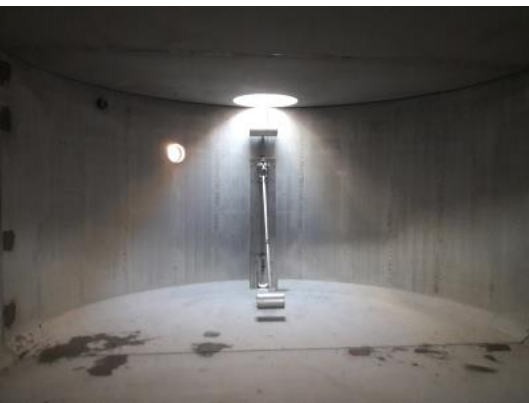


Projektbericht: Regenrückhaltebecken, KSB SE & Co. KGaA, Halle/Saale



Ausgangssituation

KSB zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Pumpen und Armaturen. Am Standort Halle/Saale (Sachsen-Anhalt) befindet sich das Kompetenzzentrum für die Wasser- und Abwassertechnik. Das auf den befestigten Flächen und angeschlossenen Dachflächen des Firmengeländes anfallende Regenwasser wird in den vorhandenen Kanal eingeleitet. Da KSB eine Erweiterung der Produktionshallen plant und damit auch die Menge an Niederschlagswasser steigen wird, benötigte das Unternehmen ein Regenrückhaltebecken mit definierter Abgabe, um die vorhandenen Kanalnetze vor Überlastung zu schützen.

Problemlösung

Auf dem Firmengelände wurde ein Regenrückhaltebecken von Mall mit insgesamt 100 m³ Nennvolumen, bestehend aus zwei Halbschalen und einem U-Profil, errichtet. Werkseitig war zuvor bereits eine Drossel in den Behälter eingebaut worden. Mall übernahm die komplette Montage einschließlich notwendigem Autokran.

Projektdaten

Bauherr: KSB SE & Co. KGaA, Halle
Planung: sigma Umwelttechnik Ingenieurgesellschaft mbH, Halle
Bauunternehmen: KTS GmbH, Landsberg
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: April 2019

Anlagenkomponenten

- Mall-Regenrückhaltebecken als Großbehälter aus 2 Halbschalen und einem U-Profil (LW x LH 5600 x 2750 mm)
- Schwimmergesteuerter Abflussregler für 14 l/s

Vorteile auf einen Blick

- Kurze Einbauzeit – komplette Montage an einem Tag
- Kein zusätzlicher Drosselschacht mehr notwendig



Mall GmbH

Roßlauer Str. 70
06869 Coswig (Anhalt)
Telefon: +49 34903 500-0
Telefax: +49 34903 500-600

info@mall.info
www.mall.info