

# Projektbericht

## Peguform GmbH & Co. KG

### Bötzingen am Kaiserstuhl



#### Ausgangssituation

Die Peguform GmbH & Co. KG mit Konzernzentrale in Bötzingen ist führender Hersteller und Zulieferer von hochwertigen Kunststoffformteilen für die Autoindustrie wie Front- und Heckstoßfängersysteme, Motorhauben, Heckklappen, Instrumententafeln, Konsolen etc.. Im Zuge einer erheblichen Produktionserweiterung forderte die Genehmigungsbehörde, die versiegelte Oberfläche am neuen Hallenkomplex über Sedimentations- mit nachfolgender Retentionsanlage mit Einleitbegrenzung in die Vorflut „Riedkanal“ zu entwässern.

#### Projektdaten:

Bauherr: Peguform GmbH & Co.KG,  
79268 Bötzingen a.Kaiserstuhl  
Planung: H.E.T. Ing.-Büro Schill,  
79268 Bötzingen a.Kaiserstuhl  
Schachtbau-  
werke: Mall GmbH  
78166 Donaueschingen  
Erdarbeiten: Fa. Knobel-Tiefbau GmbH,  
79258 Hartheim  
Fertigstellung: August 2003

#### Problemlösung

Die Aufgabenstellung der Sedimentation, Rückhaltung und Einleitbegrenzung wurde mit einer kombinierten Schachtanlage gelöst.

- 2 Stück Sedimentationsanlagen DN 5600 mit Schlammchwelle und Tauchwand zur Leichtflüssigkeitsrückhaltung
- Rückhaltebecken 5,60 x 14,50 mm mit Abflussdrossel 90 Ltr./sec.
- Kontrollschacht DN 1200 mit Spindelschieber zur Abflussverhinderung im Havariefall.
- Kontrollschacht DN 1500 mit eingebauter Rückschlagklappe DN 400

Weiterhin sind auf dem Werksgelände NEUTRA-Leichtflüssigkeitsabscheider der Nenn-größen 6 bis max. 100 l/s. Durchflussleistung eingebaut.

#### Vorteile auf einen Blick

- Hohe Reinigungsleistung der Mall-Sedimentationsanlagen
- Sämtliche Bauteile mit Schwerlast überfahrbar, kein zusätzlicher Flächenbedarf
- Vorgefertigte Systembauteile mit gleichbleibender Qualität – Betongüte B 55
- Sehr kurze Einbauzeit (1 Tag)
- Garantierte Bauwerksdichtigkeit

#### Mall GmbH

Hüfinger Str. 39-45  
78166 Donaueschingen  
Telefon: 0771/8005-0  
Telefax: 0771/8005-100

info@mall.info  
www.mall.info

