

Projektbericht: Gewerbegebiet „Im Weidental“, Langenfeld



Ausgangssituation:

Bei dem Gewerbegebiet „Im Weidental“ handelt es sich um ein neu erschlossenes Industriegebiet. Das Straßennetz wird über ein offenes Regenrückhaltebecken entwässert. Um anfallende Leichtflüssigkeiten abzuscheiden wird der erste Wasseranfall (first-flush) über eine Mall - Sedimentationsanlage geleitet. Wie auch schon im Jahr 2005 beim Businesspark Galkhausen setzte die Stadt Langenfeld auf die innovative Entwässerungstechnologie der Firma Mall

Problemlösung:

Die Aufgabenstellung wurde mit einer Mall-Regenwasserbehandlungsanlage mit Leichtstoffrückhaltung gelöst. Das Oberflächenwasser gelangt über ein offenes Regenrückhaltebecken in einen Schieberschacht DN 1200 – Drosselschacht DN 2500 mit schwimmergesteuertem Schieber – Sedimentationsanlage NS 150 – Pumpenschacht DN 2500 mit zwei Flygt-Pumpen 14 l/s. Danach versickert das behandelte Regenwasser in einer offenen Rigole.

Projektdaten:

Bauherr:	Stadt Langenfeld
Planung:	Ingenieurbüro Bracken, Düsseldorf
Tiefbau:	Strabag AG, Leverkusen
Handel:	Brenner & Klautt, Bonn
Lieferung/ Montage:	Mall GmbH, Coswig
Fertigstellung:	September 2006

Anlagenkomponenten:

- Schieberschacht DN 1200
- Drosselschacht DN 2500
- Sedimentationsanlage NS 150 l/s
- Pumpenschacht DN 2500 mit 2 x Flygt Pumpen 14 l/s

Vorteile auf einen Blick:

- Vorgefertigte Systembauteile mit gleichbleibender Qualität, Betongüte C45/55
- Garantierte Bauwerksdichtigkeiten
- Kurze Montagezeiten durch Fertigteile
- Unmittelbare Baugrubenverfüllung nach Einbau
- Umlaufende Perbunan-Dichtschnur
- Die einzigartige Verspannung im Lochsystem ermöglicht einen festen Sitz der Spannschrauben und verhindert ein Herausspringen der Schraubanker bei späteren Setzungen des Behälters



Mall GmbH

Rosslauer Str. 70
06869 Coswig/Anhalt
Tel.: +49 34903 500-0
Fax: +49 34903 500-600

info@mall.info
www.mall.info

Sedimentationsanlage