

Projektbericht: SBR-Anlage für 500 EW, Ortskläranlage Halsbrücke / OT Krummenhennersdorf



Ausgangssituation:

Das nördlich von Freiberg in Mittelsachsen gelegene Krummenhennersdorf verfügte über eine 1977 gebaute Kleinbelebungsanlage mit einer Zulaufkraft von 250 EW im Trennsystem. Durch Einwohnerzuwachs und die Anbindung der Straßenentwässerung stieß die Anlage an ihre Belastungsgrenzen und war bei Niederschlagsereignissen hydraulisch überlastet. Die Gemeinde plante daher den Bau einer neuen zentralen Kläranlage mit einer Kapazität von 500 EW. Besondere Anforderungen an das Objekt ergaben sich dabei aus der Lage innerhalb der Ortschaft.

Problemlösung:

Nach öffentlicher Ausschreibung fiel die Wahl auf eine einstraßige Belebungsanlage mit SBR-Reaktor. Die Behälter bestehen aus teils vollständig in den Boden eingebauten Stahlbeton-Fertigteilen in monolithischer Bauweise. Durch unterirdische Pumpen, Tauchmotoraggregate und die Aufstellung mit Schallhaube ist die Anlage nach außen besonders emissionsarm: Schalltechnische Untersuchungen haben ergeben, dass an der nächstgelegenen Wohnbebauung keine schädlichen Umwelteinwirkungen durch anlagen- und betriebsbedingte Geräusche hervorgerufen werden. Nach Inbetriebnahme der neuen Anlage wurde die Altkläranlage außer Betrieb genommen und vollständig zurückgebaut.

Projektdaten:

Bauherr:	Abwasserzweckverband „Muldental“, Halsbrücke
Planung:	Dresdner Wasserreinigungsgesellschaft mbH, Dresden
Bauausführung:	Mall GmbH
Fertigstellung:	2007

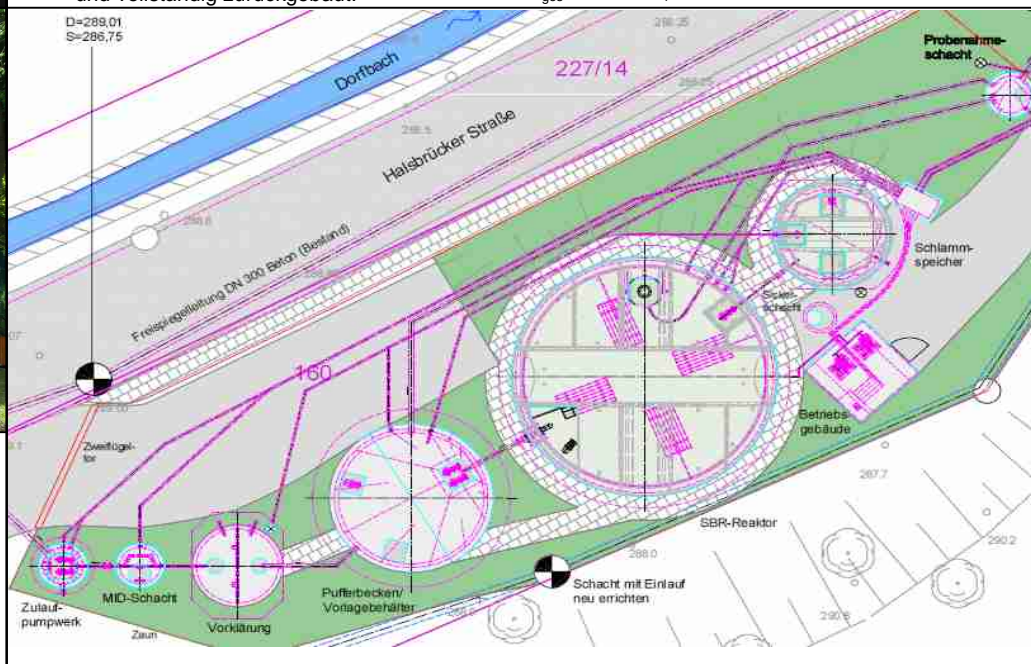
Anlagenkomponenten:

Einstraßige Belebungsanlage im Aufstau-betrieb 500 EW mit

- Zulaufpumpwerk DN 1500
- Vorklärung als Dortmundbrunnen DN 3000
- Vorlagebehälter DN 5600
- Pufferbehälter DN 5600
- SBR-Reaktor DN 9000 mit hebbaren Plattenbelüftern und Tauchmotorik
- Schlamm-speicher DN 4000
- MID-Schacht DN 1500
- Probenahmeschacht DN 1500
- Betriebsgebäude als Fertiggelände zur Aufnahme von Verdichterstation, Schaltwarte und Zulaufpumpstation

Ablaufwerte (entnommen im Zeitraum vom 16.01. bis 30.06.2008, gemittelt):

Parameter	Messergebnisse in mg/l
CSB	19
BSB ₅	3
NH ₄ -N	1,79
N _{ges}	12,85
P _{ges}	0,66



Mall GmbH

Roßlauer Str. 70
06869 Coswig
Telefon: +49 34903 500-0
Telefax: +49 34903 500-600

info@mall.info
www.mall.info