

Inspektions- und Wartungsvertrag - Regenwassernutzungsanlage

zwischen (Auftraggeber)

Name, Vorname: _____ Straße: _____

PLZ, Ort: _____ Telefon: _____

E-Mail: _____ Mobil: _____

und der Mall GmbH, Hüfinger Str. 39 - 45, 78166 Donaueschingen (Auftragnehmer)

wird nachstehender Vertrag für Überprüfung, Inspektion und Wartung geschlossen.

Angaben zur Anlage (zwingend erforderlich):

Standort: _____

Regenspeicher Fabrikat: _____ Werkstoff: _____

Speichervolumen: _____

Betriebswasserpumpe Fabrikat: _____ Typ: _____

Trinkwassernachspeisung Fabrikat: _____ Typ: _____

Filter Fabrikat: _____ Typ: _____

Betriebswasserleitung Rohrwerkstoff: _____

Verbindungsart: _____

Rückstauverschluss oder Hebeanlage Fabrikat: _____ Typ: _____

Sonstiges: _____

Der Auftraggeber hat am Tag des Wartungstermins zu gewährleisten, dass:

- die Anlage frei zugänglich und begehbar ist,
- elektrische Versorgungsspannung und Trinkwasserversorgungsdruck am Gerät anliegen.
- Anwesenheit einer autorisierten Person zur Bestätigung des Wartungsberichtes.

Die Inspektion wird entsprechend dem rückseitigen Inspektions- und Wartungsumfang sowie den Herstellervorgaben durchgeführt. Verschleißteile werden nach Erforderlichkeit bzw. Herstellervorgaben erneuert. Die Arbeiten werden während der normalen täglichen Arbeitszeit nach Terminabsprache durchgeführt.

Der Pauschalpreis für die Inspektion und Wartung für eine Anlage beträgt 175,00 € inkl. MwSt. Er wird fällig nach Durchführung der Arbeiten.

Im Entgelt für die Wartung sind die Lohn- und Fahrtkosten enthalten. Es wird der jeweils geltende Mehrwertsteuersatz in Rechnung gestellt.

Die Kosten für Verschleiß- und Ersatzteile sowie für Reparaturen (z. B. aufgrund von Störungen oder für die Beseitigung von Schäden) einschließlich Lohnkosten sind im Pauschalpreis nicht enthalten und werden separat in Rechnung gestellt.

Die Material- und Lohnkosten für Verschleißteile werden zusätzlich berechnet.

Eine Neufestsetzung des Pauschalpreises muss der Auftragnehmer spätestens 3 Monate vor Ablauf der vereinbarten Vertragslaufzeit dem Auftraggeber schriftlich mitteilen.

Der Vertrag beginnt am _____ und läuft ein Jahr. Er verlängert sich jeweils um ein weiteres Jahr, wenn er nicht spätestens einen Monat vor Ablauf schriftlich gekündigt wird. Die Terminierung des ersten Wartungseinsatzes findet innerhalb der ersten drei Monate statt und wird von Mall nach Absprache festgelegt. Im Falle der Anlagen-/Gerätstilllegung oder des Wohnungs-/Eigentümerwechsels kann der Auftraggeber den Vertrag außerordentlich kündigen. Die Kündigung bedarf der Schriftform.

Inspektions- und Wartungsumfang

Regenwasserspeicher (Zugänglichkeit muss im Innen- und Außenbereich gewährleistet sein)

Inspektion

- Schwimmende Entnahme
 - Seiher prüfen
- Schwimmerschalter/Füllstandsensoren
 - Funktionskontrolle
- Saugleitung (soweit zugänglich)
 - Dichtheit
- Zubringerpumpe
 - Funktionskontrolle
 - Laufgeräusch
 - Gleichmäßiger Lauf
 - Seiher prüfen

Wartung

Externer/Integrierter Regenwasser-Vorfilter

Abdichtung Leerrohr im Keller prüfen

Systemsteuerung

Inspektion

- Saugleitung (soweit zugänglich)
 - Dichtheit
- Kreiselpumpe
 - Dichtheit Gleitringdichtung/Gehäuse/Verschraubungen
 - Funktionskontrolle
 - Laufgeräusch
 - Gleichmäßiger Lauf
- Durchflusswächter
 - Dichtheit Gehäuse/Verschraubungen
 - Funktionskontrolle
 - Ein-/Aus-Schaltung
 - Trockenlaufschutz
- Elektronische Steuerung
 - Funktionsprüfung
 - Umschaltung manueller Betrieb/Automatikbetrieb
 - Leuchtkontrolle LED
- Notüberlauf
 - Funktionskontrolle
 - Visueller Alarm
 - Bodenablauf
 - Freier Ablauf ohne Rückstau
- Trinkwassernachspeiseventil
 - Funktionskontrolle
 - Dichtheit

Beschilderung

Inspektion

- Prüfung der Hinweisschilder „Kein Trinkwasser“ an den Entnahmestellen
- Prüfung des Hinweisschildes „In diesem Haus..“ am Trinkwasserzähler

Weitere Vereinbarungen:

Ort, Datum

Donaueschingen, den

Unterschrift des Auftraggebers

Unterschrift des Auftragnehmers