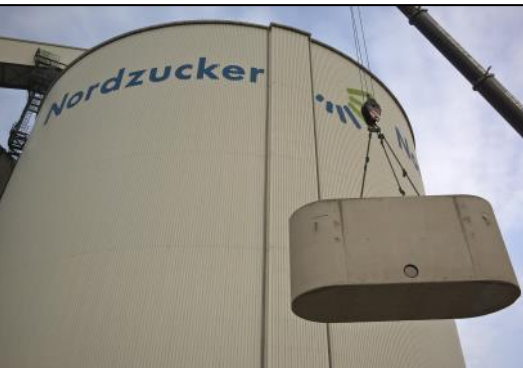


Projektbericht: Löschwasserbehälter, Nordzucker AG, Zuckerfabrik Wierthe



Ausgangssituation

Die europaweit tätige Nordzucker AG stellt aus Zuckerrüben verschiedene Zuckerprodukte, Futtermittel und Bioethanol her. Der Standort Wierthe, westlich von Braunschweig gelegen, wurde in den letzten Jahren von einer Zuckerfabrik in ein Logistikzentrum umgewandelt. Der Zucker aus den in der Nähe liegenden Produktionsstandorten wird hier zur Einlagerung angeliefert und nach dem Verkauf wieder ausgelagert. Im Rahmen der Umbaumaßnahmen wurde auch das Brandschutzkonzept überprüft, das ein Löschwasservolumen von 200 m³ erforderte.

Problemlösung

Zur Sicherheit entschied sich das Unternehmen für einen Löschwasserbehälter mit 220 m³, den Mall als Mehrbehälteranlage aus insgesamt acht miteinander verbundenen Ovalbehältern und zwei Saugschächten realisierte. Die fugenlosen Stahlbetonbehälter wurden direkt vom LKW in die vorbereitete Baugrube versetzt und miteinander verbunden. Montage und Fertigstellung erfolgten in nur einem Arbeitstag.

Projektdaten

Bauherr: Nordzucker AG, Braunschweig
Lieferung: Mall GmbH
Ausführung: Dezember 2016

Anlagenkomponenten

- Mall-Löschwasserbehälter mit 220 m³ Volumen, bestehend aus acht Ovalbehältern mit 6000 x 2480 x 2600 mm (L x B x H)
- 2 x Saugschacht

Vorteile auf einen Blick

- Befüllung mit Trink- oder Regenwasser möglich
- Große Volumina möglich
- Lieferung und Montage inklusive aller Zubehörteile nach DIN 14230
- Montage und Fertigstellung inkl. technischer Ausrüstung in einem Tag



Mall GmbH

Vertriebsbüro Berlin
Wattstr. 7
13629 Berlin
Telefon: +49 30 383936-0
Telefax: +49 30 383936-700

info@mall.info
www.mall.info