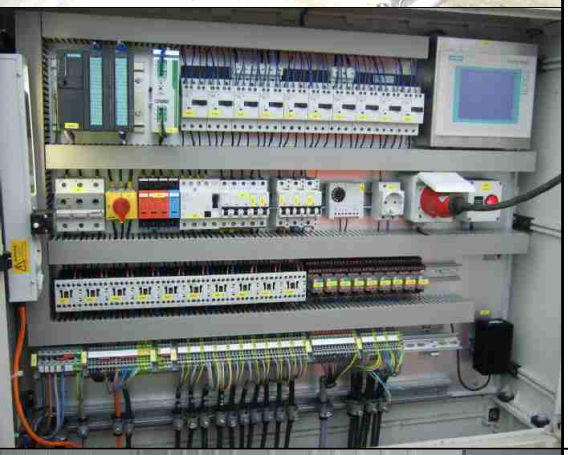
Projektbericht:
SBR-Anlage für 200 EW, Gemeinde Rimbach



Ausgangssituation:

Die Verwaltungsgemeinschaft Falkenberg im niederbayerischen Landkreis Rottal-Inn, nahe Landshut, besteht aus den Gemeinden Falkenberg, Malgersdorf und Rimbach. In Rimbach betrieb die Verwaltungsgemeinschaft seit 2006 eine Anlage mit Tauchmotorbelüfter. Diese bereitete von Anfang Probleme durch dauernde Überschreitung der Grenzwerte und extrem hohe Betriebs- und Wartungskosten. Es zeigte sich, dass die biologische Reinigungsstufe durch eine falsche Auslegung zu klein dimensioniert war und die vorhandenen Tauchmotorbelüfter deshalb den nötigen Sauerstoffeintrag nicht gewährleisten konnten.

Problemlösung:

Die biologische Reinigungsstufe konnte durch eine geänderte Nutzung der bestehenden Behälter vergrößert werden. Innerhalb von nur zwei Tagen wurde in Rimbach dann die bestehende Klärtechnik aus- und eine Mall-SanoKom-Kläranlage mit Druckbelüftung, neuer Steuerung und Tauchmotorpumpen eingebaut – alles bei laufendem Betrieb.

Projektdaten:

Bauherr:	Verwaltungsgemeinschaft Falkenberg
Planung:	Mall GmbH
Bauausführung:	Mall GmbH
Fertigstellung:	April 2009

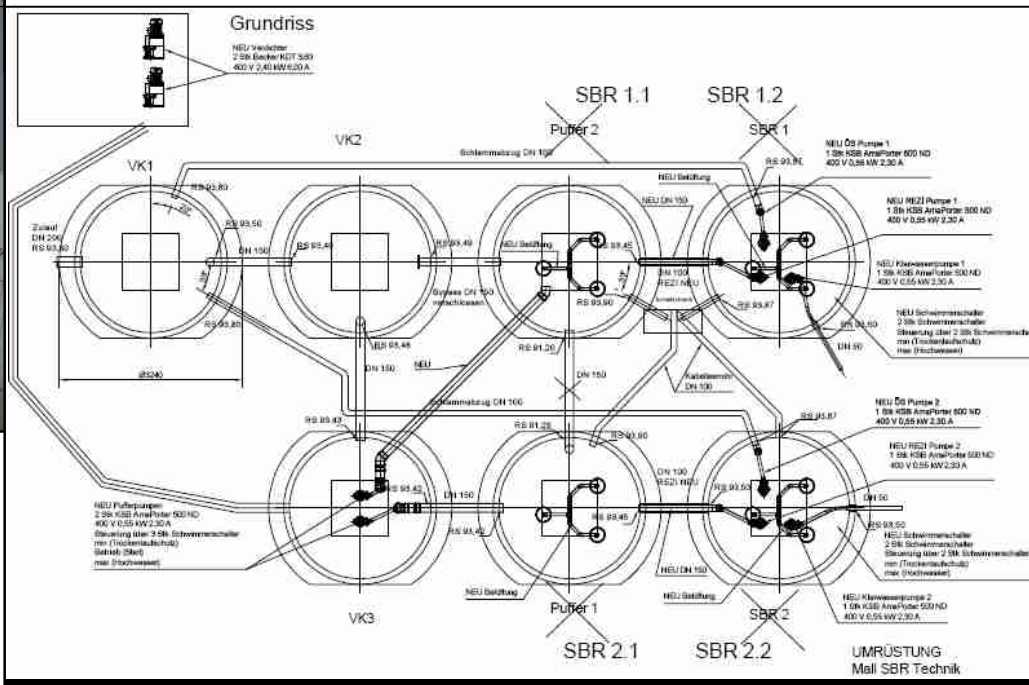
Anlagenkomponenten:

Zweistraßige Kläranlage im SBR-Verfahren SanoKom für 200 EW mit

- Mechanische Reinigungsstufe: Mehrkammer 2 x DN 2500
- Puffer: DN 2500 mit Doppelpumpstation
- Biologische Reinigungsstufe: SBR-Reaktoren 4 x DN 2500 mit Belüftung über Drehschiebergebläse
- Schlammstapelbehälter in Vorklärung
- Siemens SPS mit Touchpanel zur Bedienung der Anlage
- Hydrostatische Wasserstandsmessungen SBR
- GSM Modul zur Fernüberwachung

Reinigungsziel:

- Nitrifikation



Mall GmbH

Hüfinger Str. 39-45
78166 Donaueschingen
Telefon: +49 771 8005-0
Telefax: +49 771 8005-100

info@mall.info
www.mall.info

Kläranlagen