Freiflächen im städtischen Raum sämtliche **INOWA**-Abwasserreinigungsanlagen innerhalb des mehrgeschossigen Gebäudes installiert.

Zwei Portalwaschanlagen mit einer **INOWA**-Waschwasser-Aufbereitungsanlage WATERTEC® WT 6 befinden sich im 3. Obergeschoss.

Zwei freistehende **INOWA**-Hochleistungsabscheider SYSTEM H (nach SN EN 858 Teil 1 und 2) für die Entwässerung der Werkstättenbereiche und den separaten Waschräumen für die Chassis- und Motorwäsche, befinden sich im Untergeschoss.

Von der Planung, der Klärung zur Behörden genehmigung durch das Departement für Umwelt bis hin zum Bau und der Installation, ist **INOWA** mit seinem schweizer Partner immer vor Ort.

3. OBERGESCHOSS



KELLER



SABTOURS, Linz

Sabtours ist ein oberösterreichisches Familienunternehmen, welches im Linienverkehr, Reiseverkehr, als Veranstalter und als Reisevermittler am österreichischen Markt auftritt. Dabei achtet das Unternehmen auf saubere Fahrzeuge und gilt daher in der Region als ökologischer Vorzeigebetrieb.

Am neu adaptierten Standort in Linz werden die Busse regelmäßig serviert, betankt und gereinigt.

Die Anforderungen des Bauherrn an eine wartungsfreie, umweltbewusste Lösung konnten durch eine vollbiologische Waschwasseraufbereitung aus dem Hause **INOWA** vollständig erfüllt werden.



AUTOHAUS KOTZBAUER, Peggitz

Die während eines Brands vernichtete Waschanlage sollte wieder aufgebaut und erneuert werden. Im Zuge des Neubaus mussten auch die bestehenden Abscheider saniert oder erneuert werden, ohne den Betrieb der intakten Tankstelle und der Verkaufsräume zu beeinträchtigen.

Da der Behälter auch für eine künftige Wasseraufbereitungsanlage vorbereitet werden sollte fiel die Entscheidung auf das **INOWA**-Kompaktbecken SYSTEM C5.



AUTOHAUS ALMTAL, Scharnstein

Bereits zu Beginn des neuen Jahrtausends hat der Seniorchef im bestehenden Betrieb einen **INOWA**-Abscheider für den Waschraum mit Hochdruckreiniger eingebaut und ist damit noch immer sehr zufrieden. Am neuen Standort werden die Kundenfahrzeuge zeitgemäß mit einer automatischen Portalanlage gewaschen und das anfallende Abwasser wieder mit **INOWA**-Technik gereinigt bzw. aufbereitet. Mit dem Kompaktbecken SYSTEM C5 ist eine Kreislauführung zur wassersparenden Autowäsche integriert.

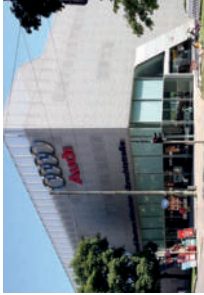


AUTOHANDELSGRUPPE GOTTFRIED SCHULTZ GMBH & CO KG, Düsseldorf

Mit mehr als 30 Betrieben ist die SCHULTZ-GRUPPE einer der größten Vertragshändler für die Marken des VW-Konzerns.

Bestehende innerstädtische Autohäuser bieten kaum Möglichkeiten für große bauliche Maßnahmen. Die **INOWA**-Ingenieure erarbeiteten ein auf die Platzverhältnisse maßgeschneidertes Konzept zur Abwasserreinigung bzw. -aufbereitung sämtlicher im Betrieb anfallender Abwässer in freistehender Ausführung.

Seit 1998 wurden zahlreiche Betriebe erfolgreich mit **INOWA**-Anlagen saniert bzw. Lösungen für Neubau-Projekte realisiert.

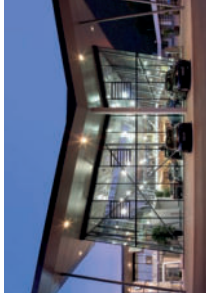


MAHAG GMBH, München

Die Unternehmensgruppe entstand aus einem erfolgreichen Familienbetrieb, der 1923 gegründet wurde und sich bis heute zu einem in Europa führenden Automobil-Handelsunternehmen entwickelt hat.

An mehreren Standorten in München setzt MAHAG vor allem auf die Qualität der Produkte, die kompetente Beratung und ein qualifiziertes, schnelles **INOWA**-Serviceteam.

Neben den **INOWA**-Beckensystemen wurden auch Sonderlösungen mit freistehenden Behältern und Aufbereitungsanlagen im Keller realisiert. So konnten kostenaufwändige Grabungs- und Kanalarbeiten vermieden werden.



UNTERBERGER AUTOMOBILE, Kufstein

Seit über 30 Jahren ist die Firma UNTERBERGER ein kompetenter Ansprechpartner für die Marken BMW und MINI. Das Stammhaus in Kufstein zählt zur Zeit zu den schönsten und modernsten BMW- und MINI-Autohäusern österreichweit. UNTERBERGER ist mit einem Netz aus zwölf Autohäusern und drei Sales-Points in Westösterreich, Südbayern und im Allgäu regional stark verankert.

In all den Aktivitäten und Unternehmungen wird nach höchsten Qualitätsansprüchen und Nachhaltigkeit gestrebt.

INOWA-Abwasserreinigungsanlagen leisten dabei an mehreren Standorten ihren Beitrag.



FESER-GRAF GRUPPE, Nürnberg

Das traditionsreiche Familienunternehmen gehört mit 36 Betrieben zu einer der größten Autohändlerketten in Deutschland. Das Produktportfolio erstreckt sich über alle Konzernmarken, von AUDI, über LAMBORGHINI, PORSCHE Service SEAT, SKODA hin zu VOLKSWAGEN. Die operativen Vertriebs- und Servicehäuser der FESER-GRAF-GRUPPE erstrecken sich von Nürnberg über Fürth, Erlangen, Forchheim, Hochstadt, Schwabach, Roth, Lauf bis hin nach Magdeburg.

Seit 2006 wurden über 15 Standorte mit **INOWA**-Abwasserreinigungsanlagen ausgestattet.



KFZ ZEITLHOFER, Oberndorf

Die Firma Zeitlhofer betreibt im niederösterreichischen Oberndorf eine markenoffene KFZ-Werkstatt. Nachdem man jegliches Service rund um das Fahrzeug in höchster Qualität, zum bestmöglichen Preis bieten möchte wurde die Werkstätte um eine Portalwaschanlage und 2 SB Boxen erweitert.

Um auch bei der Entwässerung höchste Qualität zu erhalten kam nur ein wartungsfreier **INOWA**-Hochleistungsabscheider in Frage.



Weingut Zillinger, Veim-Götzendorf

Das Bio-Weingut Zillinger in Veim-Götzendorf setzt beim Anbau, der Lese und beim Gärungsprozess auf einen hohen Qualitätsstandard, dadurch erhielt das Weingut eines der höchsten Bio-Zertifikate.

Saubere Geräte und Fahrzeuge sind dabei ebenso wichtig wie die Qualität der Trauben. Zur Reinigung der Geräte und Fahrzeuge wurde ein eigener Waschiplatz errichtet.

Die Reinigung des Abwassers erfolgt über einen wartungsfreien **INOWA**-Hochleistungsabscheider.

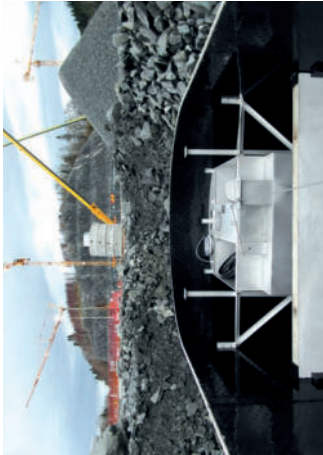
FLUGHÄFEN – Auszug aus unserer Referenzliste

Weitere Referenzprojekte finden Sie auf: www.inowa.at

BERGEN LUFTHAVN FLESLAND / Norwegen

Der Flughafen Bergen ist der zweitgrößte in Norwegen und der wichtigste für die Westküste. Der Betreiber AVINOR arbeitet nach dem "Vorsorgeprinzip" um negative Auswirkungen auf die Umwelt zu vermeiden. 3 Bauabschnitte wurden seit 2012 mit folgenden INOWA-Produkten realisiert:

- HUBSCHRAUBER LANDEPLATZ:
- INOWA-Hochleistungsabscheider SYSTEM H NS 40
- VORFELD MIT ENTEISUNGSPLÄCHE AM "ALTEN" TERMINAL:
- INOWA-Hochleistungsabscheider SYSTEM H NS 200 (5 x NS 40 l/sec.) angepasst an Ortbetonbehälter
- VORFELDER AM "NEUEN" TERMINAL:
- 2 Stück INOWA-Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C2 NS 90
 - 4 Stück INOWA-Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C2 NS 30



MALE International Airport, Malediven

Der Male International Airport ist der wichtigste internationale Flughafen der Malediven und befindet sich auf der Insel Hulhule im Nord-Male-Atoll, in der Nähe der Hauptstadtinsel Male. Strenge Gewässerschutzauflagen sind Grundforderungen dieses bekannten Tourismusparadieses. Zur Entwässerung der Betankungsflächen und der Entladebereiche wurden daher 3 wartungsfreie und betriebssichere INOWA-Hochleistungsabscheider SYSTEM H verbaut.



FLUGHAFEN DÜSSELDORF

Der Schutz der Umwelt und die Schonung der natürlichen Ressourcen zählen zu den vorrangigen Unternehmenszielen der FLUGHAFEN DÜSSELDORF GmbH. Niederschläge auf den öffentlichen Straßen und Flächen am Flughafen werden in das städtische Kanalsystem geleitet. Niederschläge von den Vorfeldflächen und dem Bahnsystem fließen zunächst durch Stauraumkanäle in Regenklärbecken. In den Klärbecken halten Leichtflüssigkeitsabscheider eventuelle Verunreinigungen durch Kerosin, Treibstoffe oder Öle zurück.

INOWA-Abscheideranlagen kommen dabei in mehreren Bereichen zum Einsatz:

- INOWA-Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C2 mit überflutungssicherer Ausführung des Ölspeichers, Olabsaugstützen, Warnanlage mit Anbindung an Leitzentrale



FLUGHAFEN INNSBRUCK

Vorsorgender Umweltschutz ist ein wesentlicher Bestandteil der Unternehmensstrategie der Tiroler Flughafenbetriebsgesellschaft m.b.H. Der FLUGHAFEN INNSBRUCK setzt in Umweltfragen immer wieder Meilensteine – nicht nur für Österreich, sondern generell für den europäischen Raum.

INOWA-Großabscheideanlage NS 720 l/sec. in Kompaktbauweise bestehend aus:

- 9 Stück INOWA-Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C2 NS 80 mit überflutungssicherer Ausführung des Ölspeichers, Olabsaugstützen, Warnanlage mit Anbindung an Leitzentrale



FLUGHAFEN HALLE-LEIPZIG, Flughafenbetriebsgesellschaft / D

ANFORDERUNGEN:

Abscheideranlagen zur Entwässerung von Freiflächen diverser Apron-Bereiche. Kurzer Terminplan für die Projekt-Realisierung und permanente Verfügbarkeit des Abscheide-Systems für ungestörten Betrieb bei der Betankung der Flugzeuge. Überflutungssicherer Leichtflüssigkeitsspeicher mit Absaugstützen und Warnanlage mit Anbindung an Leitzentrale.

LÖSUNG:

1. BAUABSCHNITT IM JAHR 2007:
- Großabscheideanlage NS 1.440 l/sec. in Kompaktbauweise
 - 18 Schlammfänge und 18 Hochleistungsabscheider NS 80 mit PEHD Inliner
 - Edelstahl-Schachtabdeckungen mit Gasdruckfeder
2. BAUABSCHNITT IM JAHR 2011:
- Großabscheideanlage NS 600 l/sec. im Ortbeton-Becken
 - 10 Edelstahl-Einbauteile Hochleistungsabscheider NS 80
3. BAUABSCHNITT IM JAHR 2021:
- Hochleistungsabscheider NS 80 l/sec. in Kompaktbauweise
 - Betonbehälter statisch bemessen auf Belastungsklasse BfZ 750
 - PEHD Inliner



CHINA SOUTHERN AIRLINES, Shenyang / China

CHINA SOUTHERN ist die größte Fluggesellschaft Asiens und setzt seit ihrer Gründung auf modernes westliches Fluggerät.

Als erste der großen Chinesischen Airlines wurde CHINA SOUTHERN mit

INOWA-Abscheidetechnik ausgestattet.

Zur Entwässerung des Hangars bzw. des Vorfeldes am Flughafen in Shenyang ist eine

INOWA-Abscheideranlage der Nenngröße 100 l/sec. im Einsatz.



CHINA EASTERN AIRLINES, Peking und Xian / China

CHINA EASTERN AIRLINES ist eine der drei großen Fluglinien Chinas und rangiert weltweit bei den Beförderungszahlen unter den Top 5 Airlines.

An den Stützpunkten in Peking und Xian wird mit INOWA-Abscheidetechnik bei der Entwässerung der Wartungshangars und des dazugehörigen Vorfeldes dem Umweltschutz große Bedeutung beigemessen.



HAINAN AIRLINE, Haikou / China

HAINAN AIRLINES schenkt vor allem der ökologischen Entwicklung große Aufmerksamkeit.

Durch Innovationen entwickelt man die Qualität der Dienstleistungen unter Berücksichtigung des sparsamen Umgangs mit den Ressourcen und dem Schutz der Umwelt.

Unter diesem Gesichtspunkt wurden auch 4 Stück INOWA-Abscheideranlagen in Haikou installiert.



BOMBARDIER BUSINESS AIRCRAFT, Tianjin / China

BOMBARDIER errichtete in Tianjin einen Wartungshangar mit 10.000 m² als Servicestützpunkt für Business Jets in dieser Region.

Die Entwässerung erfolgt über einen INOWA-Hochleistungsabscheider.

MINERALÖLHANDEL – Auszug aus unserer Referenzliste

Weitere Referenzprojekte finden Sie auf: www.inowa.at

CAR WELLNESS, Unterweisersdorf

Unter dem Motto 24 h Tanken, Waschen, Pflegen, Stoppen betreibt die A. Stadlbauer Tankstellen Bau- und Betriebs GmbH mehrere Standorte in Oberösterreich. Neben modernster Waschtechnik liegt der Fokus auf einem nachhaltigen und ressourcenschonenden Betrieb.

Dafür braucht es einen starken Partner.

Am neuen Standort in Unterweisersdorf werden nicht nur die Abwässer aus der Portalwaschanlage sondern auch die Abwässer aus dem SB-Bereich biologisch aufbereitet und für den Waschbetrieb wieder verwendet.



EIN ÖKOLOGISCHES VORZEIGEPROJEKT FÜR EINEN VORZEIGEBETRIEB

ENI Österreich / Deutschland / Slowenien

Nachhaltigkeit ist ein wichtiger Bestandteil von ENI, wobei großer Wert auf Umweltschutz, technologische Innovationen und Forschung sowie auf die Energieeffizienz gelegt wird.
Als Systemlieferant errichtete **INOWA** seit 2005 ca. 25 Anlagen in Österreich, 3 Anlagen in Slowenien und seit 2008 ca. 30 Anlagen in Deutschland.



DOPPLER MINERALÖLE GMBH, Wels

DOPPLER ist der größte private Tankstellenbetreiber Österreichs. 2003 erwarb DOPPLER die Firma Turmöl Mineralölprodukte Großhandels ges. m.b.H. und damit das dazugehörige Tankstellennetz. Durch laufende Modernisierungsmaßnahmen ist Turmöl heute ein kompetenter Ansprechpartner sowohl für den Großhandel, als auch für den Privatkunden.

INOWA-Abscheider- und Wasseraser-Aufbereitungsanlagen sind seit Jahrzehnten in ganz Österreich vom Bodensee bis zum Neusiedlersee verbaut und sorgen Tag für Tag für einen sicheren Betrieb.

JULIUS STIGLECHNER GMBH, Linz

Das Kerngeschäft ist der Betrieb und die Belieferung von Tankanlagen. Das Tankstellennetz umfasst über 55 IQ-Stationen und mehr als 106 Shell-Tankstellen in ganz Österreich, von denen einige als SB-Stationen betrieben werden.

In Abstimmung mit der Behörde wurde von **INOWA** eine Lösung für Automaten-Tankstellen für PKW und LKW mit öffentlichem Kundenkreis realisiert.

Am Standort Tulin kam im Zuge der Modernisierung der Waschanlage die vollbiologische Wasseraufbereitung **INOWA** C BIO zum Einsatz.



TANKSTELLE ERHART, St. Martin im Sulmtal

Die Firma Erhart ist ein Familienbetrieb mit 25 Mitarbeitern und betreibt neben einem Landtechnik-Unternehmen eine Tankstelle in Preding, sowie zwei SB Waschercenter in Premstätten und St. Martin im Sulmtal.

Neben mehreren Abscheidern wurde beim letzten Projekt in St. Martin im Sulmtal auch die vollbiologische Wasseraufbereitung und die Filtrationsanlage verbaut.



AVIA SEIFRIEDSBERGER GmbH, Ried im Innkreis

1949 erbaute die Familie Seifriedsberger am Stadtrand von Ried im Innkreis ihre erste Tankstelle als Familienbetrieb.

Das familiäre Firmengefüge und das Wirken in der Region sind bis heute geblieben.

Mittlerweile arbeitet die vierte und fünfte Generation an der Weiterentwicklung des Betriebes.

Als wichtiger und loyaler Partner im Bereich der Abscheide- und Filtertechnik hat sich die Firma **INOWA** etabliert.

In den letzten Jahren wurden an diversen Standorten mehrere Abscheider verbaut.

Eine große Herausforderung war das Projekt der Express Tankstelle Altheim, das durch die große Unterstützung seitens der **INOWA**-Abwassertechnik auch bei den Behördenvertretern Anklang fand.

BFT TANKSTELLE PICKELMANN, Röttenbach

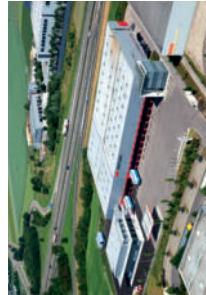
Die Firma Pickelmann ist seit 1980 im Mineralölhandel tätig. Mittlerweile umfasst das Netz 8 Tankstellen und ein Tanklager.

Beim Neubau der Tankstelle in Röttenbach wurde ein Kombibecken und ein filterloser **INOWA**-Hochleistungsabscheider zur Entwässerung der Betankungsfläche, der Waschanlage und der SB-Waschplätze verbaut.



BAVARIA petrol GmbH & Co KG, München

Die Bavaria petrol GmbH & Co KG ist ein familiengeführtes Unternehmen und betreibt aktuell 30 Tankstellen und 21 Waschanlagen. Bei Bavaria petrol setzt man seit Generationen auf bewährte Technik als auch auf innovative Lösungen. Als Bodenkomponenten für eine Waschanlage in München kam zuletzt die **INOWA**-Ovalbeckentechnologie zum Einsatz.



AVIA HERMANN BANTLEON GMBH, Ulm

Die Tätigkeitsschwerpunkte des weltweit agierenden Unternehmens liegen in den Bereichen Schmierstoffe, Reinigung und Korrosionsschutz sowie in ganzheitlichen Dienstleistungen zur Prozessoptimierung.

Der **INOWA**-Hochleistungsabscheider wurde im Zuge der Errichtung eines 40.000 l fassenden Hochtanks und der Ab- und Umfüllanlage in Betrieb genommen.

INFRASTRUKTUR / INDUSTRIE – Auszug aus unserer Referenzliste

Weitere Referenzprojekte finden Sie auf: www.inowa.at

VERBUND HYDRO POWER AG, Wasserkraftwerke

VERBUND HYDRO POWER AG hat als Betreiber der Wasserkraftwerke entlang der Donau sowie der Drau als Österreichs führendes Elektrizitätsunternehmen eine klare Vision: Die treibende Kraft für saubere Energie in Europa zu sein. Im Zuge des ÖKO-Audits wurden die Donau Kraftwerke in Aschach, Ottenheim, Asten, Ybbs, Melk, Altenwörth, Greifenstein und Freudenau mit modernster Technik aus dem Hause **INOWA** auf den aktuellsten Stand gebracht.

Die Leckagenwässer aus den Turbinen werden im Kontrollgang gesammelt, über **INOWA**-Hochleistungsabscheider gereinigt und wieder in die Donau zurückgeführt. Um die Sandfänge und Absetzzone optimal reinigen zu können, entwickelte **INOWA** gemeinsam mit den Technikern der VERBUND HYDRO POWER AG einen innovativen Klappmechanismus, um die Problematik der Verschlämmung und des Muschelbewuchses zu lösen.

INOWA-Sonderlösungen befinden sich auch in den Laufwasser- und Speicherkraftwerken:

Feistritz, Gemeinschaftskraftwerk Inn, Hiefau, Kaprun-Limberg II, Reifack II und Gerlos.



JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen

Die JOSEPH VÖGELE AG ist ein Unternehmen der Wirtgen Group – einem international tätigen Unternehmensverbund der Baumaschinenindustrie und Weltmarktführer für Straßenentwärtiger.

In unterschiedlichen Bauabschnitten wurden mehrere **INOWA**-Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C2 zur Oberflächenentwässerung installiert.

ABB AG, Bad Honnef

Der Energie- und Automatisierungstechnikkonzern betreibt in Bad Honnef ein Werk für die Produktion von Transformatoren zur Stromverteilung.

Eine **INOWA**-Containerlösung wurde speziell für diverse Anwendungsfälle konzipiert: Freistehender **INOWA**-Edelstahl-Hochleistungsabscheider, Geruchsdichte Abdeckungen mit Revisionsöffnungen, Pumpestation mit Druckluftmembranpumpe, Elektrische Füllstandsüberwachung des Ölspeichers, Kompressor zum Betrieb der Druckluftmembranpumpe, Container mit Isolierung und Heizung



JAEGGI INDUSTRIES S.R.L, Sibiu / Rumänien

JAEGGI hat eine lange und erfolgreiche Tradition im Apparate- und Gerätebau. Schonender Ressourceneinsatz in allen Unternehmens-Prozessen sowie verantwortungsbewusster Umgang mit den Lebensräumen sind wesentliche Bestandteile für nachhaltiges Wirtschaften.

Die Abwässer aus der Wärmetauscher-Waschanlage werden über einen freistehenden **INOWA**-Hochleistungsabscheider gereinigt und wieder dem Prozess zugeführt.



WASSERKRAFTWERK MOUNT COFFEE, Liberia

Für die Menschen in und um Liberias Hauptstadt Monrovia gehört eine stabile Stromversorgung heute zum Alltag. Die Wirtschaft kann wachsen und der Lebensstandard verbessert sich. Das wird nicht immer so. Anstoß der Entwicklung war die Modernisierung des Wasserkraftwerks Mount Coffee.

Zur Entwässerung der Turbinenabwässer wurde eine freistehende **INOWA**-Abscheideanlage verbaut. Die Umsetzung erfolgte in Kooperation mit der als Generalunternehmen für die Sanierung des Laufkraftwerks verantwortlichen ANDRITZ HYDRO.



WESTBAHN, Linz

Die Schienenfahrzeug-Wartungshalle wurde am strategischen Standort Linz errichtet. Die Lage der Wartungshalle ist optimal, da eine unkomplizierte Anbindung an das ÖBB-Streckennetz möglich ist.

Die Instandhaltung spielt eine wichtige Rolle, da die WESTBAHN eine sehr hohe Verfügbarkeit der Fahrzeuge anstrebt und die Fahrzeuge planmäßig 365 Tage im Jahr eingesetzt werden.

Für die Aufbereitung der Waschwässer wurden alle erforderlichen Komponenten in freistehender Ausführung an die örtlichen Gegebenheiten angepasst und durch die **INOWA**-Techniker installiert.



GENERALOBERST BECK KASERNE, Sonthofen

Über die Anlage wird eine Übungsfläche entwässert, auf der Fahrzeugwässchen und Übungen zur Dekontamination von militärischen Fahrzeugen durchgeführt werden. Die Fläche beträgt ca. 5.000 m². Durch die Größe der Fläche und einer Vielzahl an Entnahmestellen wurde unter Berücksichtigung der Niederschlagsmenge eine erforderliche Abscheidergröße von NG 160 l/s ermittelt. Die Linienanordnung der Abscheider selbst ergab sich aufgrund von Zwangspunkten durch andere erdverlegte Bauteile sowie der Lage des Schmutzwasserkanals.

Zur Reduzierung der Betriebskosten wurden hohe Anforderungen an die Betriebssicherheit und Wartungsarmut gestellt.

Abscheideranlage NS 160 l/sec. bestehend aus:

- 4 Stück **INOWA**-Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C2 NS 40



WASCHPLATZ FÜR MILITÄRISCHE EINRICHTUNG, Eidgenössischer Waffenplatz, Brugg / Schweiz

Aufrüstung eines bestehenden Benzinabscheiders in einem Ortbetonbecken.

Einbau eines **INOWA**-Hochleistungsabscheiders in Form von Edelstahl-Einbauteilen der Nenngröße 100 l/sec., mit an vorhandene Gegebenheiten angepasster Olabzugseinrichtung samt separaten Öltank mit 1000 Fassungsvermögen.

LANDWIRTSCHAFTLICHE FACHSCHULE, Sudan

Der Verein "HELFEN WIR" war maßgeblich am Entwicklungsprojekt zum Bau einer landwirtschaftlichen Fachschule beteiligt.

Zur Reinigung der Abwässer wurde ein freistehender **INOWA**-Hochleistungsabscheider erworben.



DAGACHHU HYDRO POWER CORPORATION LTD., Königreich Bhutan

Das Projekt eines Wasserkraftwerkes im Königreich Bhutan wurde durch die österreichische Planungskompetenz der Bernard Ingenieure ZT aus Hall in Tirol realisiert.

Dafür wurde ein freistehender **INOWA**-Hochleistungsabscheider vorgesehen und per Seefrachtcontainer in den Norden Indiens geliefert.



WASCHBETRIEBE – Auszug aus unserer Referenzliste

Weitere Referenzprojekte finden Sie auf: www.inowa.at

WASCHPROFI, Puch/Urstein

Walter Stiegelmeyer und seine Söhne Michael und Christoph sind schon lange Jahre im Waschgeschäft tätig und mit den Vorzügen der filterlosen und wartungsfreien **INOWA**-Hochleistungsabscheider bestens vertraut. Die Technik wurde bereits an mehreren Standorten des Familienunternehmens verbaut. Für das jüngste Projekt, dem Neubau einer hochmodernen Waschanlage mit SB-Plätzen, sowie Sauger- und Pflegeplätze am Rande von Salzburg in Puch-Urstein waren hoher Bedienkomfort mit bester Wasserqualität sowie geringe Kosten für Chemie, Wasser, Kanal und Strom die Hauptanforderungen.

Die Erwartungen konnten durch die vollbiologische Waschwasseraufbereitung **INOWA** SYSTEM C BIO vollständig erfüllt werden.



ERSTER
C BIO

ZERTIFIZIERTER
BETRIEB
IN ÖSTERREICH



WASCHPARK ACHERN, Achern

Der innovative und modernste SB-Waschpark in Achern und in der Region mit 6 Waschboxen, SB Sauganlagen und Mitterreiniger.

INOWA-Lieferumfang:

- Frostschutzbecken
- Hochleistungsabscheider SYSTEM H NS 24 l/sec.



WASCHWELT, Weiden

Die sauberste Einbahnstraße der Stadt. Ökostrom aus 100% erneuerbarer Energie, ein kleiner Beitrag den die WASCHWELT Weiden für die Umwelt beiträgt.

INOWA-Lieferumfang:

- Kompaktschlämmfang 20 m³ SYSTEM C4
- Kombibecken 20 m³ SYSTEM C1
- Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C2

Erweiterung 2022:

INOWA SYSTEM C4 und SYSTEM H



XXL CAR WASH CENTER, Geretsried

Robert Böhm errichtete eine 50 Meter lange Waschstraße, 4 SB-Waschboxen, eine Indoor-Wagenaufbereitung und ausreichend Staubsaugerplätze. Nach Vorgabe der Stadtwerke Geretsried die Abwässer aus der Waschstraße weitestgehend im Kreislauf zu führen, ist man sehr schnell auf die **INOWA**-Abwassertechnologie gestoßen.

INOWA-Lieferumfang:

- Kompaktschlämmfang 20 m³ SYSTEM C4
- Kompaktschlämmfang 10 m³ in Rundbauweise
- Kombibecken 20 m³ SYSTEM C1
- Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C2
- Waschwasseraufbereitungsanlage WATERTEC® WT 40



COOL WASH, Ötztal-Bahnhof

Drei Investoren haben gemeinsam auf der Ötztaler Höhe in den schönen Tiroler Alpen ihren Traum eines modernen Waschparks mit einer Portalwaschanlage, 5 SB Waschboxen und Staubsaugeranlage realisiert.

INOWA-Lieferumfang:

- Frostschutzbecken
- Hochleistungsabscheider SYSTEM H SUPRA NS 20 l/sec.
- Vollbiologische Waschwasseraufbereitung SYSTEM C 6 BIO



WASCH ARENA, Imst

2015 hat Ethem Nessel seinen eigenen Waschpark in Teils realisiert und dabei für die Abwasserbehandlung ein SYSTEM C5 Ovalbecken verbaut. Der Erfolg stellte sich rasch ein und mit erneutem Mut zur Investition wurde nun in Imst ein moderner Waschpark mit Waschstraße und SB-Waschplätzen errichtet. Für die Planung, behördliche Abwicklung und Baubereitstellung sorgte ein Fachplaner aus Salzburg.

INOWA-Lieferumfang:

- Frostschutzbecken • Schlämmfang 8m³ • 2 Stück Hochleistungsabscheider SYSTEM H NS 20 l/sec. bzw. SUPRA NS 6 l/sec. • 2 Stück Kompaktschlämmfänge SYSTEM C4
- Vollbiologische Waschwasseraufbereitung SYSTEM C1 BIO und C 4 BIO
- Entnahmebecken 12 m³ • Frischwasserbecken 35 m³ • Doppelpumpstation



STEGMÜHL GmbH, Hohnhart

In Hohnhart, einer eher ländlichen Gegend in Österreich wurde ein neuer Gewerbepark nach modernstem Standard errichtet. Neben einem Baumarkt, einem Nahversorger und einem großen Bürogebäude wurde auch ein Waschpark mit Portalwaschanlage und 3 SB Plätzen errichtet. Die Investoren legten großes Augenmerk auf eine umweltchonende und nachhaltige Bauweise. Somit fiel die Entscheidung sehr schnell für die kompakte vollbiologische Waschwasseraufbereitung SYSTEM C6-BIO aus dem Hause **INOWA**.



S'WASH, Neusiedl am See

Das 2019 errichtete Waschcenter bietet seinen Kunden hochmoderne Technik, schonende Methoden und ein umfangreiches Angebot. Von der perfekten Außenwäsche, über die geschützte Innenreinigung, bis hin zur professionellen Fahrzeugaufbereitung.

Die integrierte PV-Anlage sorgt für saubere Energie, die Abscheide-technik von **INOWA** sorgt für sauberes Abwasser.



PUSCHTRA WASCHPARK, Sillian

Martin Fischmaler hat sich neben seinen bisherigen Geschäftsfeldern mit Partner Damian Plaickner für die Errichtung eines Waschparks entschieden. Als perfekter Standort dient die Lage neben dem eigenen Restaurant - der Puschtra Alm, welche an der stark frequentierten Touristenstrecke zwischen Osttirol und Südtirol gelegen ist. Die nebenan errichtete Gutmann-Tankstelle mit INOWA Hochleistungsabscheider ist ein zusätzlicher Frequenzbringer. Beide Investoren sind sehr nachhaltig und umweltbewusst eingestellt und haben sich daher für die vollbiologische Waschwasseraufbereitung aus dem Hause INOWA entschieden.

INOWA-Lieferumfang:

- Frostschutzbecken • Schlämmfang 8 m³ • Hochleistungsabscheider SYSTEM H NS 20 l/sec.
- Vollbiologische Waschwasseraufbereitung SYSTEM C 6 BIO



AUTOWASCHANLAGE GRAF, Markt Erlbach

Die Firma Graf blickt bereits auf 25 Jahre Erfahrung im Bereich der Fahrzeugpflege zurück. Dabei sorgt modernste Technik nicht nur für eine lackschonende sondern vor allem für eine umweltfreundliche Wäsche.

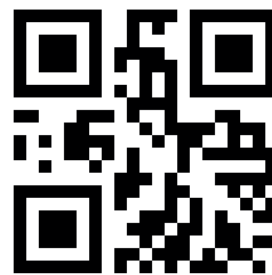
Auch beim neuen Standort in Markt Erlbach wurde modernste **INOWA**-Verfahrenstechnik verbaut. Neben der Beckentechnik für die Wasseraufbereitung wurde auch eine Abscheideanlage mit integrierter Hebeanlage verbaut.

FRAGEN SIE UNS NACH DEN VIELEN MÖGLICHKEITEN!

Sie wollen mit dem besten Abwassertechnologie-
Unternehmen zusammenarbeiten?

Wir informieren Sie über Projekte, die wir mit unseren Kunden umgesetzt haben.
Gemeinsam finden wir eine Lösung!

Kontaktieren Sie uns per E-Mail: office@inowa.at



INOWA Abwassertechnologie GmbH

Viktoria Weinzierl Straße
4614 Marchtrenk | Austria
Tel: +43 (0) 72 43 514 14 - 0
office@inowa.at

www.inowa.at

VERTRETUNG SCHWEIZ:

CONCEPT
Autopflegeprodukte
Robert Treichler
Kirchstrasse 11
5737 Menziken
Tel: +41 (0) 62 771 18 71
ro.treichler@bluewin.ch

VERTRETUNG CHINA:

BEIJING PHYBIOCO LTD.
202 Longchang Building
1 Nanchun Road, Cuigezhuang
Chaoyang District
Peking 100022
P. R. CHINA
wsh@phybioco.com.cn

INOWA
ABWASSERTECHNOLOGIE

Wegen ständiger Weiterentwicklungen müssen wir uns bei allen Produkten technische Abänderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. In jedem Fall sind die jeweils geltenden, nationalen gesetzlichen Vorschriften und behördlichen Anweisungen einzuhalten. Um mit den nationalen Vorschriften auf einfache Art und Weise konform gehen zu können, sind in den einzelnen Produktsegmenten die **INOWA**-Anlagen modular aufgebaut und können daher, entsprechend den jeweiligen Anforderungen, anwendungskonform adaptiert werden.

IMPRESSUM: Medieninhaber | Herausgeber | Alleineigentümer: **INOWA** GmbH | Mai 2022