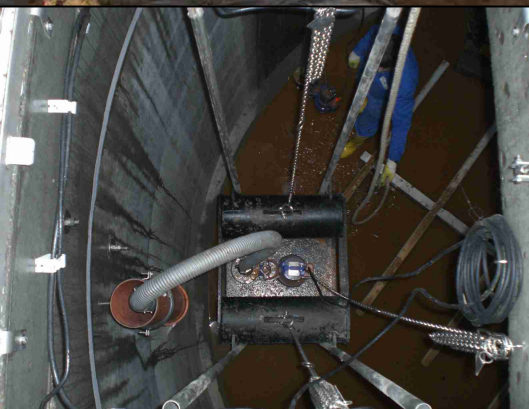


# Projektbericht: Verbandskläranlage 150 EW Breydin / OT Klobbicke



## Ausgangssituation:

Für die Gemeinde Klobbicke mit ca. 100 Einwohnern wurde 2005/06 eine Ortskanalisation im Trennsystem errichtet. Als einzig möglichen Standort für die zentrale Kläranlage mit entsprechend leistungsfähiger Vorflut genehmigte die zuständige Behörde ausschließlich eine Fläche im Naturschutzgebiet, ca. 200 Meter von der Wohnbebauung entfernt. Harte Anforderungen an die Ablaufqualität wurden folgerichtig zur Auflage gemacht.

## Problemlösung:

Im Rahmen einer Funktionalbeschreibung fiel die Wahl der Abwasserreinigung auf eine SBR-Anlage der Mall GmbH.

Die Anlage wurde einstrassig mit hohem Puffer- und SBR-Volumen konzipiert, die unterschiedliche Zyklusstrategien für die schwankenden Zulaufbelastungen und eine stabile Stickstoff- und Phosphatelimination ermöglichen.

## Projektdaten:

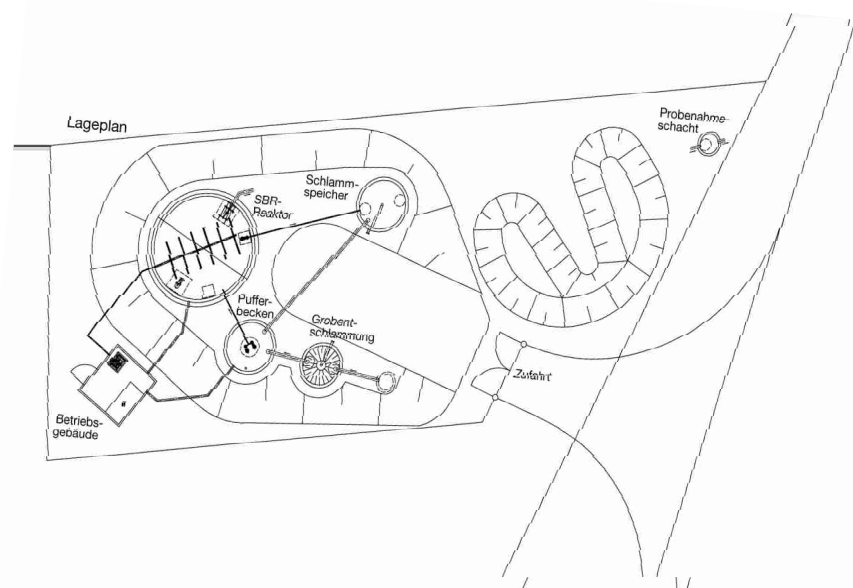
Bauherr:	WAZV Eberswalde-Finow
Genehmigungs-Planung:	AWE Ingenieure
Ausführungs-Planung:	Mall GmbH, Coswig
Behälterbau:	Mall GmbH Coswig
Maschinentechnik:	Mall GmbH Coswig
E-MSR-Technik:	H & F Industry Data
Fertigstellung:	Oktober - Dezember 2006

## Anlagenkomponenten:

SBR-Kläranlage für Trennsystem  
150 EGW mit:

- Grobentschlammung DN 2000
- Zulaufpuffer DN 2500; ;
- SBR-Reaktor DN 5600;
- Schlamm Speicher DN 2500;
- Probenahmeschacht;
- Betriebsgebäude als Stahlbeton-Fertigteilezelle zur Aufnahme des Drehkolbengebläses und der Schaltwarte

Reinigungsziel: Denitrifikation und Bio-P-Elimination



## Mall GmbH

Roßlauer Straße 70  
06869 Coswig/ Anhalt  
Telefon: 034903 / 500-0  
Telefax: 034903 / 500-600

info@mall.info  
www.mall.info