

Projektbericht: Durchlaufbecken, AREVA GmbH, Mönchengladbach



Ausgangssituation:

Die AREVA Energietechnik GmbH entwickelt, fertigt, prüft und wartet in ihrem Werk in Mönchengladbach schon seit über hundert Jahren Transformatoren und Drosselspulen. Sie werden weltweit in elektrischen Netzen, Bahnnetzen oder Industrieanlagen verwendet, um elektrische Energie vom Generator zum Endverbraucher zu übertragen. Auf dem Firmengelände hat das Unternehmen eine Freifläche zur Zwischenlagerung von Transformatoren errichtet und benötigte dort eine Anlage, die verhindert, dass im Havariefall Trafoöl in die Kanalisation gelangt.

Problemlösung:

Das Oberflächenwasser der Abstellfläche wird über ein Durchlaufbecken mit einem magnetischen Schnellschlussschieber in einen Benzinabscheider NS 30 geleitet. Von dort läuft das Wasser in die Kanalisation. Sammelt sich im Havariefall eine größere Menge Öl im Abscheider, wird über eine Warnanlage ein Alarm beim Pförtner ausgelöst. Gleichzeitig verschließt der Schnellschlussschieber den Ablauf, das zulaufende Öl staut sich bis zum Notüberlauf auf und läuft in einen 120 m³ großen Stahltank. Von dort kann das Öl dann gesondert entsorgt werden.

Projektdaten:

Bauherr:	AREVA Energietechnik GmbH, Mönchengladbach
Planung:	U-V-M Umwelt Verfahren Management GmbH, Viersen
Tiefbau:	Ernst Kreuder GmbH & Co. KG, Mönchengladbach
Lieferung:	Mall GmbH
Fertigstellung:	März 2010

Anlagenkomponenten:

- Durchlaufbecken mit Mall-Schnellschlussschieber NEUTRAquick 1000 DN 300 FD mit Notüberlauf DN 200
- Mall-Warnanlage NEUTRAstop OASA

Vorteile auf einen Blick:

- Vorgefertigte Systembauteile mit gleich bleibender Qualität
- Komplettlösung inkl. Schieber, Überlauf, Warnanlage und Steuerung
- Garantierte Bauwerksdichtigkeit durch in der Form erhärtete, monolithische Behälter
- Automatischer Verschluss der Ablaufleitung bei Stromausfall



Mall GmbH

Oststr. 7
48301 Nottuln
Telefon: +49 2502 22890-0
Telefax: +49 2502 22890-800

info@mall.info
www.mall.info

Abscheider