

Projektbericht: Auhafen Muttenz, Schweiz



Ausgangssituation

Im Kanton Basel liegt direkt am Rhein der Auhafen Muttenz. Jährlich legen an dem fast 1qkm großen Hafeneareal ca. 4000 Schiffe an. Zu den umgeschlagenen Gütern gehören große Mengen an flüssigen Erdölprodukten, die in riesigen Tanklagern zwischengelagert werden. Die Oberflächenentwässerung führte bisher direkt in den Rhein. Besonders problematisch waren Unfälle mit Leichtflüssigkeiten, welche ungehindert in den Rhein gelangen konnten.

Projektdaten:

Anlagentyp: Koaleszenzabscheider System NEUTRA als Parallelanlage 2 x NG 350
Bauherr: Kanton Basel-Landschaft Bauverwaltung der Rheinhäfen, Pratteln
Planung: Ehram & Ringger AG, Pratteln
Böhringer AG, Oberwil
Behälterbau: Mall GmbH
Lieferung: Mall Abwassertechnik AG
Montage: Mall GmbH

Fertigstellung: Juni 2001



Problemlösung

In diesem Projekt wurden die mit Gefahrgut befahrenen Hafestraßen über einen Koaleszenzabscheider mit einer Leistung von 700 l/sec. und einem Rückhaltevolumen von 160 cbm in den Rhein entwässert. Daneben wurde das übrige Straßennetz über vier kleinere Abscheider von 15 bis 50 l/sec. entwässert. Parallel dazu wurden für das häusliche Abwasser Kleinkläranlagen eingebaut.

Vorteile auf einen Blick:

- Beton-Stahlbeton-Fertigteile in B 55
- Kosteneinsparungen durch kurze Bau- und schnelle Montagezeit
- Abscheideranlage in Fertigbauweise
- Servicefreundlichkeit
- Reduzierung der Gesamtinvestitionskosten
- Entnahme der Koaleszenzeinsätze zur Wartung ohne Entleerung des Gesamthaltens
- Einbauteile aus Edelstahl V2A



Mall AG

Moosburgstrasse 8
CH-8307 Effretikon
Telefon +41 52 347 05 05
Telefax +41 52 347 05 06

mall@bluewin.ch
www.mall-ag.ch

Abscheidetechnik