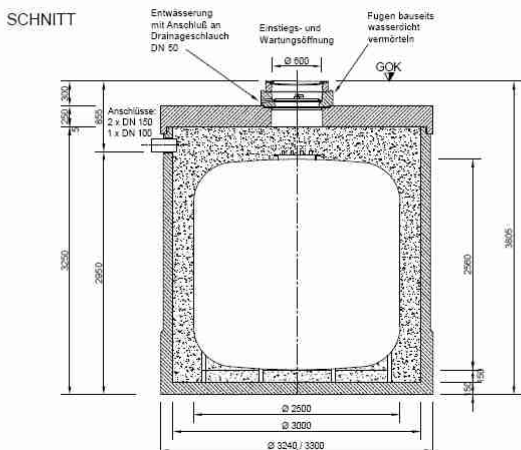


# Projektbericht: Pufferspeicher, Nader GmbH Edingen-Neckarhausen



## Ausgangssituation:

Die 1970 gegründete Nader GmbH mit Sitz in Edingen in der Nähe von Heidelberg ist ein Familienunternehmen, das mit 16 Mitarbeitern Schaltanlagen und Prüfstände für die Automobilindustrie herstellt. Da die für die Maschinen notwendigen Anschlusswerte mit 640 Ampere weit über dem liegen, was das konventionelle Stromnetz liefern kann, entschloss sich die Geschäftsführung zum Bau eines eigenen Blockheizkraftwerks im Keller des Produktionsgebäudes.

## Problemlösung:

Um die beim Betrieb des neuen Blockheizkraftwerks entstehende Abwärme zu nutzen, arbeitet außerhalb des Gebäudes ein unterirdisch eingebauter Pufferspeicher von Mall mit 10.700 Litern Nutzvolumen. Der robuste, monolithische Stahlbeton-Rundbehälter kann ohne besondere Anforderungen an den Tiefbau unter der Hofbefestigung eingebaut werden. Der Ringspalt zwischen Betonbehälter und Stahl-Druck-Speicher wird mit hochdämmendem Blähglasgranulat geschlossen, das zur Lieferleistung gehört. Werkseitig mit eingebaut sind Tauchlanzen und Temperaturfühler im Druckbehälter, die eine fachgerechte Integration des großvolumigen Speichers in die Haustechnik gewährleisten. Hier wird die Wärme zur späteren Nutzung zwischen gelagert. Mit den entstehenden rund 300 kW Wärmeleistung beheizt das Unternehmen nun Bürogebäude und Produktionshalle.

## Projektdaten:

Bauherr  
und Planung: Nader GmbH, Edingen-Neckarhausen

Lieferung: Mall GmbH

Fertigstellung: Februar 2010

## Anlagenkomponenten:

- Mall-Pufferspeicher Solitherm PUD 10700 für 3 bar Betriebsdruck

## Vorteile auf einen Blick:

- Kein Transport des Speichers im Haus
- Kein Platzbedarf im Keller
- Volle Befahrbarkeit, auch mit Lkw
- Große Speicherkapazität
- Geringer Wärmeverlust



## Mall GmbH

Hüfinger Str. 39-45  
78166 Donaueschingen  
Telefon: +49 771 8005-0  
Telefax: +49 771 8005-100

info@mall.info  
www.mall.info